

# MIG - MAG RANGE



# INNOVATION MIG

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	CURRENT RANGE	SEPARATE WIRE FEED UNIT	MULTI-PURPOSE	4 ROLLER WIRE FEEDER	PULSE	READY FOR COOLING UNIT
COMBO HI-MIG 2010 PULSED SYNERGIC	S00218	1 x 230 V 50-60 Hz	20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE 10÷200 A TIG 10÷160 A MMA		✓		✓	
COMBO HI-MIG 2020 PULSED SYNERGIC	S00383	1 x 230 V 50-60 Hz	20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE 10÷200 A TIG 10÷160 A MMA		✓	✓	✓	
COMBO HI-MIG 3020 PULSED SYNERGIC	S00384	3 x 400 V 50-60 Hz	20÷270 A SHORT 20÷220 A PULSE 10÷270 A TIG 10÷220 A MMA		✓	✓	✓	✓
COMBO HI-MIG 4020 PULSED SYNERGIC	S00385	3 x 400 V 50-60 Hz	20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE 10÷320 A TIG 10÷270 A MMA		✓	✓	✓	✓
COMBO PRO-MIG 426 PULSED SYNERGIC	S00306	3 x 400 V 50-60 Hz	20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE 10÷320 A TIG 10÷270 A MMA	✓	✓	✓	✓	✓
INVERTER PRO-MIG 466 PULSED SYNERGIC	S00313	3 x 400 V 50-60 Hz	10÷380 A MIG 10÷380 A TIG 10÷330 A MMA	✓	✓	✓	✓	✓
INVERTER PRO-MIG 566 PULSED SYNERGIC	S00315	3 x 400 V 50-60 Hz	10÷520 A MIG 10÷500 A TIG 10÷500 A MMA	✓	✓	✓	✓	✓



# COMBO HI-MIG 2010

**COMBO HI-MIG 2010** è un generatore inverter monofase multiprocesso in grado di saldare **alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC** (con innesco lift), particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

Dotato di **nuova interfaccia grafica con display 4,3" a colori ad alta risoluzione**.

In saldatura **TIG**, l'innesco dell'arco è a **contatto "lift"**.

Offre la possibilità di saldare in **TIG pulsato**.

È idoneo alla **saldatura in MMA-SMAW** di elettrodi rivestiti rutili e basici.

Può essere **collegato a motogeneratori** di potenza adeguata.

È dotato di **attacco EURO** per le torce MIG/MAG e TIG e di dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Possibilità di attivare **password** di sicurezza.

Nella funzione **MIG/MAG**:

- possibilità di saldare in **modo sinergico short e pulsato**;
- doppio livello di corrente in short ed in pulsato (**doppio pulsato**) **optional**;
- è possibile **selezionare il programma sinergico desiderato** in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato. Il generatore dispone di **curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato**;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia la miscela **Ar+8/18/25%CO2** che **CO2 al 100%**;
- selezionando la **modalità manuale**, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura;
- un controllo dedicato permette una regolazione fine del **valore di arc length**.

**COMBO HI-MIG 2010** est un générateur **monophasé multi-procédés**, issu de la technologie **Inverter**, qui peut souder aussi bien en **MIG/MAG, MMA et TIG DC** (amorçage "lift"), particulièrement adapté pour les travaux à exécuter à l'extérieur comme entretiens, réparations et installations mais aussi pour les applications internes, lorsqu'un appareil polyvalent est nécessaire.

Il est doté de la nouvelle **interface graphique avec afficheur 4,3" couleur à haute définition**.

En soudage **TIG**, l'amorçage de l'arc est fait **au toucher "lift"**. Possibilité de soudage **TIG pulsé**. En **procédé MMA-SMAW** il est adapté pour souder avec les électrodes enrobées de rutil et basiques.

Il peut être **alimenté par un moto-générateur** de puissance adéquate. Pourvu de **raccord EURO** pour les torches MIG/MAG et TIG et de **correcteur du facteur de puissance (PFC)** intégré, qui réduit et stabilise la puissance absorbée.

Possibilité d'activer l'option antivolt avec **code secret**.

Avec la fonction **MIG/MAG**:

- possibilité de souder en **mode sinergique short et pulsé**;
- deux niveaux de courant en short et en pulsé (**double pulsé**) **en option**;
- on peut **sélectionner le programme sinergique désiré** selon le type de fil, le diamètre et le gaz de protection utilisé. Le générateur dispose de **courbes sinergiques optimisées pour fer, acier inoxydable, aluminium, soudobrasage et fil fourré**;
- les courbes sinergiques pour le fer permettent de travailler en utilisant aussi bien le mélange **Ar+8/18/25%CO2** que le **CO2 à 100%**;
- en sélectionnant le **mode manuel**, on peut modifier les paramètres de soudage;
- un contrôle spécial permet le réglage précis de la longueur de l'arc "**arc length**".

**COMBO HI-MIG 2010** is a single-phase **multi-process inverter power source**, able to weld alternately in **MIG/MAG, MMA or DC TIG** ("lift" start) mode, particularly suitable for maintenance, repair, installation and on site welding, but also for workshop works requiring versatility of use.

It's provided with a **new graphic interface with 4.3" high-resolution color display**.

TIG welding with start by **"lift" contact**. Possibility of **pulsed TIG** welding.

It's suitable to **weld in MMA-SMAW mode** both rutile and basic electrodes.

It can be **connected to motor-driven generators** of adequate power.

It's equipped with **EURO type connection** for MIG/MAG and TIG torches and with **PFC (Power Factor Correction)** device to reduce and stabilize the power absorption. It has the possibility to activate a **security password**.

In the **MIG/MAG** mode:

- it performs **short and pulse synergic welding**;
- double level of current in short and in pulse mode (**double pulse**), **optional**;
- it is possible to select a **synergic program** according to the wire type and diameter as well as the shielding gas to be used;
- it has **curves optimized for steel, stainless steel, aluminium, MIG brazing and flux cored wire**;
- synergic programs for steel allow working with either mixed gasses **Ar+8/18/25%CO2** or **100% CO2**;
- selecting the **manual working mode**, it's possible to modify the welding parameters;
- a dedicated control is provided for fine tuning the **arc length**.

**COMBO HI-MIG 2010** es un generador de inverter monofásico **multi-proceso** que puede soldar alternativamente en **MIG/MAG, MMA y TIG DC** (con encendido "lift") especialmente adecuado para trabajos en el exterior como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso. Está equipado con **nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución**.

