



SALDATRICI A FILO MIG-MAG
MIG-MAG WELDING MACHINES
MIG/MAG SCHWEISSSTROMQUELLEN
POSTES A SOUDER A FIL MIG-MAG
SOLDADORAS DE HILO MIG-MAG
MAQUINAS DE SOLDAR MIG-MAG

PRO MIG 465 PULSED INVERTER - PRO MIG 565 TWO-PULSED INVERTER

Applicazioni / Applications



Generatori trifase ad inverter a funzionamento sinergico per saldatura a filo continuo e "multiprocesso" cioè in grado di saldare anche in modalità TIG e MMA, dotati di corrente pulsata.

La versione standard del modello PRO MIG 565 TWO-PULSED è completa di funzionamento sinergico doppio pulsato mentre, per il modello PROMIG 465 PULSED, la versione con la doppia pulsazione è disponibile su richiesta.

Sono forniti completi di gruppo di raffreddamento, carrello trainafilo a 4 rulli e carrello porta generatore.

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Alterazione termica della zona del cordone di saldatura ridotta al minimo anche saldando piccoli spessori.
- Possibilità di saldare in puntatura regolando tempi e pause nella funzione intermittenza.
- Possibilità di utilizzare fili di alluminio di diametro sottile.
- Possibilità di utilizzare filo rame-silicio anticorrosione (saldobrasatura).
- Forniti con un'ampia gamma di programmi sinergici memorizzati.
- Operatività immediata anche per i saldatori meno esperti.
- Operatività altamente professionale e personalizzabile per i saldatori più esperti.



Three-phase inverter power sources with synergic operation for MIG MAG wire welding and "multi-process", i.e. able to weld also in TIG and MMA mode, and with pulsed current operation.

The standard version of item PRO MIG 565 TWO-PULSED includes the double-pulsed synergic operation, while, for the model PROMIG 465 PULSED, this operation is available on request.

They are supplied complete with cooling unit, 4-roller wire feed unit and trolley.

- Exceptionally good arc stability at low amp rating.
- Minimised thermal alteration in the welding seam area even when thin parts are welded.
- Possibility to be used for spot welding by adjusting the working time/idle time with the intermittent operation function.
- Possibility to use small diameter aluminium wires.
- Possibility to use corrosion-proof copper-silicon wire (brazing).
- Supplied with a wide range of memory stored synergic programs.
- Easy to learn operation also for less skilled welders.
- Highly professional and customisable by more experienced welders.



Dreiphas-Schweißstromquellen mit Umrichter-Technologie zum synergetischen Endlosdrahtschweißen, mit „Multiprozess“-Ausführung, d.h. Möglichkeit auch für WIG-Schweißen und MMA-Schweißen und mit gepulstem Strom.

Das Modell PRO MIG 565 ist ausgestattet mit synergetischem Doppelimpulsbetrieb. Für das Modell PROMIG 465 PULSED ist, auf Anfrage, die Ausführung mit Doppelimpuls verfügbar.

Alle Modelle werden mit Kühleinheit, Drahtvorschubvorrichtung für 4 Rollen und Stromerzeugerwagen geliefert.

- Ausgezeichnete Bogenerhaltung auch bei geringen Ampere.
- Wärmeverformung der Schweißstelle herabgesetzt auf ein Minimum auch bei kleinsten Durchmessern.
- Möglichkeit zum Punktschweißen durch Zeit- und Pausenregulierung in der Aussetzfunktion.
- Möglichkeit zur Verwendung von sehr dünnem Aluminiumdraht.
- Möglichkeit zur Verwendung von korrosionsfestem Silizium-Kupferdraht (Schweiß-Hartlötung).
- Umfassende Palette von gespeicherten Synergieprogrammen.
- Sofortige Benutzbarkeit auch für Schweißer mit weniger Fachkenntnis.
- Hoch professionelle und personalisierbare Benutzung für Schweißfachkräfte.



Générateurs triphasés inverter à fonctionnement synergique pour souder à fil continu, multi procédés, c'est à dire à même de souder aussi en modalité TIG et MMA et pourvus de courant pulsé.

Le modèle PRO MIG 565 TWO-PULSED est pourvu de fonctionnement synergique double pulsé dans la version standard. La version avec double pulsation du modèle PROMIG 465 PULSED INVERTER est disponible sur demande.

Ils sont pourvus de groupe de refroidissement, de dispositif d'alimentation du fil à 4 galets et de chariot porte générateur.

- Stabilité exceptionnelle de l'arc à bas ampérages.
- Altération thermique de la zone du cordon de soudure réduite au minimum même en soudant de petites épaisseurs.
- Possibilité de souder par points en réglant les temps et les pauses avec la fonction intermittence.
- Possibilité d'utiliser des fils d'aluminium de petit diamètre.
- Possibilité d'utiliser des fils en cuivre silicium anticorrosion (soudobrasage).
- Ample gamme de programmes synergiques mémorisés.
- Les soudeurs les moins experts deviennent immédiatement opérationnels.
- Les soudeurs les plus experts sont opérationnels de façon hautement professionnelle et personnalisée.



Generadores trifásicos inverter con funcionamiento sinérgico para soldadura de hilo continuo MIG - MAG y "multitratamiento" es decir, con posibilidad de soldar también en la modalidad TIG y MMA, y dotados de corriente pulsada.

El modelo PRO MIG 565 TWO PULSED está dotado de funcionamiento sinérgico pulsado doble. Para el modelo PRO MIG 465 PULSED está disponible, bajo pedido, la variante con funcionamiento sinérgico pulsado doble.

Están equipados con grupo de enfriamiento, carro de arrastre hilo de 4 rodillos y carro porta generador.

- Excepcional estabilidad del arco con amperajes bajos.
- Alteración térmica de la zona del cordón de soldadura reducida al mínimo incluso soldando espesores finos.
- Posibilidad de soldar por puntos regulando tiempos y pausas en la función intermitencia.
- Posibilidad de utilizar hilos de aluminio de diámetro fino.
- Posibilidad de utilizar hilo de cobre-silicio anticorrosión (soldadura fuerte).
- Amplia gama de programas sinérgicos memorizados.
- Operatividad inmediata incluso para los soldadores con escasa experiencia.
- Operatividad altamente profesional y personalizable para los soldadores más experimentados.



Geradores trifásicos de inverter com funcionamento sinérgico para soldadura contínua e "multiprocesso", isto é, capazes de soldar também em modo TIG e MMA, e equipados com corrente pulsada.

O modelo PRO MIG 565 TWO-PULSED está equipado com funcionamento sinérgico DUPLA PULSADO na versão standard, enquanto no modelo PRO MIG 465 PULSED a versão com dupla pulsação está disponível sob encomenda.

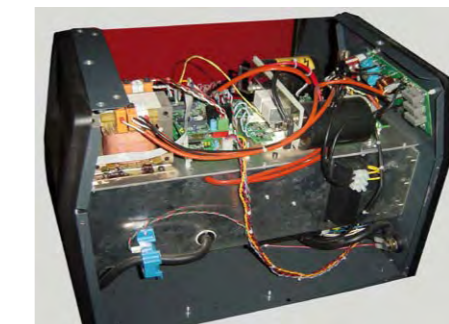
São fornecidos com grupo de arrefecimento, carro de alimentação do fio de 4 rolos e carro porta gerador.

- Estabilidade excepcional do arco com baixas amperagens.
- Alteração térmica da zona do cordão de soldadura reduzida ao mínimo, mesmo soldando espessuras finas.
- Possibilidade de soldar por pontos regulando tempos e pausas na função intermitência.
- Possibilidade de utilizar fios de alumínio de diâmetro fino.
- Possibilidade de utilizar fio de cobre-silício anticorrosão (soldobrasagem).
- Fornecidos com uma ampla gama de programas sinérgicos memorizados.
- Operatividade imediata mesmo para os soldadores com pouca experiência.
- Operatividade altamente profissional e personalizável para os soldadores peritos.



SALDOBRASATURA
BRAZING

SYNERGIC



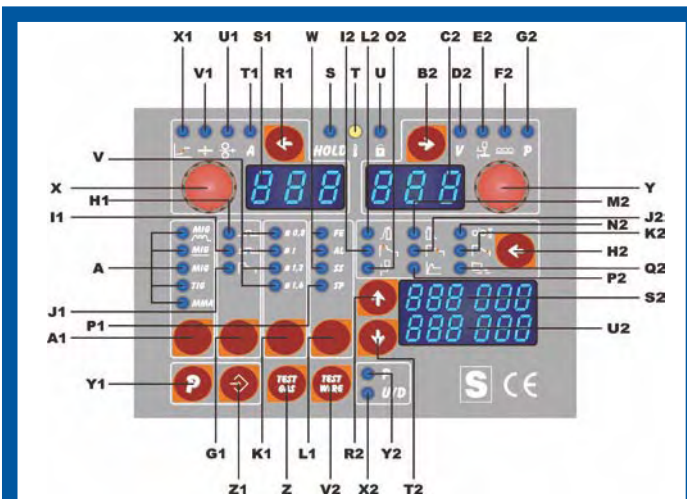
TWO PULSE
OPTIONAL

Con programma HD (alto deposito) permettono di velocizzare di un 30% almeno il tempo di lavorazione con saldatura pulsata. With HD (high deposit) program allow to speed of a 30% at least the working time with pulse welding.

INVERTER PRO MIG 465 PULSED	
S00312	
3x400 V	50-60 Hz
P	40% 60% 100% 15,9 kVA 13,2 kVA 11,7 kVA
⚡	MIG 5 ÷ 380 A TIG 5 ÷ 380 A MMA 10 ÷ 340 A
⚡	40% 60% 100% 40% 60% 100% 40% 60% 100% 380A 340A 310A 380A 340A 310A 340A 320A 280A
⚡	∅ 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe Inox 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi3% 1,2/2,4 Cored mm
⚡	∅ 300 mm - kg. 15
⚡	∅ 2 ÷ 6 mm
⚡	ELECTRONIC
⚡	n. 84
⚡	IP 23
⚡	EN 60974-1 CE EN 60974-10 C.L.A. S
⚡	780x1150x1450h mm
⚡	125 kg

INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED	
S00314	
3x400 V	50-60 Hz
P	40% 60% 100% 25 21 19,5 kVA
⚡	MIG 5 ÷ 500 A TIG 5 ÷ 500 A MMA 10 ÷ 400 A
⚡	40% 60% 100% 40% 60% 100% 40% 60% 100% 500A 450A 430A 500A 450A 430A 400A 360A 320A
⚡	∅ 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe Inox 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi3% 1,2/2,4 Cored mm
⚡	∅ 300 mm - kg. 15
⚡	∅ 2 ÷ 6 mm
⚡	ELECTRONIC
⚡	n. 85
⚡	IP 23
⚡	EN 60974-1 CE EN 60974-10 C.L.A. S
⚡	780x1150x1450h mm
⚡	130 kg





WF4 SPT

Pos	Descrizione	Description	Beschreibung
A	Led processo	Process LED	Verfahrensanzeige
A1	Tasto selezione processo	Process selection key	Schweißverfahrenwahlschalter
B2	Tasto selezione	Selection key	Wahlschalter
C2	Display	Display	Display
D2	Led tensione di saldatura	Welding voltage LED	Schweißspannung-LED
E2	Led lunghezza d'arco	Arc length LED	Lichtbogenlänge-LED
F2	Led induttanza	Choke LED	Drossel-LED
G1	Tasto selezione modo	Mode selection key	Betriebsartentaster
G2	Led programma di saldatura	Welding program LED	Schweißprogramm-LED
H1	Led 2 tempi	2-stage LED	2-Takt-LED
H2	Tasto funzioni speciali	Special function key	Sonderfunktionentaste
I1	Led 4 tempi	4-stage LED	4-Takt-LED
I2	Led primo livello corrente	First current level LED	Erste Schweißstromstufe-LED
J1	Led saldatura a 3 livelli	Welding at 3 levels LED	3 Stromstufenschweißung-LED
J2	Led Slope-Down	Slope-Down LED	Slope-Down-LED
K1	Tasto selezione diametro filo	Wire diameter selection key	Taste für die Wahl des Drahtdurchmessers
K2	Led terzo livello di corrente	Third current level LED	Dritte Schweißstromstufe-LED
L1	Tasto selezione materiale	Material selection key	Werkstoffwahlschalter
L2	Led pre-gas	Pre-gas LED	Gasvorstrom-LED
M2	Led post-gas	Post-gas LED	Gasnachstrom-LED
N2	Led accostaggio	Approach LED	Drahtzustellgeschwindigkeit-LED
O2	Led burn-back	Burn-back LED	Burn-back LED
P1	Led programme speciali	Special programs LED	Sonderprogramme-LED
P2	Led hot-start	Hot-start LED	Hot-start LED
Q2	Led arc-force	Arc-force LED	Arc-force LED
R1	Tasto selezione	Selection key	Wahlschalter-LED
R2 - T2	Tasti regolazione	Adjustment keys	Einstelltasten
S	Led hold	Hold LED	Hold-LED
S1	Display	Display	Display
S2 - U2	Display	Display	Display
T	Led termostato	Thermostat LED	Thermostat-LED
T1	Led corrente di saldatura	Welding current LED	Schweißstrom-LED
U	Led blocco funzioni	LED function lock	Schutzverriegelung-LED
U1	Led velocità filo	Wire speed LED	Drahtgeschwindigkeit-LED
V	Led diametro filo	Wire diameter LED	Drahtdurchmesser-LED
V1	Led spessore materiale	Material thickness LED	Werkstoffdicke-LED
V2	Tasto test-filo	Wire test key	Drahtprüftaste
W	Led materiale	Material LED	Werkstoff-LED
X	Manopola regolazione	Adjustment knob	Regler
X1	Led condizione globulare	Globular condition LED	Rundkörniger Zustand-LED