En la soldadura **TIG**, el encendido del arco puede efectuarse por **contacto "lift"**. Puede soldar en **TIG pulsado**. Adecuado para la **soldadura en MMA-SMAW** de electrodos revestidos (rutilos y básico).

Puede ser alimentado para un **moto-generador** de potencia adecuada. Consta de toma de **conexión EURO** para antorchas MIG/MAG y TIG. Provisto de dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** que reduce y estabiliza la potencia absorbida.

Possibilidad de activar l'opcion antivolt con **password** de seguridad.

En la función **MIG/MAG**:

- posibilidad de soldar en **modo sinérgico short y pulsado**;
- doble nivel de corriente en short y en pulsado (**doble pulsado**) **opcional**;
- es posible seleccionar el **programa sinérgico** deseado según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado. El generador está provisto de **curvas sinérgicas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular**;
- las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%**;
- seleccionando el **modo manual**, es posible modificar los parámetros para soldar;
- un control dedicado, permite una regulación precisa del valor de **arc length**.

**COMBO HI-MIG 2010** ist eine einphasige **Multiprozess-Schweiss-Stromquelle mit Inverter Technologie**. Geeignet zum abwechselnden **MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen** (mit "lift" Berührungszündsystem). Dieses Gerät ist besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielfältigen Gebrauch verlangen, geeignet. Ausgestattet mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay**.

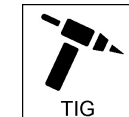
„Lift“ **Kontaktzündung** des Lichtbogens beim **WIG-Schweißen**. Möglichkeit der **WIG Impulsschweißung**. Geeignet für das **MMA-SMAW-Schweißen** von rutilen und basischen Stabelektroden. An einen **Motorgenerator** mit einer geeigneten Leistung anschließbar. Ausgestattet mit **EURO-Anschluss** für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner. Ausgestattet mit einer **PFC (Power Factor Correction)** Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.

Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.

Bei **MIG/MAG**-Funktion:

- **synergetisches Short und Impuls-Schweißen** möglich;
- **Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short)**, sowie **Impulsbetrieb (Doppelimpulsbetrieb)** als **Option**;
- kann das gewünschte **synergetische Programm** je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt sie über **optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht**;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit **Ar+8/18/25%CO2** Mischungen als auch mit **100% CO2** zu arbeiten;
- im **Handbetrieb** können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet die **Feineinstellung der Bogenlänge**.

NEW



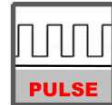
OPTIONAL



INNOVATION MIG



SYNERGIC



## ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa



Torcia M 25; 3 m, attacco EURO  
4 m M 25 torch, EURO type connection  
M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß  
Torche M 25; 3 m, raccord EURO  
Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO



## OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M 25 - M15  
Various types of MIG torches, M 25 - M15  
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M 25 - M15  
Différents types de torches MIG, M 25 - M15  
Varios tipos de antorchas MIG, M 25 - M15



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m  
4 m, ABITIG 26 TIG torch  
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m  
Torche TIG ABITIG 26, 4 m  
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm<sup>2</sup>  
Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm<sup>2</sup>  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 25 mm<sup>2</sup>  
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm<sup>2</sup>  
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm<sup>2</sup>

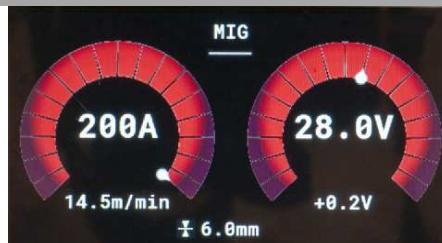
Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte



		COMBO HI-MIG 2010 Art./Item 218		
Tensione di Alimentazione Input voltage		1 x 230 V 50-60 Hz		
		MIG	TIG	MMA
Campo di regolazione Current range		20÷200 A 20÷160 A	10÷200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle		200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%	200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%	160 A 40% 135 A 60% 120 A 100%
Potenza d'installazione Installation power		4 kW		
Potenza assorbita Absorbed power		6,0 kVA 30% 4,6 kVA 60% 4,2 kVA 100%	4,5 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 40% 4,3 kVA 60% 3,8 kVA 100%
Regolazione - Adjustment		ELECTRONIC		
Filo utilizzabile Wire size		0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% - INOX 0,9 Cored		
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 200 mm - 5 kg		
Elettrodi - Electrodes		Ø 1,6 - 4 mm		
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Grado protezione Protection class		IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		210x500x460 mm		
Peso - Weight		18 kg		



Trainafilo a 4 rulli  
4-roller wire feeder  
Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen  
Entrainement à 4 galets e  
Arrastrahilo de 4 rodillos



LCD Display - Écran LCD - Pantalla LCD



Attacco EURO  
EURO connection  
EURO Verbindung  
Connecteur EURO  
Connector EURO

I generatori della linea **COMBO HI-MIG**, ad inverter, a funzionamento **sinergico**, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** e **PRO-MIG 426** sono **multi-processo** in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innesco lift). Sono dotati di nuova **interfaccia grafica con display 4,3" a colori** ad alta risoluzione e sono particolarmente versatili e adatti a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria. E' possibile saldare in **TIG pulsato**. Sono idonei alla **saldatura in MMA-SMAW** di elettrodi rivestiti rutili e basici.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI IN MIG/MAG

- Eccezionale **stabilità dell'arco** ad amperaggi bassi.
- **Funzionamento sinergico** che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotati di **trainafilo a 4 rulli** di D. 30 mm per un ottimale trascinarsi del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotati di **ampia gamma di curve sinergiche (short e pulsato)** per filo pieno.
- La funzione **DOPPIO PULSATO, aggiungibile come optional**, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari.
- Selezionando la **modalità manuale**, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
- Le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia **la miscela Ar+8/18/25%CO2 che CO2 al 100%**.
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- L'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
- Le **opzioni di saldatura regolabili** sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.

The inverter power sources with **synergic control** of **COMBO HI-MIG** range, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** and **PRO-MIG 426** are **multi-process** i.e. able to weld alternately in MIG/MAG, MMA or DC TIG ("lift" start) mode. They are equipped with a **new graphic interface with 4.3" high-resolution color display**. They are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works. Possibility of **pulsed TIG** welding. They are suitable to **weld in MMA-SMAW mode** both rutile and basic electrodes.

#### MAIN CHARACTERISTICS IN MIG/MAG

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Equipped with a **4-roller** (D. 30 mm) **wire feeder** for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- Provided with a **wide range of synergic curves (short and pulse)** for solid wire.
- The **DOUBLE PULSE function, available as an optional**, facilitates the welding of thin materials without deformations or in particular conditions.
- Synergic programs for steel allow **working with either mixed gasses Ar+8/18/25%CO2 or 100% CO2**.
- Selecting the **manual working mode**, it's possible to modify the welding parameters.
- Possibility to use wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.
- The wide **display** allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas, voltage, current, wire speed and material thickness).
- The **adjustable welding options** are: Arc Length, short or pulsed (optional) welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.

Die Inverter-Stromquellen mit **Synergic-Betrieb** der **COMBO-HI-MIG** Baureihe, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** und **PRO-MIG 426**, sind **Multiprozess**: sie können abwechselnd MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Sie sind mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay** ausgestattet. Sie sind besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet, insbesondere im Metallbau.

Möglichkeit der **WIG Impulsschweißen**. Geeignet für das **MMA-SMAW-Schweißen** von rutilen und basischen Stabelektroden.

#### HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

- Außergewöhnliche **Stabilität des Bogens** mit niedrigeren Stromstärken.
- **Synergic-Betrieb**, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
- Mit **Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen** (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechslung der Walzen.



Selezione rapida del programma MIG pulsato/short tramite pressione dell'apposito encoder  
Quick selection of the pulse/short MIG program by pressing the appropriate encoder  
Schnelle Auswahl des Impuls/Short MIG-Programms durch Drücken des entsprechenden Encoders  
Sélection rapide du programme MIG pulsé/short en appuyant sur l'encodeur approprié  
Selección rápida del programa MIG pulsado/short presionando el encoder apropiado



Porta-torcia nel carrello  
Torch holder in the cart  
Brenner-Halter im Fahrwagen  
Porte-torche dans le chariot  
Porta-antorcha en el carro

- Mit einem **breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweißen)** für Massivdraht.
- Die Funktion **DOPPELPULS** ist als **Option verfügbar** und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
- Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit **Ar+8/18/25% CO2 Mischungen als auch mit 100% CO2 zu arbeiten**.
- Im **Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden**.
- Möglichkeit der Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm.
- Das breite **LCD-Display** ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen. Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
- Die **einstellbaren Schweißoptionen** sind folgenden: Lichtbogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausenzeit, Drosselwirkung, Burn-Back, Soft Start, Gasvorströmung, Gasnachströmung, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

Les modèles de la gamme **COMBO HI-MIG** au **fonctionnement synergique**, issus de la technologie Inverter, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** et **PRO-MIG 426**, sont **multi-procédés**: capables de souder alternativement en MIG/MAG, MMA et TIG DC (amorçage au toucher). Ils sont dotés d'une **nouvelle interface graphique avec afficheur 4,3" couleur à haute définition**. Ils sont polyvalentes et s'adaptent à différentes applications, en particulier pour la charpenterie moyenne.

Possibilité de soudage **TIG pulsé**. En **procédé MMA-SMAW** ils sont adaptés pour souder avec les électrodes enrobées de rutile et basiques.

#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES EN MIG/MAG

- **Stabilité de l'arc** exceptionnelle à faible ampérage.
- **Fonctionnement synergique** qui permet le contrôle des paramètres de soudage grâce au réglage d'une seule variable, qui modifie automatiquement toutes les autres.
- Pourvus d'un **dévidoir à 4 galets Ø 30 mm** pour un entraînement optimal du fil. Le changement des galets se fait sans outillage.
- Pourvus d'une **ample gamme de courbes synergiques (short et pulsé)** pour fil plein.
- La fonction **DOUBLE PULSE, disponible en option**, facilite la soudure des épaisseurs les plus réduites sans déformation ou dans des conditions particulières.
- Les courbes synergiques pour le fer permettent de travailler en **utilisant aussi bien le mélange Ar+8/18/25%CO2 que le CO2 à 100%**.
- En sélectionnant le **mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage**.
- Possibilité de monter des bobines jusqu'à Ø 300 mm, 15 kg.
- Le grand **écran** permet à l'opérateur de sélectionner et d'imposer facilement les différentes modalités et options de soudage. Il permet aussi d'avoir toujours en vue les paramètres de soudage choisis (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, tension, courant, vitesse du fil et épaisseur du matériau).
- **Les options de soudage réglables** sont: longueur de l'arc, type de procédé short et pulsé, mode de soudage 2 temps ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.

Los modelos de la línea **COMBO HI-MIG**, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** y **PRO-MIG 426**, son generadores inverter de **control sinérgico, multiproceso** que pueden soldar **alternativamente en MIG/MAG, MMA y TIG DC (con encendido "lift")**. Están equipado con una **nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución**. Son particularmente versátiles y adecuados para diferentes aplicaciones, en particular en la mediana carpintería.

Possibilidad de soldar en **TIG pulsado**. Adecuados para la **soldadura en MMA-SMAW** de electrodos revestidos (rutilos y básico).

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES EN MIG/MAG

- Excepcional **estabilidad del arco** a un bajo amperaje.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Tienen **arrastrahilo con 4 rodillos** (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee un **amplia gama de curvas sinérgicas (short y pulsado)** para hilo macizo.
- La función de **DOBLE PULSADO, opcional**, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares.
- Las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%**.
- Seleccionando el **modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar**.
- Posibilidad de utilización con bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro.
- La **gran pantalla** permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).
- Las **funciones regulables** son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.



NEW



- MIG-MAG
- TIG
- MMA

CE PFC GREENTECH SYNERGIC P.P. 200A 28.0V 14.5A/20A 28.0V 4-ROLLER WIRE FEEDER WELDING SOU DURE AL SALDATURA WELDING SOU DURE INOX SALDATURA WELDING SOU DURE CuSi SALDATURA GAS NO GAS