Pos	Descrizione	Description	Beschreibung
X2	Tasto inserimento torcia up/down	Torch up/down key	"Up/down"-Brenner Einsatztaste
Y	Manopola regolazione	Adjustment knob	Regler
Y1	Tasto selezione programmi di saldatura	Welding programs selection key	Schweißprogrammwahlschalter
Y2	Led programmi di saldatura con torcia up/down	Welding programs with torch up/down LED	Schweißprogrammen-LED mit "Up/down"-Brenner
Z	Tasto test-gas	Test-gas key	Gasprüftaste
Z1	Tasto memorizzazione	Save key	Speichertaste

Pos	Description	Descripción	Descrição
A	Voyant procédé	Led proceso	Sinalizador processo
A1	Touche sélection procédé	Tecla selección proceso	Tecla selecção processo
B2	Touche sélection	Tecla selección	Tecla selecção
C2	Display	Display	Display
D2	Voyant tension de soudure	Led tensión de soldadura	Sinalizador tensão de soldadura
E2	Voyant longueur d'arc	Led longitud de arco	Sinalizador comprimento do arco
F2	Voyant inductance	Led inductancia	Sinalizador indutância
G1	Touche sélection mode	Tecla selección modo	Tecla selecção modo
G2	Voyant programme de soudure	Led programa de soldadura	Sinalizador programa de soldadura
H1	Voyant 2 temps	Led 2 tiempos	Sinalizador 2 tempos
H2	Touche fonctionnalitée spécial	Tecla funciones especiales	Tecla funções especiais
I1	Voyant 4 temps	Led 4 tiempos	Sinalizador 4 tempos
I2	Voyant premier niveau de courant	Led primer nivel corriente	Sinalizador primeiro nível de corrente
J1	Voyant soudure à 3 niveaux	Led soldadura de 3 niveles	Sinalizador soldadura de 3 níveis
J2	Voyant Slope Down	Led slope down	Sinalizador Slope Down
K1	Touche diamètre fil	Led diámetro hilo	Sinalizador diâmetro fio
K2	Voyant troisième niveau de courant	Led tercero nivel de corriente	Sinalizador terceiro nível de corrente
L1	Touche sélection matière	Tecla selección material	Tecla selecção material
L2	Voyant pré-gaz	Led pre-gas	Sinalizador pré-gás
M2	Voyant post-gaz	Led post-gas	Sinalizador pós-gás
N2	Voyant accostage	Led acercamiento	Sinalizador aproximação
O2	Voyant burn-back	Led burn-back	Sinalizador burn-back
P1	Voyant programmes spéciaux	Led programas especiales	Sinalizador programas especiais
P2	Voyant hot-start	Led hot-start	Sinalizador hot-start
Q2	Voyant arc-force	Led arc-force	Sinalizador arc-force
R1	Touche sélection	Tecla selección	Tecla selecção
R2 - T2	Touches réglage	Teclas regulación	Teclas regulação
S	Voyant hold	Led hold	Sinalizador hold
S1	Display	Display	Display
S2 - U2	Display	Display	Display
T	Voyant thermostat	Led termostato	Sinalizador termostato
T1	Voyant courant de soudure	Led corriente de soldadura	Sinalizador corriente de soldadura
U	Voyant arrêt fonctions	Led bloqueo funciones	Sinalizador bloqueio funções
U1	Voyant vitesse fil	Led velocidad hilo	Sinalizador velocidade fio
V	Voyant diamètre fil	Led diámetro hilo	Sinalizador diâmetro fio
V1	Voyant épaisseur matière	Led espesor material	Sinalizador espessura material
V2	Touche test-fil	Tecla test-hilo	Tecla teste-fio
W	Voyant matière	Led material	Sinalizador material
X	Bouton réglage	Manecilla regulación	Manípulo regulação
X1	Voyant condition globulaire	Led condición globular	Sinalizador condição globular
X2	Touche mise en marche torche up/down	Tecla inserción antorcha up/down	Tecla introdução tocha up/down
Y	Bouton réglage	Manilla de regulación	Manípulo regulação
Y1	Touche sélection programmes de soudure	Tecla selección programas de soldadura	Tecla selecção programas de soldadura
Y2	Voyant programmes de soudure avec torche up/down	Led programas de soldadura con antorcha up/down	Sinalizador programas de soldadura com tocha up/down
Z	Touche test-gaz	Tecla test-gas	Tecla teste-gás
Z1	Touche mémorisation	Tecla memorización	Tecla memorização



Art. / Item / Best.-Nr.	Descrizione - Description - Beschreibung - Description - Descripción - Descrição	Per / For / Für / Pour / Para
309262	Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante - Welding helmet with auto-dimming LCD filter - Maske mit Auto-Dimm-Filter LCD - Masque avec filtre LCD à gradation automatique - Máscara con filtro LCD con atenuación automática - Máscara con escurecimento automático	PRO MIG 465 PRO MIG 565
356065	Kit guaina guidafilo per Fe/Inox/filo animato Ø 1,0 - 1,2 mm - Wire guide liner kit for Ø 1,0 - 1,2 mm Fe/stainless steel/cored wire - Drahtführungmantelsatz für Ø 1,0 - 1,2 mm Fe/rostfreiem Stahl/Fülldraht - Kit guaine guide fil pour fil Fe/Inox/fourré de Ø 1,0 - 1,2 mm - Funda guia-hilo para Fe/Inox/hilo con ánima Ø 1,0 - 1,2 mm - Bainha guia-fio Fe/Inox/fio Ø fluxado1,0 - 1,2 mm	PRO MIG 465 PRO MIG 565
356066	Kit guaina guidafilo per Fe/Inox/filo animato Ø 1,2 - 1,6 mm - Wire guide liner kit for Ø 1,2 - 1,6 Fe/stainless steel/cored wire - Drahtführungmantelsatz für Ø 1,2 - 1,6 Fe/rostfreiem Stahl/Fülldraht - Kit guaine guide fil pour fil Fe/Inox/fourré de Ø 1,2 - 1,6 - Funda guia-hilo para Fe/Inox/hilo con ánima Ø 1,2 - 1,6 mm - Bainha guia-fio Fe/Inox/fio Ø fluxado1,2 - 1,6 mm	PRO MIG 465 PRO MIG 565
357502	Flussometro 2 manometri per bombole ricaricabili - Flowmeter with 2 gas pressure gauges for refillable cylinders - Druckminderer mit 2 Manometern für nachfüllbare Flaschen - Débitmètre à 2 manomètres pour bouteilles rechargeables - Flujómetro con 2 manómetros para bombonas recargables - Medidor de flujo de 2 manómetros para garrafas recarregáveis	PRO MIG 465 PRO MIG 565
384024	Adattatore per bobina Ø 300 da 15 kg. - Adapter for wire reels of 15 kg. and Ø 300 - Adapter für Spulen von Ø 300 und 15 kg. - Adaptateur pour bobine de Ø 300 et 15 kg. - Adaptador para bobinas de hilo de 15 kg y Ø 300 - Adaptador para bobinas de fio de 15 kg e Ø 300	PRO MIG 465 PRO MIG 565
535019	Torcia "Binzel" MB 501 D; 3 m predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO - 3 m "Binzel" MB 501 D torch, ready for cooling unit, with EURO type connection - "Binzel" MB 501 D Brenner, 3 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß - Torche "Binzel" MB 501 D; 3 m précablée pour le refroidissement à eau, raccord EURO - Antorcha "Binzel" MB 501 D, 3 m, predispueta para la refrigeración a água, con conexión EURO - Tocha "Binzel" MB 501 D, 3 m, preparada para o arrefecimento a água, com conexão EURO	PRO MIG 465
535020	Torcia "Binzel" MB 501 D; 4 m predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO - 4 m "Binzel" MB 501 D torch, ready for cooling unit, with EURO type connection - "Binzel" MB 501 D Brenner, 4 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß - Torche "Binzel" MB 501 D; 4 m précablée pour le refroidissement à eau, raccord EURO - Antorcha "Binzel" MB 501 D, 4 m, predispueta para la refrigeración a água, con conexión EURO - Tocha "Binzel" MB 501 D, 4 m, preparada para o arrefecimento a água, com conexão EURO	PRO MIG 465
535030	Torcia MIG 500A 3,5 m predisposta per il raffreddamento ad acqua - 3,5 m MIG 500A torch, ready for cooling unit MIG 500A Brenner, 3,5 m, vorbereitet für Wasserkühlung - Torche MIG 500A; 3,5 m précablée pour le refroidissement à eau - Antorcha MIG 500A 3,5 m, predispueta para la refrigeración a água - Tocha MIG 500A 3,5 m, preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 465 PRO MIG 565
535031	Torcia MIG 500A doppio UP/DOWN 3,5 m predisposta per il raffreddamento ad acqua - 3,5 m MIG 500A double UP-DOWN torch, ready for cooling unit Doppel UP-DOWN MIG 500A Brenner, 3,5 m, vorbereitet für Wasserkühlung - Torche MIG 500A double UP-DOWN; 3,5 m précablée pour le refroidissement à eau - Antorcha MIG 500A, doppio UP/DOWN 3,5 m, predispueta para la refrigeración a água - Tocha MIG 500A 3,5 m, doppio UP/DOWN preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 465 PRO MIG 565
530340	Prolunga di connessione 5 m con cavo in rame Ø 95 mm2 predisposta per il raffreddamento ad acqua - 5 m extension with copper cable Ø 95 mm2 ready for cooling unit - 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 95 mm2 vorbereitet für Wasserkühlung - Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 95 mm2 précablée pour le refroidissement à eau - Prolongación 5 m con cable en cobre de Ø 95 mm2 predispueta para la refrigeración a água - Extensão 5 m com cabo em cobre Ø 95 mm2 preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 565
530341	Prolunga di connessione 10 m con cavo in rame Ø 95 mm2 predisposta per il raffreddamento ad acqua - 10 m extension with copper cable Ø 95 mm2 ready for cooling unit - 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 95 mm2 vorbereitet für Wasserkühlung - Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 95 mm2 précablée pour le refroidissement à eau - Prolongación 10 m con cable en cobre de Ø 95 mm2 predispueta para la refrigeración a água - Extensão 10 m com cabo em cobre Ø 95 mm2 preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 565
530347	Prolunga per saldatura TIG - Extension for TIG welding - Verlängerungskabel für WIG-Schweißen - Rallonge pour soudage TIG - Prolongación para soldadura TIG - Extensão para soldagem TIG	PRO MIG 465 PRO MIG 565
530360	Prolunga di connessione 5 m con cavo in rame Ø 70 mm2 predisposta per il raffreddamento ad acqua - 5 m extension with copper cable Ø 70 mm2 ready for cooling unit - 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm2 vorbereitet für Wasserkühlung - Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 70 mm2 précablée pour le refroidissement à eau - Prolongación 5 m con cable en cobre de Ø 70 mm2 predispueta para la refrigeración a água - Extensão 5 m com cabo em cobre Ø 70 mm2 preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 465
530361	Prolunga di connessione 10 m con cavo in rame Ø 70 mm2 predisposta per il raffreddamento ad acqua - 10 m extension with copper cable Ø 70 mm2 ready for cooling unit - 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm2 vorbereitet für Wasserkühlung - Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 70 mm2 précablée pour le refroidissement à eau - Prolongación 10 m con cable en cobre de Ø 70 mm2 predispueta para la refrigeración a água - Extensão 10 m com cabo em cobre Ø 70 mm2 preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 465
535718	Torcia ABITIG 26, 4m, attacco EURO - 4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection - ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluss - Torche ABITIG 26; 4 m avec raccord EURO - Antorcha ABITIG 26, 4m, con conexión EURO - Tocha ABITIG 26, 4m, com conexão EURO	PRO MIG 465 PRO MIG 565
540013	Kit alluminio per fili Ø 1,2 - 1,6 mm e per torcia 3,5 m (Grafito) - Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 mm wire and for 3,5 m torch (Graphite) - Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 mm und für 3,5 m lang-Brenner - Kit aluminium pour fils Ø 1,2 (Graphite) - 1,6 mm et pour torche de 3,5 m (Graphite) - Kit para hilos Al de Ø 1,2 - 1,6 mm y antorcha 3,5 m (Graphite) - Kit para fios Al de Al de Ø 1,2 - 1,6 mm e tocha 3,5 m (Graphite)	PRO MIG 465 PRO MIG 565
540012	Kit alluminio per fili Ø 1 - 1,2 mm e per torcia 3,5 m (Grafito) - Aluminium welding kit for Ø 1 - 1,2 mm wire and for 3,5 m torch (Graphite) - Aluminiumset für Drähte Ø 1-1,2 mm und für 3,5 m lang-Brenner (Graphit) - Kit aluminium pour fils Ø 1-1,2 mm et pour torche de 3,5 m (Graphite) - Kit para hilos Al de Ø 1 - 1,2 mm y antorcha 3,5 m (Graphite) - Kit para fios de Al de Ø 1 - 1,2 mm e tocha 3,5 m (Graphite)	PRO MIG 465 PRO MIG 565
540060	Kit interfaccia per torce push-pull - Interface kit for push-pull torches - Anschlusssatz für Push-Pull-Brenner - Kit interface pour torches push-pull - Kit interfaz para antorchas Push-Pull - Kit interface para tochas Push-Pull.	PRO MIG 465 - PRO MIG 565
560101	CU55H - Gruppo di raffreddamento da 5 l per torcia - 5 l cooling unit for torch - 5 l Kühlaggregat, für Schweißbrenner - Groupe de refroidissement de 5 l pour torche - Grupo de enfriamento de 5 l para antorcha - Grupo de arrefecimento de 5 l para tocha	PRO MIG 465 PRO MIG 565
580003	Carrello per trasporto - Trolley for transport - Fahrgestell für Transport - Chariot pour le transport - Carro para transporte - Carro para transporte	PRO MIG 465 PRO MIG 565
S01706A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 50 mm2 e innesto 70 mm - Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 50 mm2 and 70 mm connection - Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 50 mm2 und 70 mm Kupplung - Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 50 mm2 et connexion 70 mm - Accesorios para soldadura a electrodo con 5+3,5 m de cables de 50 mm2 y conexión 70mm - Kit de acessórios para soldadura eléctrodo com 5+3,5 m de cabos de 50 mm2 y conexão 70mm	PRO MIG 465 PRO MIG 565



MB 501 D



MIG 500 A 535030 535031



357502



309262



ABITIG 26

535718



580003



S01706A.10



530347



550041



560101

CARRELLI TRAINAFILO - WIRE FEED UNITS - DRAHTVORSCHUBGERÄTE - DISPOSITIFS D'ALIMENTATION DU FIL - CARROS ALIMENTADORES DE HILO - CARROS ALIMENTADORES DO FIO

Codice / Code Best.-Nr. / Code Código 7 Códig	Modello / Item Typ / Modèle Modelo / Modelo	Sinergia / Synergie Synergie / Synergie Sinergia / Sinergia	H2O	Prolunga da 1,5 m inclusa / 1,5 m extension included 1,5 m Verlängerungskabel inbegriffen / Rallonge de m 1,5 incluse Prolongación de m 1,5 incluida / Extensão de m 1,5 incluida	Per - For - Für Pour - Para - Por	Dimensioni / Dimensions Abmessungen / Dimensions Dimensión / Dimensões	Peso / Weight Gewicht / Poids Peso / Peso
550041	WF4 STP	X	X		INVERTER PRO MIG 465 PULSED INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED	254x663x497h mm	16 kg

MULTIWELD 186 SYNERGIC - MULTIWELD 236 SYNERGIC

Applicazioni / Applications



Generatori inverter monofase multifunzione in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innesco lift).