OPTIONAL DOUBLE PULSE

COMBO HI-MIG 2020 Art./Item 383										
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz									
Campo di regolazione Current range	<table border="1"> <thead> <tr> <th>MIG</th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE</td> <td>10÷200 A</td> <td>10 ÷ 160 A</td> </tr> <tr> <td>200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%</td> <td></td> <td>160 A 40% 135 A 60% 120 A 100%</td> </tr> </tbody> </table>	MIG	TIG	MMA	20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE	10÷200 A	10 ÷ 160 A	200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%		160 A 40% 135 A 60% 120 A 100%
MIG	TIG	MMA								
20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE	10÷200 A	10 ÷ 160 A								
200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%		160 A 40% 135 A 60% 120 A 100%								
Fattore di servizio Duty cycle										
Potenza d'installazione Installation power	4 kW									
Potenza assorbita Absorbed power	<table border="1"> <thead> <tr> <th>MIG</th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6,0 kVA 30% 4,6 kVA 60% 4,2 kVA 100%</td> <td>4,5 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,2 kVA 100%</td> <td>5,3 kVA 40% 4,3 kVA 60% 3,8 kVA 100%</td> </tr> </tbody> </table>	MIG	TIG	MMA	6,0 kVA 30% 4,6 kVA 60% 4,2 kVA 100%	4,5 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 40% 4,3 kVA 60% 3,8 kVA 100%			
MIG	TIG	MMA								
6,0 kVA 30% 4,6 kVA 60% 4,2 kVA 100%	4,5 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 40% 4,3 kVA 60% 3,8 kVA 100%								
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC									
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% - INOX 0,9 Cored									
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg									
Elettrodi - Electrodes	Ø 1,6 - 4 mm									
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10									
Grado protezione Protection class	IP 23									
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm									
Peso - Weight	32 kg									

**ACCESSORIES INCLUDED**

Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa

**OPTIONAL (Pag. Seite 101)**

Vari tipi di torce MIG, M 25 - M15  
Varioius types of MIG torches, M 25 - M15  
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M 25 - M15  
Différents types de torches MIG, M 25 - M15  
Varios tipos de antorchas MIG, M 25 - M15

Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte

Torcia TIG ABITIG 26, 4 m  
4 m, ABITIG 26 TIG torch  
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m  
Torche TIG ABITIG 26, 4 m  
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m

Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm²  
Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm²  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 25 mm²  
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm²  
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm²



NEW



- MIG-MAG
- TIG
- MMA

CE GREENTECH SYNERGIC P.P. 200A 28.0V 14.5A/20A 28.0V 4-ROLLER WIRE FEEDER WELDING SOU DURE AL SALDATURA WELDING SOU DURE INOX SALDATURA WELDING SOU DURE CuSi SALDATURA GAS NO GAS

OPTIONAL DOUBLE PULSE

COMBO HI-MIG 3020 Art./Item 384										
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz									
Campo di regolazione Current range	<table border="1"> <thead> <tr> <th>MIG</th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20÷270 A SHORT 20÷220 A PULSE</td> <td>10÷270 A</td> <td>10 ÷ 220 A</td> </tr> <tr> <td>270 A 40% 250 A 60% 200 A 100%</td> <td></td> <td>220 A 40% 200 A 60% 180 A 100%</td> </tr> </tbody> </table>	MIG	TIG	MMA	20÷270 A SHORT 20÷220 A PULSE	10÷270 A	10 ÷ 220 A	270 A 40% 250 A 60% 200 A 100%		220 A 40% 200 A 60% 180 A 100%
MIG	TIG	MMA								
20÷270 A SHORT 20÷220 A PULSE	10÷270 A	10 ÷ 220 A								
270 A 40% 250 A 60% 200 A 100%		220 A 40% 200 A 60% 180 A 100%								
Fattore di servizio Duty cycle										
Potenza d'installazione Installation power	6 kW									
Potenza assorbita Absorbed power	<table border="1"> <thead> <tr> <th>MIG</th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9,0 kVA 40% 8,3 kVA 60% 6,6 kVA 100%</td> <td>7,0 kVA 40% 6,5 kVA 60% 5,2 kVA 100%</td> <td>7,9 kVA 40% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%</td> </tr> </tbody> </table>	MIG	TIG	MMA	9,0 kVA 40% 8,3 kVA 60% 6,6 kVA 100%	7,0 kVA 40% 6,5 kVA 60% 5,2 kVA 100%	7,9 kVA 40% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%			
MIG	TIG	MMA								
9,0 kVA 40% 8,3 kVA 60% 6,6 kVA 100%	7,0 kVA 40% 6,5 kVA 60% 5,2 kVA 100%	7,9 kVA 40% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%								
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC									
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored									
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg									
Elettrodi - Electrodes	Ø 1,6 - 5 mm									
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10									
Grado protezione Protection class	IP 23									
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm									
Peso - Weight	35 kg									

**ACCESSORIES INCLUDED**

Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa

**OPTIONAL (Pag. Seite 101)**

Vari tipi di torce MIG, M25 - M501D  
Varioius types of MIG torches, M25 - M501D  
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M25 - M501D  
Différents types de torches MIG, M25 - M501D  
Varios tipos de antorchas MIG, M25 - M501D

Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte

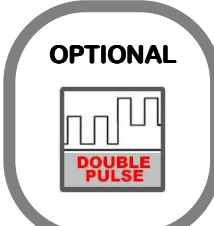
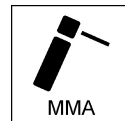
Gruppo di raffreddamento da 5 l  
5 l cooling unit  
5 Liter-Kühlaggregat  
Groupe de refroidissement de 5 l  
Grupo de refrigeración de 5 l

Torcia TIG ABITIG 26, 4 m  
4 m, ABITIG 26 TIG torch  
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m  
Torche TIG ABITIG 26, 4 m  
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m

Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm²  
Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm²  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm²  
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm²  
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm²



NEW



### ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa



### OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M36 - M501D  
Various types of MIG torches, M36 - M501D  
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M36 - M501D  
Différents types de torches MIG, M36 - M501D  
Varios tipos de antorchas MIG, M36 - M501D

Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte



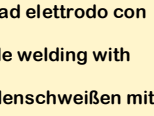
Gruppo di raffreddamento da 5 l  
5 l cooling unit  
5 Liter-Kühlaggregat  
Groupe de refroidissement de 5 l  
Grupo de refrigeración de 5 l



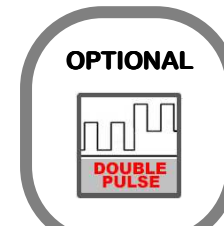
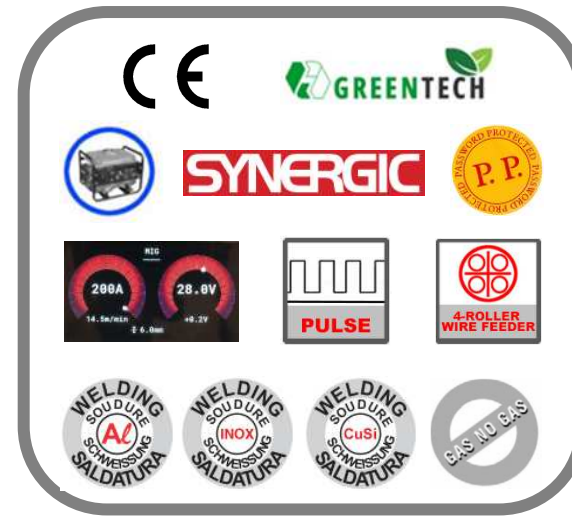
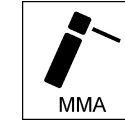
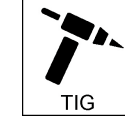
Torcia TIG ABITIG 26, 4 m  
4 m, ABITIG 26 TIG torch  
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m  
Torche TIG ABITIG 26, 4 m  
Antorcha TIG ABITIG 26, 4 m



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm<sup>2</sup>  
Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm<sup>2</sup>  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm<sup>2</sup>  
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm<sup>2</sup>  
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm<sup>2</sup>



NEW



### ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa



Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte



Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua  
4-roller wire feed unit ready for water cooling  
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung  
Dévidoir à 4 galets précablé pour refroidissement  
Alimentador de hilo separado predisposto para la refrigeración

### COMBO PRO-MIG 426 Art./Item 306

Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz		
Campo di regolazione Current range	MIG 20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE	TIG 10÷320 A	MMA 10 ÷ 270 A
Fattore di servizio Duty cycle	320 A 35% 290 A 60% 270 A 100%		270 A 50% 250 A 60% 230 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	6,5 kW		
Potenza assorbita Absorbed power	11,2 kVA 35% 10,2 kVA 60% 9,5 kVA 100%	9,2 kVA 35% 8,3 kVA 60% 7,7 kVA 100%	10,4 kVA 50% 9,6 kVA 60% 9,0 kVA 100%
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored		
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg		
Elettrodi - Electrodes	Ø 1,6 - 6 mm		
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Grado protezione Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	570x1000x1345 mm		
Peso - Weight	68 kg		

### OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M36 - M501D  
Various types of MIG torches, M36 - M501D  
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M36 - M501D  
Différents types de torches MIG, M36 - M501D  
Varios tipos de antorchas MIG, M36 - M501D

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore  
Various types of connection extensions wire feeder/power source  
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle  
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur  
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento da 5 l  
5 l cooling unit  
5 Liter-Kühlaggregat  
Groupe de refroidissement de 5 l  
Grupo de refrigeración de 5 l



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m  
4 m, ABITIG 26 TIG torch  
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m  
Torche TIG ABITIG 26, 4 m  
Antorcha TIG ABITIG 26, 4 m



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm<sup>2</sup>  
Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm<sup>2</sup>  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm<sup>2</sup>  
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm<sup>2</sup>  
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm<sup>2</sup>

# INVERTER PRO-MIG PULSE RANGE

**INVERTER PRO-MIG PULSE RANGE**

**Il carrello traina filo WF 440 DIGITAL è dotato di:**

- Pannello di controllo con **tecnologia OLED**: l'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura, permette inoltre di avere l'indicazione chiara dei parametri di saldatura (processo selezionato, tipo e diametro di filo utilizzato, gas di protezione ecc.). Il menu è disponibile in sei lingue.
- Gruppo traina filo in alluminio a 4 rulli di diametro 40 mm.
- Barre antiribaltamento per installazioni in cantiere.
- La connessione generatore-carrello è dotata di protezione anti-strappo.
- Protezione motore per evitare il contatto con parti surriscaldate.



**The wire feed unit WF 440 DIGITAL is equipped with:**

- Control panel with **OLED technology**: the wide display allows the operator to select and easily set the various welding modes and options, further on it gives always the clear indication of the welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas etc.). The menu is available in six languages.
- A 4 roller (Ø 40 mm) wire feeder in aluminium.
- Roll bars useful for on-site installations.
- The connection between power source and wire feed unit is protected against pull and twist forces.
- The motor is protected to avoid contacts with hot parts.

**Le nouveau dévidoir WF 440 DIGITAL est équipé avec:**

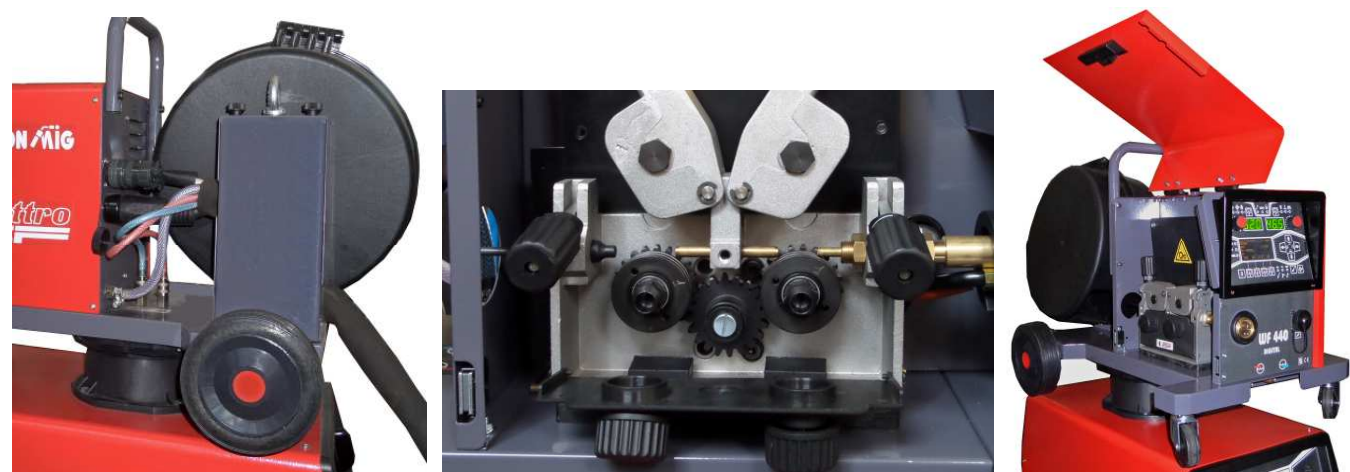
- Panneau de commande avec **technologie OLED**: le grand écran permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différentes modalités et options de soudage, en outre il permet d'avoir l'indication claire des paramètres de soudure courants (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, etc.). Le menu est disponible en six langues.
- Group traîne de fil en aluminium à 4 galets de D. 40 mm.
- Barres anti-basculément pour les installations sur site.
- La connexion générateur-dévidoir est équipée d'une protection anti-déchirure.
- Protection du moteur pour éviter le contact avec les parties surchauffées.