Sono particolarmente adatti ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

- Dotati di 2 display con indicazione di ampere e volt e visualizzazione del processo di saldatura impostato.
- Dotati di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
- Idonei alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Disponibili su richiesta il carrello per il trasporto e il kit (540053) per bobine da 15 kg. - diametro 300 mm.

Nella funzione MIG/MAG:

- è possibile selezionare il programma sinergico desiderato in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato;
- dispongono di curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato. E' possibile memorizzare programmi personalizzati;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia una miscela di gas che CO2 al 100%;
- selezionando la modalità manuale, è possibile modificare i parametri di saldatura;
- un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del valore di arc length.



Single-phase multipurpose inverter power sources, suitable for welding alternately in MIG/MAG, MMA (stick electrode) and DC TIG ("lift" striking) mode. They are ideal machines for

maintenance, repair, installation and on site welding, but also for workshop works requiring versatility of use.

- Equipped with 2 displays that show the amps and voltage and the welding process selected.
- Equipped with EURO type connection for MIG/MAG and TIG torches.
- Suitable to weld in MMA-SMAW mode both rutile and basic electrodes.
- Possibility to activate a security PASSWORD.
- Available on request a trolley for the transport and a kit (540053) allowing the use of 15 kg - 300 mm diameter wire reels.

In the MIG/MAG mode:

- it is possible to select a synergic program according to the wire type and diameter as well as the shielding gas to be used;
- they have curves optimized for steel, stainless steel, aluminium, MIG brazing and flux cored wire. It's possible to store new programs;
- synergic programs for steel allow working with either mixed gasses or 100% CO2;
- selecting the manual working mode, it's possible to modify the welding parameters;
- a dedicated control is provided for fine tuning the arc length.



Multifunktionale Einphasige-Schweißstromquellen mit Inverter-Technologie zum abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit „lift“ Berührungszündsystem). Diese

Geräte sind besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen und Installation, aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielseitigen Gebrauch verlangen, geeignet.

- Ausgestattet mit 2 Displays für die Anzeige von Ampere, Volt und des eingestellten Schweißverfahrens.
- Ausgestattet mit Euro-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Elektroden.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORD zu aktivieren.
- Auf Anfrage sind das Fahrgestell und der 15 kg-Ø 300 mm-Spulenhalteset (540053) lieferbar.

Bei MIG/MAG-Funktion:

- kann das gewünschte synergetische Programm je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügen sie über optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht; Möglichkeit zur Speicherung von personalisierten Programmen;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit 100%igem CO2 als auch mit Mischungen zu arbeiten;
- im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet außerdem die Feineinstellung der Bogenlänge.



Générateurs inverter monophasés multifonction, qui peuvent souder alternativement en MIG/MAG, MMA et TIG DC (avec amorçage «lift»). Ils sont

particulièrement indiqués pour les travaux qui doivent être exécutés à l'extérieur (entretiens, réparations, installations). Ils peuvent également être utilisés avec de très bons résultats pour des applications internes, qui nécessitent de différentes utilisations variées.

- Dotés de 2 écrans avec indication en ampères et volts et affichage du procédé de soudage choisi: MIG/MAG, MMA et TIG DC.
- Pourvus de raccord EURO pour les torches MIG/MAG et TIG.
- En procédé MMA-SMAW ils sont adaptés pour souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Possibilité d'activer l'option antivolt avec code secret.
- Le chariot pour le transport et le kit (540053) support pour bobine de 15 kg diamètre 300 mm sont disponible sur demande.

Avec la fonction MIG/MAG:

- on peut sélectionner le programme synergique désiré selon le type de fil, le diamètre et le gaz de protection utilisé;
- les générateur disposent de courbes synergiques optimisées pour fer, acier inoxydable, aluminium, soudobrasage et fil fourré. On peut mémoriser des programmes personnalisés;
- les courbes synergiques pour le fer permettent de travailler en utilisant aussi bien le mélange que le CO2 à 100%;
- en sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudure;
- un contrôle spécial permet en outre le réglage précis de la valeur de "arc length".



Generadores inverter monofásicos multifunción que pueden soldar alternativamente en MIG/MAG, MMA (electrodo) y TIG DC (con cebado "lift").

Son especialmente adecuados para trabajos en exteriores como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso.

- Están equipados con 2 displays con indicación de amperios y voltios y visualización del proceso de soldadura seleccionado.
- Constan de toma de conexión EURO para antorchas MIG/MAG y TIG.
- Adecuados para la soldadura en MMA-SMAW de electrodos revestidos (rutilos y básicos).
- Posibilidad de activar la opción antivoltaje con PASSWORD de seguridad.
- A petición, son disponibles el carro para el transporte y el kit (540053) soporte bobina de 15 kg - Ø 300 mm.

En la función MIG/MAG:

- es posible seleccionar el programa sinérgico deseado según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado.
- están provistos de curvas sinérgicas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular. Pueden memorizarse programas personalizados;
- las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar utilizando tanto mezcla como CO2 al 100%.
- seleccionando el modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar.
- un control permite además una regulación precisa del valor de arc length



Geradores com inverter monofásicos multifunção, capaz de soldar alternadamente em MIG/MAG, MMA e TIG DC (com ignição "lift"). São

particularmente indicados para trabalhos ao ar livre, como manutenções, reparações e instalações, mas também em aplicações no interior que exigem versatilidade de utilização.

- Equipados com 2 visores com indicação de ampere e volt e visualização do processo de soldadura programado.
- Equipados com ligação EURO para tochas MIG/MAG e TIG.
- Indicados para soldar em MMA-SMAW de elétrodos revestidos de rutilo e básico.
- Possibilidade de ativar uma PASSWORD de segurança.
- A pedido, estão disponíveis um carro para transporte e um kit (540053) para bobinas de 15 kg, Ø 300 mm.

Na função MIG/MAG:

- é possível selecionar o programa sinérgico desejado com base no tipo de fio, diâmetro e gás de proteção utilizado;
- dispõem de curvas sinérgicas otimizadas para ferro, inox, alumínio, soldobrasagem e fio fluxado. É possível memorizar programas personalizados;
- as curvas sinérgicas para ferro permitem trabalhar utilizando mistura de gases ou 100% de CO2;
- selecionando o modo manual, é possível modificar os parâmetros de soldadura;
- um controlo dedicado permite a regulação exata do valor do comprimento do arco.

SALDOBRASATURA
BRAZING
SYNERGIC



Kit supporto bobine da 15 kg (optional) per Multiweld 236
Kit for 15 kg wire reels (optional) for Multiweld 236

Carrello per trasporto (optional)
Trolley for transport (optional)



MULTIWELD 186 SYNERGIC			
S00224			
1 x 230V 50-60Hz			
3kW			
MIG	TIG	MMA	
P 4,7kVA 35%	3,5kVA 35%	4,3kVA 45%	
15÷170A	5÷170A	10÷140A	
35% 60% 100% 170A 140A 120A	35% 60% 100% 170A 140A 120A	60% 100% 140A 120A	
ELECTRONIC			
Ø 0,6/0,8/1,0 Fe - 1,0 Al 0,8 Inox - 0,8 CuSi3% 0,9 Cored mm			
Ø 200 mm - 5Kg			
Ø 1,6-3,25 mm			
n. 11			
IP 23			
EN60974-1 CE EN60974-10 C.L.A. S			
220x440x460h mm			
11,5 kg			

MULTIWELD 236 SYNERGIC			
S00228			
1 x 230V 50-60Hz			
4,5 kW			
MIG	TIG	MMA	
P 6,9kVA 35%	5,2kVA 35%	5kVA 60%	
15÷220A	5÷220A	10÷160A	
35% 60% 100% 220A 200A 180A	35% 60% 100% 220A 200A 180A	60% 100% 160A 120A	
ELECTRONIC			
Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,8/1,0 AlBz8 - 0,9 Cored mm			
Ø 200 mm - 5Kg			
Ø 1,6-4 mm			
n. 37			
IP 23			
EN60974-1 CE EN60974-10 C.L.A. S			
220x495x450h mm			
13 kg			





Generatore trifase di tipo sinergico per saldatura a filo continuo in grado di montare contemporaneamente due torce. Grazie a questa caratteristica è particolarmente adatto per chi deve saldare diversi tipi di materiali.

- Fornito di:
 - 2 attacchi EURO, per il collegamento di due torce;
 - 2 supporti bobina, per l'utilizzo di due bobine con filo diverso;
 - 2 elettrovalvole, per lavorare con due bombole di gas;
 - carrello porta bombole predisposto per portare 2 bombole gas da 14 litri, altezza max. 1 m.
- Offre la possibilità di collegare una torcia Push Pull, particolarmente indicata per la saldatura dell'alluminio con fili di diametro compreso tra 0,6 e 1,0 mm.
- Le due torce vengono utilizzate alternativamente e la selezione della torcia da utilizzare avviene tramite apposito commutatore posto sul frontale della macchina. L'ultimo programma selezionato per ognuna delle due torce resta memorizzato.
- Dotato di un'ampia gamma di programmi sinergici memorizzati.
- Dotato di microprocessore.
- Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio e lamiera zincata.
- E' possibile gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi - 4 tempi (manuale - automatico).

LA SINERGIA

Una volta impostato il tipo di gas, il materiale d'apporto e il relativo diametro, modificando la velocità del filo (corrente di saldatura) il generatore regola automaticamente tutti gli altri parametri di saldatura, facilitando la partenza e la stabilità d'arco



Three-phase synergic-type power source for MIG-MAG welding, suitable to connect 2 torches at the same time. Thanks to this characteristic, it's an ideal machine for users who have to weld different kind of materials.

- Equipped with
 - 2 EURO type connections for connecting 2 torches,
 - 2 wire spool holders for using 2 different kind of wire,
 - 2 electric valves for working with 2 gas cylinders;
 - a cylinder-holder suitable to carry 2 gas cylinders with a capacity of 14 litres and no higher than 1 m.
- It has the possibility to connect a Push Pull torch, especially indicated for aluminium welding with wire diameters from 0,6 to 1,0 mm.
- The two torches can weld alternately and the choice of the torch to be used is made through an apposite switch, placed on the front of the machine. The last program used for each torch is saved and stored.
- Supplied with a wide range of memory stored synergic programs.
- Equipped with microprocessor.
- Suitable to weld steel, stainless steel, aluminium and galvanised metal plate.
- Possibility to handle welding parameters such as spot welding, soft start, burn-back, post gas, and 2 stroke - 4 stroke (manual - automatic) welding.

SYNERGY

After selecting the type of gas and of weld material and its diameter, by modifying the wire speed (welding current) the power source can automatically adjust all the other welding parameters, facilitating the arc start and stability.



Synergetische Dreiphasen-Schweißstromquelle für Endlosdrahtschweißen, geeignet für die gleichzeitige Montage von zwei Brennern. Dank dieser Eigenschaft eignet er sich insbesondere für alle, die verschiedene Materialtypen schweißen müssen.

- Ausgestattet mit:
 - 2 Euro-Anschlüssen, um gleichzeitig 2 Brenner anzuschließen;
 - 2 Drahtrollenhaltern zum Gebrauch von 2 Rollen mit verschiedene Drähten;
 - 2 Magnetventilen zum Arbeiten mit 2 Gasflaschen;
 - Flaschenwagen, ausgelegt für die Aufnahme von 2 Gasflaschen mit 14 Liter-Fassungsvermögen und Größe max. 1 m.
- Möglichkeit zum Anschluss eines Push-Pull-Brenners, besonders geeignet für Aluminium-Schweißen, mit Drahtdurchmessern von 0,6 bis 1,0 mm.
- Die beiden Brenner werden abwechselnd verwendet; die Auswahl des zu verwendenden Brenners erfolgt über einen eigens dafür vorgesehenen Umschalter an der Frontseite der Maschine. Das letzte für einen jeden der beiden Brenner ausgewählte Programm bleibt gespeichert.
- Ausgestattet mit einer breiten Palette von vorgeschichteten Synergetikprogrammen.
- Ausgestattet mit Mikroprozessor.
- Erlaubt das Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und verzinktem Blech.
- Es ist möglich, die Schweißparameter, wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachströmung und die 2-Takt-4-Takt-Schweißarten (manuell-automatisch) einzustellen.

SYNERGIE

Nach der Ersteinstellung des Gastyps, des Vorschubmaterials und des entsprechenden Durchmessers durch Änderung der Drahtgeschwindigkeit (Schweißstrom) regelt die Stromquelle automatisch alle anderen Schweißparameter und erleichtert damit den Start und die Bogenerhaltung.



Générateur triphasé de type synergique pour souder à fil continu, qui offre la possibilité de monter simultanément deux torches

- Grâce à cette caractéristique il est particulièrement indiqué pour souder différents types de métaux.
- Pourvu de:
 - 2 raccords EURO, pour la connexion de deux torches;
 - 2 supports de bobine pour l'utilisation de deux bobines de fil différent;
 - 2 électrovannes pour travailler avec deux bouteilles de gaz;
 - chariot porte bouteille prédisposé pour porter 2 bouteilles de gaz de 14 l, hauteur max. 1m.
- Possibilité de brancher une torche push-pull, particulièrement indiquée pour souder l'aluminium, avec des fils de diamètre compris entre 0,6 et 1,0 mm.
- Les deux torches sont utilisées alternativement et la sélection de la torche à utiliser s'effectue grâce à un commutateur placé sur le panneau frontal de la machine. L'appareil garde en mémoire le dernier programme utilisé pour chaque torche.
- Pourvu d'un microprocesseur pour un réglage automatique du courant de soudage et de la vitesse du fil grâce aux programmes enregistrés.
- Il permet de souder l'acier, l'acier inox, l'aluminium et la tôle galvanisée.
- Possibilité de gérer les paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudage en 2 temps - 4 temps (manuel - automatique).

LA SYNERGIE

Après avoir choisi le type de gaz, le matériel d'apport et le diamètre relatif, en modifiant la vitesse du fil (courant de soudure) le générateur règle automatiquement tous les autres paramètres de soudure, en facilitant le départ et la stabilité de l'arc.



Generador trifásico de tipo sinérgico para soldadura continua capaz de montar contemporaneamente dos antorchas. Gracias a esta característica resulta especialmente adecuado para quienes desean soldar distintos tipos de materiales.

- Equipado con:
 - 2 conexiones EURO, para la conexión de 2 antorchas a la vez;
 - 2 soportes bobinas, para la utilización de 2 bobinas con hilo diferente;
 - 2 electroválvulas para trabajar con 2 bombonas de gas.
 - Carro porta bombonas preparado para alojar 2 bombonas de gas de 14 litros y altura max. 1m.
- Ofrece la posibilidad de conectar una antorcha push-pull, especialmente indicada para la soldadura del aluminio, con hilos de diámetros entre 0,6 y 1,0 mm.
- Las dos antorchas se utilizan alternativamente. La selección de la antorcha a utilizar se efectúa mediante el correspondiente conmutador situado en la parte frontal de la máquina. El último programa seleccionado para cada una de las dos antorchas permanece memorizado.
- Consta de una amplia gama de programas sinérgicos previamente memorizados.
- Equipado con microprocesador.
- Permite soldar acero, acero inoxidable, aluminio y chapa galvanizada.
- Cabe la posibilidad de manejar parámetros de soldadura como la aplicación por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 tiempos - 4 tiempos (manual - automático).

LA SINERGÍA

Tras haber seleccionado el tipo de gas, el material de soldadura y el correspondiente diámetro, modificando la velocidad del hilo (corriente de soldadura) el generador regula automáticamente todos los demás parámetros de soldadura, facilitando el encendido y la estabilidad del arco.



Gerador trifásico de tipo sinérgico para soldadura continua, com a possibilidade de montar duas tochas simultaneamente. Graças a esta característica é particularmente indicado para quem tem de soldar vários tipos de materiais.

- Fornecido com:
 - 2 ligações EURO, para a conexão de duas tochas;
 - 2 suportes bobina, para a utilização de duas bobinas com fio diferente;
 - 2 electróválvulas, para trabalhar com duas garrafas de gás;
 - carro porta garrafas destinado a transportar 2 garrafas de gás de 14 litros, altura máx. 1m.
- Oferece a possibilidade de ligar uma tocha Push-Pull, especialmente indicada para a soldadura de alumínio, com fio de diâmetro de 0,6 e 1,0 mm.
- As duas tochas são utilizadas alternadamente e a seleção da tocha a utilizar é feita com o específico comutador, situado no painel frontal da máquina. O último programa selecionado para cada uma das duas tochas fica memorizado.
- Fornecido com uma ampla gama de programas sinérgicos memorizados.
- Dotado de microprocessador.
- Permite soldar aço, aço inox, alumínio e chapa galvanizada.
- É possível gerir vários parâmetros de soldadura como: por pontos, por resistência, burn-back, post-gas e o modo de soldadura a 2 tempos - 4 tempos (manual - automático).

A SINERGIA

Uma vez configurado o tipo de gás, o material de soldadura e o diâmetro correspondente, modificando a velocidade fio (corrente de soldadura) o gerador regula todos os outros parâmetros automaticamente, facilitando o arranque e a estabilidade do arco.



SALDOBRASATURA
BRAZING

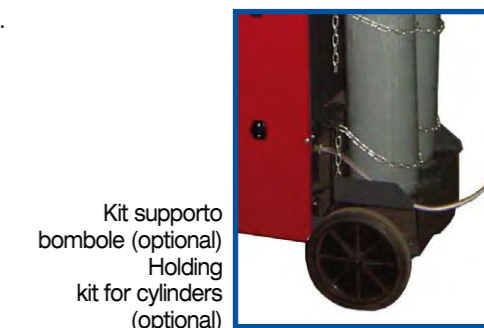
SYNERGIC



kit supporto torce (optional)
Holding kit for torches (optional)



PUSH-PULL (OPTIONAL)



Kit supporto
bombole (optional)
Holding
kit for cylinders
(optional)

SYNERGIC MIG 245 DOUBLE TORCH	
S00281	
	3x230/400V 50-60Hz
	35% 60% 6,0kVA 4,6kVA
	15 ÷ 220 A
	35% 60% 100% 170A 130A 100A
	1x7
	Ø 0,6/0,8/0,9 Fe - 0,8/0,9 Inox 0,6/0,8/0,9/1,0 Al - 0,8/0,9 CuSi3% mm
	Ø 300 mm - 15Kg
	n. 19+ 15
	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-10 CLA
	506x897x872h mm
	80 kg



Il modello MIG 215 AL SYNERGIC PULSED è un generatore inverter monofase per la saldatura a filo continuo. Grazie alla pulsazione, è particolarmente adatto a saldare materiali considerati "difficili", quali l'alluminio e la lamiera zincata, oltre all'acciaio al carbonio e inox. Molteplici possibilità di impiego in: officine, carrozzerie, cantieri, impianti produttivi di media entità.

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Alterazione termica della zona del cordone di saldatura ridotta al minimo anche saldando piccoli spessori, soprattutto utilizzando la modalità pulsata.
- Possibilità di utilizzare la torcia Push Pull P3KP per la saldatura dell'alluminio con fili di diametro sottile dallo 0,6 a 1,0 mm.
- Possibilità di utilizzare fili speciali come rame-silicio anticorrosione (saldobrasatura) e AlBz8.
- Possibilità di saldare in puntatura regolando tempi e pause nella funzione intermittenza.
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate.
- Disponibili su richiesta il carrello per il trasporto e il kit (540041) per bobine da 15 kg - diametro 300 mm.

Il modello MIG 176 ADJ SYNERGIC è un generatore a inverter monofase portatile per la saldatura MIG-MAG e, mediante l'inversione di polarità, con fili animati senza protezione gassosa. E' compatto e leggero e offre la possibilità di essere alimentato dalla rete domestica (2,5kW) e da motogeneratori di potenza adeguata. Particolarmente adatto a lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni ed installazioni. Dispone di curve sinergiche per ferro e filo animato. Un controllo dedicato permette una regolazione fine del valore di arc length.



MIG 215 AL SYNERGIC PULSED is a single-phase inverter power source for MIG MAG welding. Thanks to pulse operation is particularly suitable for MIG MAG welding of materials generally known as "difficult", such as aluminium and galvanised sheet iron, as well as carbon steel and stainless steel. Wide range of applications in: workshops, car body repair shops, on job-sites and in medium-sized production plants.

- Exceptionally good arc stability at low amp rating.
- Minimised thermal alteration in the welding seam area even when thin parts are welded, especially using pulse operation.
- Possibility to use the Push-Pull torch P3KP for welding aluminium with wire of diameters from 0.6 to 1.0 mm.
- Possibility to use special wires as corrosion-proof copper-silicon wire (brazing) and AlBz8 wire.
- Possibility to be used for spot welding by adjusting the working time/idle time with the Intermittent operation function.
- Wide range of memory stored synergic curves.
- On request, a trolley for the transport and a kit (540041) allowing the use of 15 kg - 300 mm diameter wire reels are available.

MIG 176 ADJ SYNERGIC is a portable single-phase inverter power source, suitable for welding in MIG-MAG mode and, by polarity reverse, with flux cored wire with no gas protection. It has a compact design, low weight and offers the possibility to be connected to home mains (2,5kW) and to motor-driven generators with an adequate power. It's an ideal machine for maintenance, repair, installation and on site welding. It features curves optimized for iron and flux cored wire and a dedicated control is provided for fine tuning of arc length.



MIG 215 AL SYNERGIC PULSED ist eine einphasige Stromquelle mit Inverter-Technologie zum MIG-MAG-Schweißen. Sie ist, dank dem Pulsschlag, besonders geeignet zum Schweißen für sogenanntes "schwieriges" Material wie Aluminium und verzinktes Blech, sowie Kohlen- und Edelstahl. Vielfältig Einsatzmöglichkeiten in: Werkstätten, Karosseriebaustätten, Baustellen Produktionsanlagen von mittlerem Ausmaß.

- Ausgezeichnete Bogenerhaltung auch bei geringen Ampere.
 - Wärmeverformung der Schweißstelle herabgesetzt aufs Minimum auch bei kleinsten Durchmessern, besonders durch der Verwendung der gepulste Funktion.
 - Möglichkeit zur Verwendung der Push-Pull-Brenner P3KP für das Schweißen von Aluminium mit kleinsten Drahtdurchmesser von 0,6 bis 1,0 mm.
 - Möglichkeit zur Verwendung sonder Drähte, als Korrosionsfestem Silizium-Kupfer (Schweiß-Härtötung) und AlBz8.
 - Möglichkeit zum Punktschweißen durch Zeit- und Pausenregulierung in der Aussetzfunktion.
 - Eine breite Palette von gespeicherten Synergiekurven.
 - Auf Anfrage sind das Fahrgestell und der 15 kg-Ø 300 mm-Spulenhalteset (540041) lieferbar.
- MIG 176 ADJ SYNERGIC ist eine einphasige tragbare Stromquelle mit Inverter-Technologie zum MIG-MAG-Schweißen und, durch Umpolung, auch für Fulldraht ohne Gasschutz. Sie ist kompakt und leicht und bietet die Möglichkeit zum Anschluss an das Haushaltsnetz (2,5kW) und an Motogeneratoren mit einer angemessenen Leistung. Besonders geeignet für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation. Verfügt sie über Synergiekurven für Eisen und Fulldraht. Eine eigene Steuerung gestattet die Feineinstellung der Bogenlänge.



Le modèle MIG 215 AL SYNERGIC PULSED est un générateur à inverter monophasé pour souder à fil continu. Grâce à la pulsation, est particulièrement adapté pour souder les matériaux considérés "difficiles", tels que l'aluminium, la tôle zinguée, l'acier au carbone et l'inox.

- Ample gamme d'applications dans: ateliers, carrozzeries, chantiers, établissements productifs de moyenne dimension.
- Stabilité exceptionnelle de l'arc avec un ampérage bas,
- Altération thermique de la zone du cordon de soudure réduite au minimum, même en soudant des petites épaisseurs, surtout si on utilise le mode pulsé.
- Possibilité d'être utilisé avec la torche push-pull P3KP pour le soudage de l'aluminium avec des fils de petit diamètre de 0,6 à 1,0 mm.
- Possibilité d'utiliser des fils spéciaux comme le fil cuivre - silicium anticorrosif (soudo-brasage) et le fil AlBz8.
- Possibilité de souder par points en réglant les temps et les pauses avec la fonction intermittenza.
- Ample gamme de courbes synergiques mémorisées.
- Le chariot pour le transport et le kit (540041) support pour bobine de 15 kg diamètre 300 mm sont disponible sur demande.

Le modèle MIG 176 ADJ SYNERGIC est un générateur à inverter monophasé portatif qui permet de souder à fil MIG-MAG et, grâce à l'inversion de polarité, avec du fil fourré sans protection gazeuse. Il est compact et léger et offre la possibilité d'être alimenté par le réseau domestique (2,5kW) et par un motogénérateur de puissance proportionnée. Il est particulièrement adapté aux travaux à l'extérieur comme les entretiens, les réparations et les installations. Il dispose de courbes synergiques pour le fer et le fil fourré. Un contrôle spécifique permet un réglage fin de la valeur de la longueur de l'arc.



El modelo MIG 215 AL SYNERGIC PULSED es un generador monofásico de inverter para soldadura de hilo continuo. Gracias a la pulsación, es especialmente adecuado para soldar materiales considerados "dificiles", tales como el aluminio y la chapa galvanizada, además del acero al carbono e inoxidable.

- Ampla posibilidades de empleo en: talleres, carrocerías, obras, instalaciones productivas de media envergadura.
- Excepcional estabilidad del arco con amperajes bajos.
- Alteración térmica de la zona del cordón de soldadura reducida al mínimo incluso soldando espesores finos, sobre todo en modalidad pulsada.
- Posibilidad de utilizar la antorcha PUSH-PULL P3KP para la soldadura del aluminio con hilos de diámetro de 0,6 a 1,0 mm.
- Posibilidad de utilizar hilos especiales como cobre-silicio anticorrosión (soldadura fuerte) y AlBz8.
- Posibilidad de soldar por puntos regulando tiempos y pausas en la función intermittenza.
- Ampla gama de curvas sinérgicas memorizadas.
- A petición, son disponibles el Kit (540041) soporte bobina de 15kg y el carro para transporte generador.