**Merkmale des Drahtvorschub-Geräts WF 440 DIGITAL:**

- Kontrollpult mit **OLED-Technologie**: breites Display für eine erleichterte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Modalitäten und Optionen für den Schweißvorgang. Es ist außerdem stets eine klare Anzeige der laufenden Schweißparameter möglich (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des verwendeten Drahtes, Schutzgas, usw.). Menü in sechs Sprachen.
- Aluminium-Drahtvorschubgruppe auf 4 Rollen mit Durchmesser 40 mm.
- Überrollbügel für Installationen auf der Baustelle.
- Die Verbindung Stromquelle-Drahtvorschubgerät verfügt über einen Reißschutz.
- Motorschutz zur Kontaktvermeidung mit den überhitzten Teilen.

**Devanadora de arrastre de hilo WF 440 DIGITAL está equipada con:**

- Panel de control con **tecnología OLED** con su gran pantalla que permite al operador seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También le permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (tipo de proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, etc.) Se encuentran disponibles seis idiomas estándar.
- Grupo arrastrahilo de aluminio con de 4 rodillos de diámetro 40 mm.
- Barras antivuelco para las instalaciones in situ.
- La conexión del generador-devanadora está equipada con protección anti-rasga.
- Protección del motor para evitar el contacto con las partes calientes.



**DOUBLE PULSE**



**PULSE**



**CON E SENZA ALTO DEPOSITO WITH AND WITHOUT HIGH DEPOSIT**

Grazie ai **14 programmi sinergici ad alto deposito HD**, è possibile aumentare la velocità del filo a parità di tensione (che rimane costante), consentendo di ottenere una maggiore velocità di saldatura (fino al 30%) e una maggiore produttività.



**MIG ROOT VISTA ANTERIORE FRONT VIEW**



**MIG ROOT VISTA POSTERIORE BACK VIEW**

Il **processo di saldatura MIG ROOT** (n. 5 programmi memorizzati) permette di eseguire passate di radice dove normalmente viene utilizzata la saldatura TIG, infatti questo processo consente di ottenere saldature comparabili a quelle ottenute in TIG, ma caratterizzate da maggiore velocità e produttività. Si possono eseguire passate di radice con luce di 5 mm anche in verticale discendente.



L'ottimizzazione del controllo e della stabilità dell'arco **permette di lavorare con lunghi stick-out** quando è necessario saldare in posizioni particolari (come V-shape).

La **funzione DOPPIO PULSATO**, aggiugnibile come optional, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari, come il verticale ascendente.

The **DOUBLE PULSE function**, available as an optional, facilitates the welding of thin materials without deformations or in particular conditions, as the vertical-up position.

Die **Funktion DOPPELPULS** ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen, wie etwa bei vertikalen Nähten von unten nach oben.

La **fonction DOUBLE PULSE**, disponible en option, facilite la soudure des épaisseurs les plus réduites sans déformation ou dans des conditions particulières telles que, par exemple, la soudure en montée verticale.

La función de **DOBLE PULSADO**, opcional, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares, tales como la vertical ascendente.

La **funzione PULSATO**, fornita standard, permette di saldare senza spruzzi e, come conseguenza, di ottenere un'ottima resa estetica.

The **PULSE function**, supplied as standard, allows to weld without spattering and, as a consequence, to obtain an excellent bead appearance.

Die **Funktion PULS** (Serienmäßig mitgeliefert) ermöglicht ein spritzfreies Schweißen und dementsprechend eine hervorragende ästhetische Wirkung.

La **fonction PULSE**, fournie standard, permet de souder sans claboussures et, par conséquent, d'obtenir un excellent résultat esthétique.

La **función PULSADO**, de serie, puede soldar sin chapoteos y, como consecuencia, de obtener un excelente resultado estético.

Thanks to **14 HD (High Deposit) programs**, it's possible to increase the wire speed keeping constant the voltage, thus allowing to increase the welding speed (up to a 30%) and to improve the productivity.

Dank der **14 Synergie-Programme HD (mit hoher Abschmelzleistung)** kann man die Drahtgeschwindigkeit bei gleichbleibender (konstanter) Spannung erhöhen, was die Schweißgeschwindigkeit (bis zu 30%) sowie die Produktivität steigert.

Grâce aux **14 courbes synergiques HD (haut dépôt)**, il est possible d'augmenter la vitesse du fil sans changer la tension (qui reste constante), en consentant d'augmenter la vitesse de soudage (jusqu'à 30%) et d'améliorer la productivité.

Gracias a los **14 programas sinérgicos de alto depósito HD**, se puede aumentar la velocidad del hilo a la misma tensión (que permanece constante), lo que le permite obtener una velocidad de soldadura más alta (hasta 30%) y el aumento de la productividad.

The **MIG ROOT welding process** (n. 5 stored programs), allows to carry out root passes where the operator usually uses the TIG method, in fact this process permits to obtain high quality welding joints, comparable to those obtained with TIG process but characterized by a higher execution speed and productivity. It gives the possibility to carry out root passes with a 5 mm gap even in vertical down.

**MIG-ROOT**-Schweißprozess (5 gespeicherte Programmen) mit Ermöglichung von Wurzellagen, bei welchen normalerweise die WIG-Schweißung verwendet wird, denn mit Hilfe dieses Prozesses sind wie beim WIG-Prozess Schweißungen hoher Qualität bei einer höheren Geschwindigkeit und Produktivität möglich. Es können auch Wurzellagen mit einer Lichtweite von 5 mm durchgeführt werden, auch beim senkrechten Schweißen von oben nach unten.

Le processus de soudure **MIG ROOT** (n. 5 programmes mémorisés) permet de réaliser des passes de racine, qui normalement sont effectuées en procédé TIG. Grâce à ce programme, on obtient des soudures comparables à celles obtenues en TIG mais caractérisées par une vitesse et une productivité plus élevées. On peut effectuer des passes de racine avec un jeu de 5 mm même en descente verticale.

El proceso de soldadura **MIG ROOT** (n. 5 programas memorizados) permite ejecutar pasadas de raíz donde normalmente se utiliza la soldadura TIG, de hecho, este proceso permite obtener soldaduras comparables a los alcanzados en TIG, pero caracterizada por una mayor velocidad y productividad. Se pueden hacer soldaduras a la raíz con 5 mm de luz incluso en vertical descendente.