El modelo MIG 176 ADJ SYNERGIC es un generador inverter monofásico, portátil, para soldar en MIG MAG y, gracias la inversión de polaridad, hilos tubulares sin protección gaseosa. Es compacto y ligero y puede ser conexo a la red domestica (2,5kW) y a los moto generadores de potencia adecuada. Adecuado para trabajos en exteriores como, mantenimiento, reparaciones e instalaciones. Esta provisto de curvas sinérgicas para hierro e hilo tubular y un control permite una regulación precisa del valor de arc length.



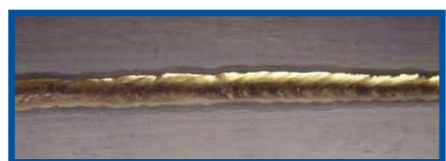
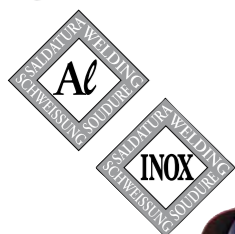
O modelo MIG 215 AL SYNERGIC PULSED é um gerador monofásico, com inverter, para a soldadura de fio continuo. Graças à pulsação, é particularmente indicado para soldar materiais considerados "dificéis" como o alumínio e a chapa galvanizada, além do aço ao carbono e inoxidável. Ampla gama de aplicações em: oficinas, carroçarias, canteiros, instalações de produção de entidade média.

- Estabilidade excepcional do arco baixas amperagens.
- Redução ao mínimo da alteração térmica da zona do cordão de soldadura, mesmo soldando pequenas espessuras, principalmente utilizando a modalidade pulsada.
- Possibilidade de utilizar a tocha Push Pull P3KP para a soldadura de alumínio com fios de diâmetro reduzido, de 0,6 a 1,0 mm.
- Possibilidade de utilizar fios especiais, tais como cobre-silício anticorrosão (soldobrasagem) e AlBz8
- Possibilidade de soldar por pontos regulando tempos e pausas de acordo com a intermittenza.
- Ampla gama de curvas sinérgicas memorizadas.
- Mediante solicitação, estão à disposição o carro para o transporte e o kit (540041) para bobinas de 15 kg - diâmetro 300 mm.

O modelo MIG 176 ADJ SYNERGIC é um gerador com inverter monofásico portátil para a soldadura MIG-MAG e, por meio da inversão de polaridade, com fios animados sem protecção gasosa. É compacto e leve e oferece a possibilidade de ser alimentado pela rede doméstica (2,5kW) e por motogeneradores de potência adequada. Particularmente indicado para trabalhos em ambientes externos, tais como manutenções, reparações e instalações. Dispõe de curvas energéticas para ferro e fio animado. Um controle específico permite a regulação final do valor de arc length.

BRAZING SALDOBRASATURA

SYNERGIC



Brazing Saldobrasatura



Saldatura alluminio Welding of aluminium

PUSH-PULL (OPTIONAL)



Kit supporto bobina 15 kg (optional) Kit for 15 kg wire reels (optional)



MIG 215 AL SYNERGIC PULSED	
S00292	
Input	1x230V 50-60Hz
PI	5,5 kW
P	35% 60% 100% 7,4 kVA 5,9 kVA 5,4 kVA
Output	15÷200 A
XX%	35% 60% 100% 200A 160A 145A
Gas	ELECTRONIC
Wire	0,6 - 0,8 (1) FE / 0,6 - 0,8 - 1 AL / 0,6 - 0,8 (1) Inox / 0,8 CuSi 3%
Weight	Ø 200 mm / 5 kg.
IP	IP 23
Standards	EN 60974-1 CE EN 60974-10
Dimensions	255x440x475h mm
Weight	21 kg

MIG 176 ADJ SYNERGIC	
S00216	
Input	1x230V 50-60Hz
PI	2,5 kW
P	35% 60% 100% 4,2 kVA 3,7 kVA 3,2 kVA
Output	18÷160A
XX%	35% 60% 100% 160A 140A 120A
Gas	ELECTRONIC
Wire	0,6/0,8/1,0 Solid - 0,9 Flux Cored Ø mm
Weight	Ø 200 mm - 5 Kg
IP	IP 23
Standards	EN 60974-1 CE EN 60974-10
Dimensions	210x370x410h mm
Weight	12 kg



Generatori per saldatura a filo continuo MIG-MAG, su ruote, completi di torcia e cavo massa. Permettono di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.

I vari modelli offrono:

- Gruppo trainafile con la possibilità di regolare la pressione esercitata sul filo per rendere costante l'avanzamento e diminuire l'usura del traino.
- Possibilità di regolare il tempo di saldatura in puntatura.
- Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro.

Il modello MIG 170 è fornito completo con bobina di filo animato.

Il modello MIG 4100 è dotato di motoriduttore a 4 rulli ed è predisposto per l'impiego di torcia raffreddata a liquido (unitamente al gruppo di raffreddamento).

Su richiesta, anche i modelli MIG 2800 e MIG 3300 possono essere forniti con motoriduttore a 4 rulli.



Compact MIG MAG welding power sources, on wheels, supplied with welding torch and earth cable. They are suitable to weld steel, stainless steel and aluminium.

The different items offer:

- Aluminium wire feed group that enables to adjust the pressure applied to the wire for having constant feeding and for decreasing wear of the feeding device.
- Possible adjustment of spot welding time.
- Highly stable thanks to large-diameter rear wheels.

Item MIG 170 is supplied complete with a reel of cored wire.

Item MIG 4100 is equipped with a 4-roller wire feed group and is ready for the use of water cooled torch (together with cooling unit).

On request, also items MIG 2800 and MIG 3300 are available with the 4-roller wire feed group.



Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen, auf Rädern, komplett mit Brenner und Massekabel. Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium.

Die verschiedene Typen bieten:

- Vorschubvorrichtung mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- Möglichkeit zur Einstellung der Schweißzeit beim Heftschiessen.
- Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.

Der Typ MIG 170 ist mit Fülldrahtrolle ausgerüstet.

Der Typ MIG 4100 ist ausgestattet mit Vorschubeinheit für 4 Rollen und ist vorbereitet zum Einsatz des Brenners mit Flüssigkühlung (zusammen mit dem Kühlaggregat).

Auf Anfrage, auch für MIG 2800 und MIG 3300 die Vorschubeinheit für 4 Rollen verfügbar ist.



Générateurs pour souder à fil continu MIG-MAG, sur roues, livrés avec torche et câble de masse. Ils permettent de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium.

Les différents modèles offrent:

- Dispositif d'alimentation du fil avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- Possibilité de régler le temps de soudure par points.
- Stabilité élevée grâce aux roues postérieures de grand diamètre.

Le modèle MIG 170 est livré avec une bobine de fil fourré.

Le modèle MIG 4100 est pourvu d'un moto-réducteur à 4 galets et est prédisposé à l'utilisation de la torche refroidie par liquide (avec le groupe de refroidissement).

Les MIG 2800 et MIG 3300 peuvent être livrés avec un moto-réducteur à 4 galets, sur demande.



Generadores para soldadura de hilo continuo MIG-MAG, con ruedas, equipados con antorcha y cable de masa. Permiten soldar acero, acero inoxidable y aluminio.

Los diferentes modelos ofrecen:

- Grupo de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Posibilidad de regular el tiempo de soldadura por puntos.
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.

El modelo MIG 170 está equipado con bobina de hilo tubular.

El modelo MIG 4100 está equipado con motorreductor de 4 rodillos y preparado al empleo de la antorcha refrigerada con líquido (junto con la unidad de refrigeración).

Bajo pedido, también los modelos MIG 2800 y MIG 3300 están disponibles con motorreductor de 4 rodillos.



Geradores para soldadura contínua MIG-MAG, sobre rodas, fornecidos com tocha e cabo massa. Permitem soldar aço, aço inox e alumínio.

Os diferentes modelos oferecem:

- Grupo de alimentação do fio, com a possibilidade de regular a pressão exercida sobre o fio, para tornar constante o avanço e diminuir o desgaste do grupo.
- Possibilidade de regular o tempo de soldadura por pontos.
- Elevada estabilidade graças às rodas traseiras de diâmetro grande.

O modelo MIG 170 é fornecido com bobina de fio fluxado.

O modelo MIG 4100 é dotado de motorreductor de 4 rolos e está pronto para a utilização da tocha arrefecida com líquido (juntamente com a unidade de arrefecimento).

Sob encomenda, os modelos MIG 2800 y MIG 3300 também podem ser fornecidos com motorreductor de 4 rolos.



Traino a 4 rulli
4-roller wire feed group

MIG 170	
S00227.35	
~	1x230 V 50-60 Hz
P	20% 60% 100% 4,8 2,1 1,6 kVA
~	28-160 A
Y%	20% 60% 100% 120 A 70 A 55A
~	1 x 4
~	Solid 0,6-0,8 Cored 0,9 Ø mm
~	Ø 200 mm kg. 5
IP	IP 21
~	EN 60974-1 CE EN60974-10 CL.A S
~	280x520x358h mm
~	27 kg

MIG 2100	
S00237	
~	1x230 V 50-60 Hz
P	20% 60% 100% 6,7 3,6 2,7 kVA
~	35-200 A
Y%	20% 60% 100% 150 A 80 A 60A
~	1 x 7
~	Solid 0,6-0,8
~	Ø 300 mm / kg. 15
IP	IP 21
~	EN 60974-1 CE EN60974-10 S
~	506x887x648h mm
~	42 kg

MIG 2400	
S00255	
~	3x230/400V 50-60Hz
P	35% 60% 100% 6,0 4,6 3,5 kVA
~	15-220 A
Y%	35% 60% 100% 170 A 130 A 100A
~	1 x 7
~	Solid 0,6 -0,8 - (1,0) Ø mm
~	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
~	EN 60974-1 CE EN60974-10 S
~	506x887x648h mm
~	53 kg

OPTIONAL	
MIG 2800	
S00258	
~	3x230/400 V 50-60 Hz
P	35% 60% 100% 7,8 5,5 4,5 kVA
~	15-250 A
Y%	35% 60% 100% 200 A 140 A 115A
~	1 x 7
~	Solid 0,6 -0,8 - 1,0 Ø mm
~	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
~	EN 60974-1 CE EN60974-10 S
~	506x897x872h mm
~	62 kg

OPTIONAL	
MIG 3300	
S00259	
~	3x230/400 V 50-60 Hz
P	30% 60% 100% 11,5 8,3 6,5 kVA
~	25-300 A
Y%	30% 60% 100% 250 A 180 A 140A
~	2 x 7
~	Solid 0,6 -0,8 - 1,0 - (1,2) Ø mm
~	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
~	EN 60974-1 CE EN60974-10 S
~	506x897x872h mm
~	70 kg

H ₂ O OPTIONAL	
MIG 4100	
S00271	
~	3x230/400 V 50-60 Hz
P	30% 60% 100% 15,9 10,7 7,6 kVA
~	35-400 A
Y%	40% 60% 100% 350 A 290 A 220A
~	2 x 8
~	Solid 0,6-0,8 1,0 - (1,2) Ø mm
~	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
~	EN 60974-1 CE EN60974-10 S
~	506x897x872h mm
~	92 kg





Generatori trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG. Possono essere utilizzati con carrelli trainafile da 2 e 4 rulli e con prolunghe di connessione carrello generatore lunghe 5 o 10 metri.

I modelli SYNERGIC PRO MIG 475, 485 e 525 utilizzano entrambi i tipi di carrelli: tradizionali e sinergici con microprocessore.

- Permettono di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.
- Presa multipla dell'impedenza per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura.
- Utilizzando carrelli trainafile di tipo sinergico, è possibile gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi - 4 tempi (manuale - automatico) ed è possibile l'aggiornamento software con eventuali nuove curve sinergiche.
- Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- I carrelli trainafile WF21 e WF41 sono dotati di prolunga da 1,5 m.
- I carrelli trainafile WF40 e WF44 Synergic sono predisposti per il raffreddamento ad acqua.



Three-phase power sources for MIG-MAG wire welding. Suitable to be used with 2 and 4 roller wire feed units and with 5 or 10 m long power source - wire feeder cart connection extensions.

Models SYNERGIC PRO MIG 475, 485 and 525 use both traditional and synergic wire feed units with microprocessor.

- They are suitable to weld steel, stainless steel and aluminium.
- Multiple impedance outlet for improved welding characteristic adjustment.
- By using synergic wire feed units, it is possible to handle welding parameters such as spot welding, soft start, burn-back, post gas, and 2 stage - 4 stage (manual - automatic) welding modes; it is also possible to update the software with new synergy curves if any.
- Highly stable thanks to large-diameter rear wheels.
- The WF21 and WF41 wire feed units are equipped with a 1,5 m connection extension.
- The WF40 and WF44 SYNERGIC wire feed units are ready for water cooling.



Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen. Sie können mit den Drahtvorschubgeräten für 2 oder 4 Rollen und mit 5- oder 10-m-Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Vorschubvorrichtung und Schweißstromerzeuger verwendet werden.

Die Modelle SYNERGIC PRO MIG 475, 485 und 525 benutzen beide Arten von Drahtvorschubgeräten: traditionelle und synergetische Drahtvorschubgeräte mit Mikroprozessor.

- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium.
- Ausgestattet mit Mehrfachbuchse für Impedanz für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.
- Bei Verwendung von synergetischen Vorschubvorrichtungen können die Schweißparameter, wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand, Gasnachgabe und die Schweißart 2 Takt - 4 Takt (Handbetrieb - Automatikbetrieb) verwaltet werden. Ferner kann die Software mit eventuellen neuen Synergiekennlinien aktualisiert werden.
- Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.
- Die Drahtvorschubgeräte WF21 und WF41 sind ausgestattet mit 1,5 m Verlängerungskabel.
- Die Drahtvorschubgeräte WF40 und WF44 SYNERGIC sind vorbereitet für Wasserkühlung.