The optimization of the arc control and stability gives the possibility to **work with long stick-outs** when the operator needs to weld in particular positions (such as V-shape).

Dank der Optimierung der Kontrolle und der Bogenstabilität sind **Arbeitsgänge mit langen Stick-Outs** möglich, wenn in besonderen Lagen geschweißt werden muss (wie etwa V-shape).

L'optimisation du contrôle et de la stabilité de l'arc **permet de travailler avec de longs stick-out** quand il est nécessaire de souder dans des positions particulières (p. ex. en forme de V).

La optimización del control y la estabilidad del arco **permite trabajar con largos stick-out** cuando se necesita soldar en lugares específicos (por ejemplo en V-shape).



CE GREENTECH 4-ROLLER WIRE FEEDER

**SYNERGIC** LCD

PULSE DOUBLE PULSE ← Item S00313.A13

HIGH DEPOSIT Programs MIG ROOT Programs

WELDING SOU.D.U.F.E. SALDATURA AC INOX CuSi

INVERTER PRO MIG 466 PULSED Art./Item 313			
INVERTER PRO MIG 466 TWO-PULSED Art./Item 313.A13			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz		
Campo di regolazione Current range	MIG 10 ÷ 380 A	TIG 10 ÷ 380 A	MMA 10 ÷ 330 A
Fattore di servizio Duty cycle	380 A 40% 340 A 60% 310 A 100%	380 A 40% 340 A 60% 310 A 100%	330 A 40% 300 A 60% 260 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	16,6 kVA 40% 13,8 kVA 60% 12,4 kVA 100%		
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile Wire size	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe - Inox 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 0,8/1,0/1,2 Cu-Al18 (Al Bz8) 1,2/1,6 Cored		
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg		
Elettrodi - Electrodes	Ø 2-6 mm		
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Grado protezione Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	780x1210x1630 mm		
Peso - Weight	130 kg		

### ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua  
4-roller wire feed unit ready for water cooling  
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung  
Dévidoir à 4 galets précablé pour refroidissement  
Alimentador de hilo separado predispuerto para la refrigeración

Gruppo di raffreddamento da 5 l  
5 l cooling unit  
5 Liter-Kühlaggregat  
Groupe de refroidissement de 5 l  
Grupo de refrigeración de 5 l

Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte

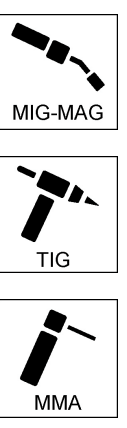
Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa

### OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG e TIG  
Various types of MIG and TIG torches  
Verschiedene Arten von MIG und WIG Brennern  
Différents types de torches MIG et TIG  
Varios tipos de antorchas MIG et TIG

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore  
Various types of connection extensions wire feeder/power source  
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle  
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur  
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Kit accessori per saldatura ad elettrodo  
Accessories Kit for electrode welding  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen  
Kit accessoires pour soudage par électrode  
Kit accesorios para soldadura de electrodos



CE GREENTECH 4-ROLLER WIRE FEEDER

**SYNERGIC** LCD

PULSE DOUBLE PULSE ← Item S00315.A13

HIGH DEPOSIT Programs MIG ROOT Programs

WELDING SOU.D.U.F.E. SALDATURA AC INOX CuSi

INVERTER PRO MIG 566 PULSED Art./Item 315			
INVERTER PRO MIG 566 TWO-PULSED Art./Item 315.A13			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz		
Campo di regolazione Current range	MIG 10 ÷ 520 A	TIG 10 ÷ 500 A	MMA 10 ÷ 500 A
Fattore di servizio Duty cycle	500 A 40% 470 A 60% 440 A 100%	500 A 40% 460 A 60% 440 A 100%	500 A 40% 460 A 60% 440 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	26,6 kVA 40% 22,0 kVA 60% 20,5 kVA 100%		
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile Wire size	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe - Inox 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 0,8/1,0/1,2 Cu-Al18 (Al Bz8) 1,2/1,6 Cored		
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg		
Elettrodi - Electrodes	Ø 2-6 mm		
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Grado protezione Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	780x1210x1630 mm		
Peso - Weight	134 kg		

### ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua  
4-roller wire feed unit ready for water cooling  
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung  
Dévidoir à 4 galets précablé pour refroidissement  
Alimentador de hilo separado predispuerto para la refrigeración

Gruppo di raffreddamento da 5 l  
5 l cooling unit  
5 Liter-Kühlaggregat  
Groupe de refroidissement de 5 l  
Grupo de refrigeración de 5 l

Carrello per trasporto  
Transport cart  
Fahrwagen für Transport  
Chariot pour le transport  
Carro de transporte

Cavo massa  
Grounding cable  
Erdungskabel  
Câble de masse  
Cable de masa

### OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG e TIG  
Various types of MIG and TIG torches  
Verschiedene Arten von MIG und WIG Brennern  
Différents types de torches MIG et TIG  
Varios tipos de antorchas MIG et TIG

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore  
Various types of connection extensions wire feeder/power source  
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle  
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur  
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Kit accessori per saldatura ad elettrodo  
Accessories Kit for electrode welding  
Zubehörset für das Elektrodenschweißen  
Kit accessoires pour soudage par électrode  
Kit accesorios para soldadura de electrodos



INTERFACCIA GRAFICA CON DISPLAY 4,3" A COLORI AD ALTA RISOLUZIONE - GRAPHIC INTERFACE WITH 4.3" HIGH-RESOLUTION COLOR DISPLAY. - GRAFISCHE BENUTZERSCHNITTSTELLE MIT 4,3" HOCHAUFLÖSENDEM FARBDISPLAY - INTERFACE GRAPHIQUE AVEC AFFICHEUR 4,3" COULEUR À HAUTE DÉFINITION INTERFACE GRAFICA CON PANTALLA 4,3" A COLOR ALTA RESOLUCIÓN.



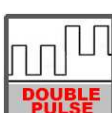
POSSIBILITA' DI SALDARE CON O SENZA L'AUSILIO DEL GAS (FILO ANIMATO) - POSSIBILITY TO WELD WITH OR WITHOUT GAS PROTECTION (CORED WIRE) - MÖGLICHKEIT ZUM SCHWEISSEN MIT ODER OHNE SCHUTZGAS (FÜLLDRAHT) - POSSIBILITE DE SOUDER AVEC OU SANS LA PROTECTION DU GAS (FIL FOURRE) POSIBILIDAD DE SOLDADURA CON O SIN USO DE GAS (ALAMBRE TUBULAR)



CON TRAINAFILO A 4 RULLI - WITH A 4-ROLLER WIRE FEED GROUP - VORSCHUBEINHEIT FÜR 4 ROLLEN DISPOSITIF D'ALIMENTATION DU FIL A 4 GALETS - CON ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS



FUNZIONE PULSATO - FUNKTION PULS - FUNKTION PULS - FONCTION PULSE - FUNCION PULSADO



FUNZIONE DOPPIO PULSATO - DOUBLE PULSE FUNCTION - FUNKTION DOPPELPULS FONCTION DOUBLE PULSE - FUNCION DE DOBLE PULSADO



COLLEGABILE A MOTOGENERATORE - CONNECTIBLE TO MOTOR-DRIVEN GENERATORS ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR - CONNECTABLE A MOTO-GENERATEURS CONECTABLE A MOTOGENERADORES



POSSIBILITA' DI ATTIVARE PASSWORD DI SICUREZZA - POSSIBILITY TO ACTIVATE A SECURITY PASSWORD MÖGLICHKEIT, ZUR SICHERHEIT, EIN PASSWORT ZU AKTIVIEREN - POSSIBILITE D'ACTIVER L'OPTION ANTIVOL AVEC CODE SECRET - POSIBILIDAD DE ACTIVAR CONTRASEÑA DE SEGURIDAD



ADEGUAMENTO ALLA NORMATIVA IEC/EN 61000-3-12 TRAMITE I DISPOSITIVI PFC - ADAPTATION TO THE IEC/EN 61000-3-12 STANDARD BY MEANS OF THE PFC DEVICES - ANPASSUNG AN DEN IEC / EN 61000-3-12 REGEL DURCH DIE VORRICHTUNG PFC - ADAPTATION À LA RÉGLEMENTATION IEC/EN 61000-3-12 GRÂCE AUX DISPOSITIFS PFC - ADECUACIÓN A LA NORMATIVA IEC / EN 61000-3-12 MEDIANTE DISPOSITIVOS PFC



GREEN TECHNOLOGY

L'attenzione per l'ambiente è un aspetto che la Elettro c.f. considera di particolare importanza, in sintonia con quello che ormai da anni è il trend mondiale che mira ad una ricerca e sviluppo ecosostenibili. Questa filosofia si riflette nello sviluppo di apparecchiature orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale. Tra le varie soluzioni adottate per il raggiungimento di tale scopo, si possono citare la funzione "Energy Saver" disponibile su alcuni articoli, che attiva ventilatori e/o pompe del liquido di raffreddamento solo se necessario, la riduzione delle emissioni elettromagnetiche derivante dall'utilizzo di torce con innesco senza alta frequenza e lo sviluppo di generatori con consumi di energia ridotti.

Respect for the environment is an aspect that Elettro c.f. holds as preminent, in keeping with what has been the world trend for years in aiming for eco-sustainable research and development. This philosophy reflects in the development of equipment aimed at energy savings and low environmental impact. The various solutions that have been adopted to achieve this goal include the function "Energy Saver", available in some items, that only switches on fans and/or cooling liquid pumps if necessary, the reduction in electromagnetic emissions, deriving from the use of torches with ignition without high frequency, and the development of power sources with low power consumption.

Die Beachtung der Umwelt ist ein Aspekt, den die Elettro c.f. im Einklang mit dem bereits langjährigen weltweiten Trend, der auf umweltfreundliche Forschung und Entwicklung zielt, als besonders wichtig erachtet. Diese Philosophie spiegelt sich in der Entwicklung der Geräte wider, die auf die Energieersparnis und eine niedrige Umweltbelastung orientiert ist. Unter den verschiedenen, für den Erhalt dieses Ziels angewendeten Lösungen können die Funktion „Energy Saver“, die auf einigen Artikeln verfügbar ist, welche die Ventilatoren und/oder Kühlflüssigkeitspumpen nur bei Bedarf aktiviert, die Reduzierung der elektromagnetischen Emissionen durch die Verwendung von Schneidbrennern mit Zündung ohne Hochfrequenz und die Entwicklung von Generatoren mit reduziertem Energieverbrauch genannt werden.

Le respect de l'environnement est une des priorités d'Elettro c.f., en accord avec l'évolution mondiale, qui depuis plusieurs années privilégie une recherche et un développement durables. Cette préoccupation se reflète dans le développement d'appareils tournés vers l'économie d'énergie et à faible impact environnemental. Parmi les différentes solutions adoptées, pour atteindre cet objectif, nous pouvons citer la fonction Energy Saver disponible sur certains appareils, qui active des ventilateurs et/ou des pompes de liquide de refroidissement, uniquement en cas de nécessité, la réduction des émissions électromagnétiques, grâce à l'utilisation de torches avec amorçage sans haute fréquence, le développement de générateurs présentant une consommation d'énergie réduite.

La atención por el medioambiente es un aspecto que la empresa Elettro c.f. considera de especial importancia, en sintonía con la tendencia mundial que, ya desde hace años, apunta hacia una investigación y un desarrollo ecosostenibles. Esta filosofía se refleja en el desarrollo de aparatos orientados al ahorro energético y a un impacto medioambiental bajo. Entre las diferentes soluciones adoptadas para lograr dicho objetivo, se pueden citar la función Energy Saver disponible en algunos artículos, que activa ventiladores y/o bombas del líquido de enfriamiento solo cuando es necesario, la reducción de las emisiones electromagnéticas derivadas del uso de antorchas con cebado sin alta frecuencia y el desarrollo de generadores con consumos de energía reducidos.



www.elettrocf.com  
elettrocf@elettrocf.com



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24  
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy  
Tel. +39 051941453 (ric.aut.) • Telefax +39 051944602  
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

LE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA SONO CONSULTABILI SUL NOSTRO LISTINO GENERALE E SUL NOSTRO SITO WWW.ELETTROCF.COM  
OUR GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE ARE AVAILABLE ON OUR GENERAL PRICE LIST AND ON OUR WEB SITE WWW.ELETTROCF.COM  
SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE WWW.ELETTROCF.COM  
VOUS POUVEZ CONSULTER NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DANS NOTRE TARIF ET SUR NOTRE SITE WWW.ELETTROCF.COM  
LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS GENERALES Y EN NUESTRO SITIO WWW.ELETTROCF.COM