Générateurs triphasés pour le soudage à fil continu MIG-MAG. Ils peuvent être utilisés avec des dispositifs d'alimentation du fil de 2 et 4 galets et avec des rallonges de connexion entre le dispositif d'alimentation du fil et le générateur de 5 ou 10 m de long.

Les modèles SYNERGIC PRO MIG 475, 485 et 525 utilisent les deux types de dispositif d'alimentation du fil : traditionnels et synergique avec micro processeur.

- Ils permettent de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium.
- Prise multiple de l'impédance pour un meilleur réglage des caractéristiques de soudure
- En utilisant des dispositifs d'alimentation du fil synergiques, il est possible de gérer des paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps - 4 temps (manuel - automatique) et il est possible de mettre à jour le logiciel avec d'éventuelles nouvelles courbes synergiques.
- Une stabilité élevée grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Les dévidoirs d'alimentation WF21 et WF41 sont dotés d'une rallonge de connexion de 1,5 m.
- Les dévidoirs d'alimentation WF40 et WF44 Synergic sont précâblés pour le refroidissement à eau.



Generadores trifásicos para soldadura de hilo continuo MIG-MAG. Pueden utilizarse con los carros de arrastre de hilo de 2 y 4 rodillos y con prolongaciones de conexión entre el carro y el generador de 5 ó 10 metros de longitud.

Los modelos SYNERGIC PRO MIG 475, 485 y 525 permiten utilizar los dos tipos de carros: tradicionales y sinérgicos con microprocesador.

- Permiten soldar acero, acero inoxidable y aluminio.
- Toma múltiple de la impedancia para una mejor regulación de la función de soldadura.
- Utilizando carros de arrastre de hilo de tipo sinérgico, es posible manejar parámetros de soldadura como la aplicación por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 tiempos - 4 tiempos (manual - automático) y cabe la posibilidad de actualizar el software con eventuales nuevas curvas sinérgicas.
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Los carros de arrastre de hilo WF21 y WF41 están dotados de prolongación de 1,5 m.
- Los carros de arrastre de hilo WF40 y WF44 Synergic están predisuestos para la refrigeración a agua



Geradores trifásicos para soldadura continua MIG-MAG. Podem ser utilizados com os carros de alimentação do fio de 2 e 4 rolos e com extensões de conexão ao carro do gerador com 5 ou 10 metros de comprimento.

Os modelos SYNERGIC PRO MIG 475, 485 e 525 utilizam ambos os tipos de carros de alimentação do fio: tradicionais e sinérgicos com microprocessador.

- Permitem soldar aço, aço inox e alumínio.
- Impedância de entrada múltipla para uma melhor regulação da característica da soldadura.
- A utilização de carros de alimentação do fio de tipo sinérgico permite gerir parâmetros de soldadura como o por pontos, o por resistência, o burn-back, o post-gas e o modo de soldadura a 2 tempos - 4 tempos (manual - automático) e é possível atualizar o software com eventuais novas curvas sinérgicas.
- Elevada estabilidade graças às rodas traseiras de diâmetro grande.
- Os carros de alimentação do fio WF21 e WF41 são dotados de extensões com 1,5 m.
- Os carros de alimentação do fio WF40 e WF44 Synergic estão preparados para o arrefecimento a água.



Regolazioni interne WF40
Internal adjustments of WF40.

PRO MIG 420	
S00279.37	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	40% 60% 100% 15,8 kVA 10,6 kVA 7,7 kVA
	35 ÷ 400 A
Y%	40% 60% 100% 350 A 290 A 220 A
	n. 2 x 8
	Solid Ø 0,6/0,8/1,0/1,2 mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-10 CL.A
	506x897x1245h mm
	123 kg

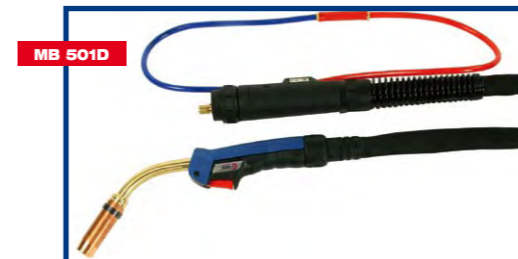
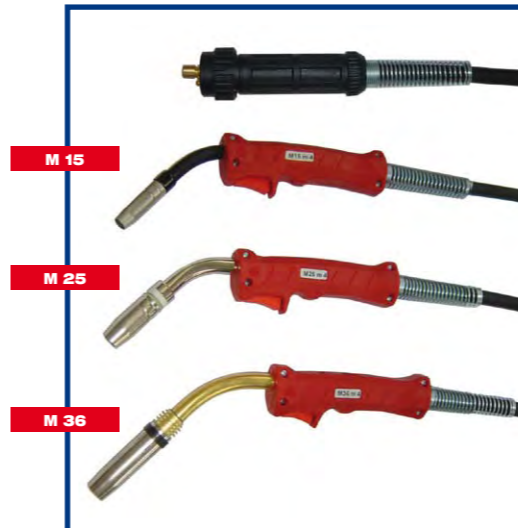
SYNERGIC PRO MIG 475	
S00297	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	19,5 kVA 40%
	40-450 A
Y%	40% 60% 100% 400 A 330 A 250 A
	n. 4 x 8
	Solid Ø 0,8-1,0-1,2 - (1,6) Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-10 CL.A
	558x980x1330h mm
	153 kg

SYNERGIC PRO MIG 485	
S00287	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	40% 60% 100% 15,8 kVA 10,6 kVA 7,7 kVA
	35-400 A
Y%	40% 60% 100% 350 A 290 A 220 A
	n. 2 x 8
	Solid Ø 0,6, 0,8-1,0-1,2 - (1,6) Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-10 CL.A
	558x980x1330h mm
	134 kg

SYNERGIC PRO MIG 525	
S00298	
	3x230/400 V 50-60 Hz
P	23 kVA 45%
	40-500 A
Y%	50% 60% 100% 450 A 390 A 300A
	n. 4 x 8
	Solid Ø 0,8-1,0-1,2-1,6 Ø mm Cored 1,2 Ø mm
	Ø 300 mm kg. 15
IP	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-10 CL.A
	558x980x1330h mm
	170 kg



Art. / Item / Best.-Nr.	Descrizione - Description - Beschreibung - Description - Descripción - Descrição	Per / For / Für / Pour / Para
535002	Torcia TE 130 ; 2,2 m attacco diretto - 2,2 m, TE 130 Torch, direct connection - TE 130 -Brenner, 2,2 m, mit Direktkupplung - Torche TE 130 ; 2,2 m raccord diretta - Antorcha TE 130 , 2,2 m con conexión directa - Tocha TE 130 , 2,2 m com conexão directa	MIG 170
535005	Torcia TE 140 ; 2,5 m attacco diretto - 2,5 m, TE 140 torch, direct connection - TE 140 -Brenner, 2,5 m, mit Direktkupplung - Torche TE 140 ; 2,5 m raccord direct - Antorcha TE 140 , 2,5 m con conexión directa - Tocha TE 140 , 2,5 m com conexão directa	MIG 176 ADJ
535011	Torcia M 15 ; 3 m, attacco EURO - 3 m, M 15 torch, EURO type connection - M 15 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß - Torche M 15 ; 3 m, raccord EURO - Antorcha M 15 , 3 m con conexión EURO - Tocha M 15 , 3 m com conexão EURO	MIG 2100 - 2400 - 2800 - MIG 245 DT - MULTIWELD 186
535012	Torcia M 15 ; 4 m, attacco EURO - 4 m M 15 torch, EURO type connection - M 15 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß - Torche M 15 ; 4 m, raccord EURO - Antorcha M 15 , 4 m con conexión EURO - Tocha M 15 , 4 m com conexão EURO	MIG 2400 - 2800 - MIG 245 DT MULTIWELD 186
535013	Torcia M 25 ; 3 m, attacco EURO - 3 m, M 25 torch, EURO type connection - M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß - Torche M 25 ; 3 m, raccord EURO - Antorcha M 25 , 3 m con conexión EURO - Tocha M 25 , 3 m com conexão EURO	MIG 3300 - MIG 215 AL - MULTIWELD 236
535014	Torcia M 25 ; 4 m, attacco EURO - 4 m M 25 torch, EURO type connection - M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß - Torche M 25 ; 4 m, raccord EURO - Antorcha M 25 , 4 m con conexión EURO - Tocha M 25 , 4 m com conexão EURO	MMIG 3300 - MULTIWELD 236
535015	Torcia M 36 ; 3 m, attacco EURO - 3 m M 36 torch, EURO type connection - M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß - Torche M 36 ; 3 m, raccord EURO - Antorcha M 36 , 3 m con conexión EURO - Tocha M 36 , 3 m com conexão EURO	MIG 4100 PRO MIG 420 - 485
535016	Torcia M 36 ; 4 m, attacco EURO - 4 m M 36 torch, EURO type connection - M 36 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß - Torche M 36 ; 4 m, raccord EURO - Antorcha M 36 , 4 m con conexión EURO - Tocha M 36 , 4 m com conexão EURO	MIG 4100 PRO MIG 420 - 485
535017	Torcia "Binzel" MB 40 ; 3 m, attacco EURO - 3 m "Binzel" MB 40 torch, EURO type connection - "Binzel" MB 40 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß - Torche "Binzel" MB 40 ; 3 m, raccord EURO - Antorcha "Binzel" MB 40 , 3 m con conexión EURO - Tocha "Binzel" MB 40 , 3 m com conexão EURO	PRO MIG 475 - PRO MIG 525
535018	Torcia "Binzel" MB 40 ; 4 m, attacco EURO - 4 m "Binzel" MB 40 torch, EURO type connection - "Binzel" MB 40 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß - Torche "Binzel" MB 40 ; 4 m, raccord EURO - Antorcha "Binzel" MB 40 , 4 m con conexión EURO - Tocha "Binzel" MB 40 , 4 m com conexão EURO	PRO MIG 475 - PRO MIG 525
535019	Torcia "Binzel" MB 501 D ; 3 m predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO - 3 m "Binzel" MB 501 D torch, ready for cooling unit, with EURO type connection - "Binzel" MB 501 D Brenner, 3 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß - Torche "Binzel" MB 501 D ; 3 m précâblée pour le refroidissement à eau, raccord EURO - Antorcha "Binzel" MB 501 D , 3 m, predisposta para la refrigeración a água, con conexión EURO - Tocha "Binzel" MB 501 D , 3 m, preparada para o arrefecimento a água, com conexão EURO	MIG 4100 - PRO MIG 485 - PRO MIG 475 - PRO MIG 525
535020	Torcia "Binzel" MB 501 D ; 4 m predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO - 4 m "Binzel" MB 501 D torch, ready for cooling unit, with EURO type connection - "Binzel" MB 501 D Brenner, 4 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß - Torche "Binzel" MB 501 D ; 4 m précâblée pour le refroidissement à eau, raccord EURO - Antorcha "Binzel" MB 501 D , 4 m, predisposta para la refrigeración a água, con conexión EURO - Tocha "Binzel" MB 501 D , 4 m, preparada para o arrefecimento a água, com conexão EURO	MIG 4100 - PRO MIG 485 - PRO MIG 475 - PRO MIG 525
535028	Torcia PUSH-PULL P3KP m 4 - 4 m, PUSH-PULL P3KP torch - PUSH-PULL P3KP Brenner, 4 m - Torche PUSH-PULL P3KP , 4 m - Antorcha PUSH-PULL P3KP , 4 m - Tocha PUSH-PULL P3KP ; 4 m	MIG 215 AL - MIG 245 DT
535027	Torcia SPOOL GUN S2KG - SPOOL GUN S2KG torch - SPOOL GUN S2KG Brenner - Torche SPOOL GUN S2KG - Antorcha SPOOL GUN S2KG - Tocha SPOOL GUN S2KG	MIG 215 AL - MIG 245 DT
530196	Fascio cavi per Spool Gun m 6 - 6 m extension cable for Spool Gun torch - 6 m Kabelbündel für Spool Gun Brenner - Connexion de m 6 pour Spool Gun - Cable de conexión 6 m para antorcha Spool Gun - Cabo de conexão 6 m para tocha Spool Gun	MIG 215 AL - MIG 245 DT
530197	Fascio cavi per Spool Gun m 12 - 12 m extension cable for Spool Gun torch - 12 m Kabelbündel für Spool Gun Brenner - Connexion de m 12 pour Spool Gun - Cable de conexión 12 m para antorcha Spool Gun - Cabo de conexão 12 m para tocha Spool Gun	MIG 215 AL - MIG 245 DT
535718	Torcia ABITIG 26 , 4m, attacco EURO - 4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection - ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluss - Torche ABITIG 26 ; 4 m avec raccord EURO - Antorcha ABITIG 26 , 4m, con conexión EURO - Tocha ABITIG 26 , 4m, com conexão EURO	MULTIWELD 186 - MULTIWELD 236
501703A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 16 mm ² e innesto 25 mm - Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 16 mm ² and 25 mm connection - Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 16 mm ² und 25 mm Kupplung - Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 16 mm ² et connexion 25 mm - Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 16 mm ² y conexión 25 mm - Kit de acessórios para soldadura a electrodo com 3+2m de cabos de 16 mm ² e conexão 25mm	MULTIWELD 186
501705A.10	Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm ² e innesto 25 mm - Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm ² and 25 mm connection - Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 25 mm ² und 25 mm Kupplung - Kit d'accessoires pour soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm ² et connexion 25 mm - Kit accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm ² y conexión 25 mm - Kit de acessórios para soldadura a electrodo com 3+2m de cabos de 25 mm ² e conexão 25 mm	MULTIWELD 236



CARRELLI TRAINAFILO - WIRE FEED UNITS - DRAHTVORSCHUBGERÄTE - DISPOSITIFS D'ALIMENTATION DU FIL - CARROS ALIMENTADORES DE HILO - CARROS ALIMENTADORES DO FIO

Codice / Code Best.-Nr. / Code Código 7 Códig	Modello / Item Typ / Modèle	Sinergia / Synergy Synergie / Synergie Sinergia / Sinergia	H2O	Prolunga da 1,5 m inclusa / 1,5 m extension included 1,5 m Verlängerungskabel inbegriffen / Rallonge de m 1,5 incluse Prolongación de m 1,5 incluida / Extensão de m 1,5 incluida	Per - For - Für Pour - Para - Por	Dimensioni / Dimensions Abmessungen / Dimensions Dimensão / Dimensões	Peso / Weight Gewicht / Poids Peso / Peso
Carrelli 2 rulli / 2-roller wire feed units / Drahtvorschubgeräte für 2 Rollen / Dévidoirs 2 galets / Alimentadores de hilo a 2 rodillos / Alimentadores do fio a 2 rolos							
550034	WF21			X	PRO MIG 420	220x590x500h mm	15 kg
Carrelli 4 rulli / 4-roller wire feed units / Drahtvorschubgeräte für 4 Rollen / Dévidoirs 4 galets / Alimentadores de hilo a 4 rodillos / Alimentadores do fio a 4 rolos							
550035	WF41			X	PRO MIG 420	220x590x500h mm	20 kg
550031	WF40		X		SYNERGIC PRO MIG 485 SYNERGIC PRO MIG 475 SYNERGIC PRO MIG 525	253x647x497h mm	20 kg
550025	WF44 SYNERGIC	X	X		SYNERGIC PRO MIG 485 SYNERGIC PRO MIG 475 SYNERGIC PRO MIG 525	253x647x497h mm	23 kg





Art. / Item / Best.-Nr.	Descrizione - Description - Beschreibung - Description - Descripción - Descrição	Per / For / Für / Pour / Para
308649	Supporto per bombola non ricaricabile - Non-refillable cylinders holder - Halterung für nicht nachfüllbare Flaschen - Support pour bouteilles non rechargeables - Soporte para bombona no recargable - Suporte para garrafa não recarregável	MULTIWELD 186
309262	Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante - Welding helmet with auto-dimming LCD filter - Maske mit Auto-Dimm-Filter LCD - Masque avec filtre LCD à gradation automatique - Máscara con filtro LCD con atenuación automática - Máscara com filtro LCD com escurecimento automático	Tutti - All - Alle - Tous - Todos
311000	Bombola argon + CO2 non ricaricabile per acciaio e acciaio inox - Non-refillable argon + CO2 cylinder for steel and stainless steel - Argon + CO2 Flasche, nicht nachfüllbar (für Stahl und rostfreien Stahl) - Bouteille d'argon + CO2 non rechargeable pour acier et acier inox - Bombona de argón + CO2 no recargable para acero y acero inoxidable - Garrafa de argônio + CO2 não recarregável para aço e aço inoxidável	MULTIWELD 186 - MIG170
311001	Bombola argon non ricaricabile per alluminio - Non-refillable cylinder of argon for aluminium - Argonflasche, nicht nachfüllbar (für Aluminium) - Bouteille d'argon non rechargeable pour aluminium - Bombona de argón no recargable para aluminio - Garrafa de argônio não recarregável para o alumínio	MULTIWELD 186
357500	Flussometro per bombole non ricaricabili - Flowmeter for non-refillable cylinders - Druckminderer für nicht nachfüllbare Flaschen - Débitmètre pour bouteilles non rechargeables - Flujoómetro con 2 manómetros para bombonas no recargables - Medidor de flujo de 2 manómetros para garrafas não recarregáveis	MULTIWELD 186 - MIG 170
357502	Flussometro 2 manometri per bombole ricaricabili - Flowmeter with 2 gas pressure gauges for refillable cylinders - Druckminderer mit 2 Manometern für nachfüllbare Flaschen - Débitmètre à 2 manomètres pour bouteilles rechargeables - Flujoómetro con 2 manómetros para bombonas recargables - Medidor de flujo de 2 manómetros para garrafas recarregáveis	Tutti - All - Alle - Tous - Todos
384024	Adattatore per bobina Ø 300 da 15 kg. - Adapter for wire reels of 15 kg. and Ø 300 - Adapter für Spulen von Ø 300 und 15 kg. - Adaptateur pour bobine de Ø 300 et 15 kg. - Adaptador para bobinas de hilo de 15 kg y Ø 300 - Adaptador para bobinas de fio de 15 kg e Ø 300	MIG 2100 - 2400 - 2800 - 3300 - 4100 - 245 DT PRO MIG 420 - 475 - 485 - 525
530325	Prolunga di connessione 4 m con cavo in rame Ø 35 mm ² - 4 m extension with copper cable Ø 35 mm ² - 4 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 35 mm ² - Rallonge de 4 m avec câble en cuivre Ø 35 mm ² - Prolongación 4 m con cable en cobre de Ø 35 mm ² - Extensão 4 m com cabo em cobre Ø 35 mm ²	PRO MIG 420
530326	Prolunga di connessione 9 m con cavo in rame Ø 35 mm ² - 9 m extension with copper cable Ø 35 mm ² - 9 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 35 mm ² - Rallonge de 9 m avec câble en cuivre Ø 35 mm ² - Prolongación 9 m con cable en cobre de Ø 35 mm ² - Extensão 9 m com cabo em cobre Ø 35 mm ²	PRO MIG 420
530337	Prolunga di connessione 5 m con cavo in rame Ø 50 mm ² - 5 m extension with copper cable Ø 50 mm ² - 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 50 mm ² - Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 50 mm ² - Prolongación 5 m con cable en cobre de Ø 50 mm ² - Extensão 5 m com cabo em cobre Ø 50 mm ²	PRO MIG 475 - PRO MIG 485
530338	Prolunga di connessione 10 m con cavo in rame Ø 50 mm ² - 10 m extension with copper cable Ø 50 mm ² - 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 50 mm ² - Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 50 mm ² - Prolongación 10 m con cable en cobre de Ø 50 mm ² - Extensão 10 m com cabo em cobre Ø 50 mm ²	PRO MIG 475 - PRO MIG 485
530360	Prolunga di connessione 5 m con cavo in rame Ø 70 mm ² predisposta per il raffreddamento ad acqua - 5 m extension with copper cable Ø 70 mm ² ready for cooling unit - 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung - Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 70 mm ² pré-câblée pour le refroidissement à eau - Prolongación 5 m con cable en cobre de Ø 70 mm ² predispuesta para la refrigeración a agua - Extensão 5 m com cabo em cobre Ø 70 mm ² preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 475 - PRO MIG 485 PRO MIG 525
530361	Prolunga di connessione 10 m con cavo in rame Ø 70 mm ² predisposta per il raffreddamento ad acqua - 10 m extension with copper cable Ø 70 mm ² ready for cooling unit - 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung - Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 70 mm ² pré-câblée pour le refroidissement à eau - Prolongación 10 m con cable en cobre de Ø 70 mm ² predispuesta para la refrigeración a agua - Extensão 10 m com cabo em cobre Ø 70 mm ² preparada para o arrefecimento a água	PRO MIG 475 - PRO MIG 485 PRO MIG 525
540003	Kit tubo gas per bombole non ricaricabili - Gas-hose kit for non-refillable cylinders - Gasschlauchpaket für nicht nachfüllbare Flaschen - Kit tuyau gaz pour bouteilles non rechargeables - Kit tubo gas para bombonas no recargables - Kit tubo gás para garrafas não-recarregáveis	MULTIWELD 186 - MIG 170
540004	Kit alluminio per fili Ø 1 mm e per torcia 3 m - Aluminium welding kit for Ø 1mm wire and for 3 m torch - Aluminiumset für Drähte Ø 1 mm und für 3 m lang-Brenner - Kit aluminium pour fils Ø 1 mm et pour torche de 3 m - Kit para hilos Al de Ø 1 mm y antorcha 3 m - Kit para fios Al de Al de Ø 1 mm e tocha 3 m	MULTIWELD 186
540011	Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 mm e torcia 3 m (Grafito) - Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 mm wire and 3 m torch (Graphite) - Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 mm und 3 m lang-Brenner (Graphit) - Kit aluminium pour fils Ø 0,8 - 1 mm et torche de 3 m (Graphite) - Kit para hilos Al de Ø 0,8 - 1 mm y antorcha 3 m (Graphite) - Kit para fios Al de Al de Ø 0,8 - 1 mm e tocha 3m (Graphite)	MIG 2100 - 2400 - 2800 - 3300 - 4100 - PRO MIG 420 - 475 - 485 - 525 - MULTIWELD 236
540014	Kit alluminio per fili Ø 1,2 - 1,6 mm e torcia 3 m (Grafito) - Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 mm wire and 3 m torch (Graphite) - Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 mm und 3 m lang-Brenner (Graphit) - Kit aluminium pour fils Ø 1,2 - 1,6 mm et torche de 3m (Graphite) - Kit para hilos Al de Ø 1,2 - 1,6 mm y antorcha 3 m (Graphite) - Kit para fios Al de Al de Ø 1,2 - 1,6 mm e tocha 3m (Graphite)	MIG 3300 - 4100 - PRO MIG 420 - 475 - 485 - 525 MULTIWELD 236
540037	Kit supporto per torce - Holding kit for torches - Brennerhaltungset - Kit support pour torches - Kit soporte para antorchas - Kit suporte para tochas	MIG 245 DT - MIG 2100 - 2400 - 2800 - 3300 - 4100
540041	Kit supporto bobina da 15 kg. - 15 kg. reels holder kit - 15kg-Spulenhalterset - Kit support pour bobine de 15 kg - Kit soporte bobina de 15 kg	MIG 215 AL
540053	Kit supporto bobina da 15 kg. - 15 kg. reels holder kit - 15kg-Spulenhalterset - Kit support pour bobine de 15 kg - Kit soporte bobina de 15 kg	MULTIWELD 236
560010.A25	CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia, con kit montaggio - 5 l Horizontal cooling unit for torch, with assembly kit - 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner, mit Montageset - Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche, avec kit montage - Grupo de enfriamiento horizontal de 5 l para antorcha - Grupo de arrefecimento horizontal de 5 l para tocha	MIG 4100
560200	CU44V - Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l per torcia - 4 l vertical cooling unit for torch - 4 l Kühlaggregat, vertikal, für Schweißbrenner - Groupe de refroidissement vertical de 4 l pour torche - Grupo de enfriamiento vertical de 4 l para antorcha - Grupo de arrefecimento vertical de 4 l para tocha	PRO MIG 475 - PRO MIG 485 PRO MIG 525
580002	Carrello per trasporto - Trolley for transport - Fahrgestell für Transport - Chariot pour le transport - Carro para transporte - Carro para transporte	MULTIWELD 186 - MIG 176 ADJ
580004	Carrello per trasporto - Trolley for transport - Fahrgestell für Transport - Chariot pour le transport - Carro para transporte - Carro para transporte	MULTIWELD 236 - MIG 215 AL



MIG 215 AL SYNERGIC PULSED









































MIG 215 AL
SYNERGIC PULSED

Pos	Descrizione	Description	Beschreibung
A	LED rilevazione corrente di saldatura	LED signalling the welding current	LED für die Schweißstromsignalisierung
B	Manopola velocità del filo e parametri curve sinergiche	Knob to adjust the wire speed and synergic curve parameters	REGLER Drahtvorschubgeschwindigkeit und Parameter der Synergiekurven
C	LED indicante la funzione puntatura	LED indicating the spot-welding functions	LED für die Anzeige der Punktschweiß-Funktion
D	Manopola tempo di puntatura	Spot-welding time knob	Regler Punktschweißzeit
E	Attacco centralizzato	Central adapter	Zentralanschluss
F	Presa morsetto di massa	Earth clamp socket	Steckbuchse für Masseanschluss
G	Display	Display	Anzeige
H	LED funzione programma pulsato sinergico	LED indicating the pulsed synergic function	LED Funktion synergetischen Impulsschweißen
I	Manopola tensione di saldatura e tensione all'interno della curva sinergica	Knob to adjust the welding voltage and voltage within the synergic curve	Regler Schweißspannung und Spannung innerhalb der Synergiekurve
L	LED funzione saldatura in continuo	LED indicating the continuous welding function	LED Funktion Dauerschweißen
M	LED funzione intermittenza	LED indicating the stitch function	LED Funktion Intervallschweißen
N	Manopola regolazione tempo di pausa	Pause time setting knob	Regler für die Einstellung der Pausenzeit
O	Tasto per la scelta del modo di saldatura e per la regolazione delle funzioni di servizio	Key for the welding mode selection and the service functions adjustment	Taste für die Wahl des Schweißverfahrens und die Dienstfunktioneneinstellung
P	Manopola regolazione impedenza	Impedance adjustment knob	Regler für die Einstellung der Drosselwirkung
Q	Display del numero di programma in uso	Current program display	Anzeige der Nummer des in Gebrauch befindlichen Programms
R	Tasto per la scelta del programma e per la regolazione delle funzioni di servizio	Key for the program selection and the service functions adjustment	Taste für die Programmwahl und die Dienstfunktioneneinstellung
S	Connettore del PUSH - PULL	PUSH - PULL connector	Steckvorrichtung PUSH-PULL







Pos	Description	Descripción	Descrição
A	Témoin pour la détection du courant de soudage	Led para la detección de la corriente de soldadura	Led para a detecção da corrente de soldadura
B	Poignée de vitesse du fil et paramètres courbes synergiques	Botón velocidad del alambre y parámetros curvas sinérgicas	Botão velocidade do fio e parâmetros curvas sinérgicas
C	Témoin indiquant la fonction pointage	Led indicando la función de soldadura por puntos	Led de indicação função de soldadura por pontos
D	Poignée temps de pointage	Botón tiempo de soldadura por puntos	Botão tempo de soldadura por pontos
E	Prise centralisée	Enchufe centralizado	Conexão centralizado
F	Borne de masse	Toma borne de tierra	Tomada borne de terra
G	Affichage	Display	Display
H	Témoin fonction programme synergique pulsé	Led función programa pulsado sinérgico.	Led função programa pulsado sinérgico.
I	Poignée de tension de soudure et tension à l'intérieur de la courbe synergique.	Botón tensión de soldadura y tensión en el seno de la curva sinérgica	Botão tensão soldadura e tensão no sentido da curva sinérgica
L	Témoin fonction de soudage en continu	Led función soldadura en continuo	Led função soldadura contínua
M	Témoin fonction intermittenza	Led función intermittenza	Led função intermitência
N	Poignée de réglage temps de pause	Botón regulación tiempo de pausa	Botão regulação tempo de pausa
O	Bouton pour le choix du mode de soudure et pour le réglage de fonctions de service	Tecla selección del modo de soldadura y regulación des funciones de servicio	Tecla seleção do modo de soldadura e ajustamento de funções de serviço
P	Poignée de réglage impédance	Botón regulación impedancia	Botão regulação impedância
Q	Affichage n° de programme en cours.	Display n° de programa utilizado	Display n° de programa utilizado
R	Bouton pour le choix du programme et pour le réglage de fonctions de service	Tecla selección del programa y regulación des funciones de servicio	Tecla seleção do programa e ajustamento de funções de serviço
S	Connecteur du PUSH-PULL.	Conector del PUSH-PULL	Conector do PUSH-PULL

LEGENDA - LEGEND - ERKLÄRUNG - LEGENDE - LEYENDA - LEGENDA








-  Codice / Code / Best.-Nr. / Code / Código / Código
-  Alimentazione monofase / Single-phase input voltage
Einphasennetzspannung / Alimentation monophasée
Alimentación monofásica / Alimentação monofásica
-  Alimentazione trifase / Three-phase input voltage
Dreiphasennetzspannung / Alimentation triphasée
Alimentación trifásica / Alimentação trifásica
-  Potenza assorbita / Absorbed power / Leistungsaufnahme
Puissance absorbée / Potencia absorbida / Potência absorvida
-  Potenza d'installazione / Installation power
Anschlussleistung / Puissance d'installation
Potencia de instalación / Potência de instalação
-  Potenza nominale al 50% / Nominal power at 50%
Nennleistung bei 50% / Puissance nominale à 50%
Potencia nominal al 50% / Potência nominal em 50%
-  Campo di regolazione / Current range / Einstellbereich
Plage de réglage / Campo de ajuste / Campo de regulação
-  Fattore di servizio EN 60974-1 (40°C - 10 min) / Duty cycle
EN 60974-1 (40°C - 10 min) / Einschaltdauer EN 60974-1
(40°C - 10 min) / Durée de cycle EN 60974-1 (40°C - 10 min) /
Factor de servicio EN 60974-1 (40°C - 10 min) / Factor de serviço
EN 60974-1 (40°C - 10 min)
-  Pressione aria compressa / Compressed air pressure
Druckluft / Pression air comprimé
Presion aire comprimido / Pressão de ar
-  Spessore taglio max. su acciaio / Max. cut thickness (steel)
Max. Dicke auf Stahl / Max. épaisseur de découpe sur l'acier
Max. espesor de corte sobre acero / Max. espessura de corte
em aço
-  Separazione / Coarse cutting capacity / Trennung
Séparation / Separación / Separação
-  Protezione pressione liquido di raffreddamento / Cooling circuit
pressure protection / Schutzeinrichtung Kühlflüssigkeitsdruck /
Protection pression liquide de refroidissement / Protección presión
líquido de refrigeración / Proteção pressão líquido refrigerante
-  Posizioni di regolazione / Adjustment range / Fasi di carica / Charging stages /
Schaltstufen / Positions de réglage / Posiciones / Ladungsphasen / Phases de charge /
de regulación / Posições de regulação / Etapas de carga / Fases de carga
-  Regolazione continua / Stepless regulation
Stufenlose Regulierung / Réglage continu
Regulación continua / Regulação continua
-  Numero programmi / Number of programs
Programme-Anzahl / Nombre de programmes
Numero de programas / Numero dos programas
-  Filo utilizzabile / Wire size / Geeigneter Draht / Fil utilisable
Hilo utilizable / Fio a utilizar
-  Bobina filo train. max. / Max.wire spool size / Drahtrolle, Max.
Bobine de fil max. / Bobina hilo máx. / Bobina fio máx.
-  Elettrodi / Electrodes / Elektroden / Electrodes / Electrodo /
Eléctrodos

-  Fusibili ritardati / Delayed fuses
Verzögerte Sicherungen / Fusibles à grande inertie
Fusibles retardados / Fusíveis retardados
-  Tensione secondaria a vuoto / Secondary no load voltage
Sekundär-Leerlaufspannung / Tension secondaire à vide
Tensión secundaria en vacío / Tensão secundária em vazio
-  Corrente secondaria di corto circuito / Short circuit secondary
current / Kurzschluss-Sekundärstrom / Courant secondaire de
court-circuit / Corriente secundaria en cortocircuito / Corrente
secundária curto-circuito
-  Forza agli elettrodi / Force on electrodes
Elektrodenkraft / Force aux électrodes
Fuerza a los electrodos / Força aos electrodos
-  Corrente al 100% / Current at 100% / Strom bei 100%
Courant à 100% / Corriente al 100% / Corrente em 100%
-  Ventilazione forzata / Fan cooled / Zwangsbelüftung / Ventilation
forcée / Ventilación forzada / Ventilação forçada
-  Tensione di carica / Charge voltage
Ladespannung / Tension de charge / Tensión de carga
Tensão de carga
-  Corrente di carica / Charge current / Ladestrom
Courant de charge / Corriente de carga / Corrente de carga
-  Corrente di carica convenzionale / Conventional charge current
Konventionalladestrom / Courant de charge conventionel
Corriente de carga convencional / Corrente de carga convencional
-  Gamma batterie ricaricabili / Rechargeable battery range /
Sortiment wiederaufladbarer Batterien / Gamme de batteries
rechargeables / Gama de baterías cargables / Gama de baterías
recargáveis
-  Tipi di batteria / Battery types / Batterietypen / Types de
batteries / Tipos de baterías / Tipos de batería
-  Corrente di picco / Peak current / Spitzenstrom
Ampérage de pointe / Charge de pico / Corrente de pico
-  Batteria / Batterie / Batterie / Batterie / Bateria / Bateria
-  Corrente continua / Continuous charge / Dauerladung
Charge continue / Amperaje continuo / Corrente continua
-  Corrente di carica e avviamento / Charge and start current
Lade- und Startstrom / Courant de charge et démarrage
Corriente de carga y arranque / Corrente de carga e arranque
-  Corrente di avviamento convenzionale / Conventional start
current / Konventionalladestrom / Courant de démarrage
conventionel / Corriente de arranque convencional / Corrente
de arranque convencional
-  Capacità contenitore / Capacity of the container
Kesselinhalt / Capacité de la cuve / Capacidad contenedor
Capacidade contentor
-  Potenza motore / Motor power / Motor-Leistung
Puissance du moteur / Potencia motor / Potência motor
-  Grado protezione / Protection class / Schutzart
Degré de protection / Grado de protección / Grau de proteção
-  Classe isolamento / Insulation class / Isolationsklasse
Classe d'isolation / Clase de aislamiento / Classe de isolamento









-  Raffreddamento / Cooling / Kühlung / Refroidissement
Refrigeración / Arrefecimento
-  Depressione colonna d'acqua / Water column vacuum
Wassersäule / Dépression de la colonne d'eau
Depresión columna de agua / Depressão coluna de água
-  Portata aria / Air flow / Luftdurchsatz / Débit d'air
Caudal aire / Alcance ar
-  Avvolgimenti in rame - Copper windings
Kupferwicklungen - Enroulements en cuivre
Arrollamientos de cobre / Enrolamentos de cobre
-  Possibilità di saldare con o senza l'ausilio del gas (filo animato) / Possibility to weld with or without gas protection (cored wire)
Möglichkeit zum Schweißen mit oder ohne Schutzgas (Fülldraht) / Possibilité de souder avec ou sans la protection du gaz (fil fourré)
Posibilidad de soldar con o sin protección de gas (hilo tubular) / Possibilidade de soldar com ou sem protecção de gás (fio tubular)
-  Impedenza multipla / Multiple impedance
Mehrfachbuchse für Impedanz / Impédance multiple
Impedancia múltiple / Impedância múltipla
-  Collegabile a motogeneratore / Connectible to motor-driven
generators / Zu Motogeneratoren Anschliessbar / Connectable à
moto-générateur / Puede ser conectado a motogenerador
Pode ser ligado a motogeneradores

-  Norme di costruzione / Construction standards
Baunorm / Règles de construction
Normas de fabricación / Normas de fabricação
-  Dimensioni / Dimensions / Abmessungen
Dimensions / Dimensiones / Dimensões
-  Peso / Weight / Gewicht / Poids / Peso / Peso
-  Alta frequenza / High frequency
Hochfrequenz / Haute fréquence
Alta frecuencia / Alta frequência
-  Con traino a 4 rulli / With a 4-roller wire feed group
Vorschubeinheit für 4 Rollen / Dispositif d'alimentation
du fil à 4 galets / Grupo de arrastre de 4 rodillos
Grupo de tracción de 4 roletes
-  Comando remoto / Remote control / Fernbedienung
Commande à distance / Control remoto / Controle remoto

Applicazioni - Applications Anwendungsbeispiele - Applications Aplicaciones - Aplicações

-  Carpenteria metallica - Metal fabrication
Allgemeiner Metallbau - Charpenterie métallique
Carpintería metálica - Carpintaria metálica
-  Riparazioni e manutenzione in generale - Repair and
maintenance in general - Allgemeine Instandsetzung und
Wartung - Réparations et entretien en général - Reparaciones y
mantenimiento en general - Reparações e manutenção em geral
-  Industria trasporti - Transport industry
Verkehrsgewerbe industrie de transports
Industria transportes - Industria transportes
-  Edilizia - Construction
Bauwesen - Bâtiment
Construcción - Construção
-  Carpenteria navale - Shipyard jobs - Schiffsbauwesen
Charpenterie navale - Carpintería naval - Carpintaria naval
-  Impiantistica idraulica - Hydraulic systems
Rohrleitungsbau - Installations hydrauliques
Instalaciones hidráulicas - Instalações hidráulicas
-  Produzione - Production plants - Industrielle Fertigung
Production - Producción - Produção
-  Possibilità di attivare Password di sicurezza / Possibility to activate
a security Password. / Möglichkeit, zur Sicherheit, ein Passwort zu
aktivieren / Possibilité d'activer l'option antivol avec code secret /
Posibilidad de activar Password de seguridad / Possibilidade de
activar l'opção anti-roubo com Password

Legenda Colori - Colours Legend Beschriftung Farben - Légende couleurs Leyenda colores - Legenda cores

-  Taglia metalli al plasma - Plasma metal cutters
Plasmametallschneidergeräte - Coupe-metaux au plasma - Cortadores
Plasma - Maquinas de corte de plasma
-  Saldatrici a filo - MIG-MAG welding power sources - Schweiß-
stromquellen zum Mig-Mag-Schweißen - Postes pour soudage à fil
MIG-MAG - Soldadoras de hilo - Máquinas de soldar MIG-MAG
-  Saldatrici TIG-MMA a inverter - TIG-MMA inverter power sources
WIG-MMA-Schweißgeräte mit Umrichter - Postes à onduleur pour
soudage TIG-MMA - Soldadoras TIG-MMA inverter - Máquinas de
soldar TIG-MMA inverter
-  Saldatrici a resistenza - Resistance Spot Welders -
Widerstandsschweißgeräte - Postes à souder par resistance
Máquinas de soldar por resistencia - Máquinas de soldadura
a resistência
-  Saldatrici tradizionali per elettrodi - Traditional MMA Welding Machines
Traditionelle Elektroden-Schweißgeräte - Postes à souder
traditionnels pour électrodes - Soldadoras tradicional para electrodos
Maquinas de soldar tradicionais para electrodos
-  Carica Batteria e avviatori - Battery Chargers and starters
Batterieladegeräte und Schnellstarter - Chargeurs de batterie et
démarrateurs - Cargabaterías y arrancadores rápidos - Carregadores de
baterias e arrancadores
-  Aspirapolvere - Aspiraliquidi - Wet and dry vacuum cleaners
Staub-Flüssigkeitssauger - Aspirateurs poussières et liquides
Aspiradoras para polvos y líquidos - Aspiradores por pó e líquidos
-  Alimentazione trifase - Three-phase input voltage
Dreiphasennetzspannung - Alimentation triphasée
Alimentación trifásica - Alimentação trifásica

La riproduzione anche parziale di questo catalogo è vietata, se non autorizzata da **Elettro c.f.**
The reproduction, either whole or partial, of this catalogue without the prior consent of **Elettro c.f.**, is strictly prohibited.
Reproduktion und Teilreproduktion von diesem Katalog sind, ohne die Vollmacht von **Elettro c.f.**, verboten.
La reproduction même partielle de ce catalogue est interdite sans l'accord de la société **Elettro c.f.**
A reproducción, total o parcial, de este catálogo queda prohibida, sin autorización expresa y por escrito de **Elettro c.f.**
A reprodução, integral ou parcial, deste catálogo é expressamente vedada sem autorização prévia e formal da **Elettro c.f.**



www.elettrocf.com
elettrocf@elettrocf.com

stefano_baratti@fastwebnet.it



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
 40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
 tel. +39 051941453 (ric.aut.) • telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche / We reserve the right to modify / Änderungen vorbehalten / Nous nous réservons d'apporter des modifications
 Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones / Nos reservamos a facultade de efectuar alterações