



TIG 2022 DC HF - TIG 2005 AC/DC HF

ENTRY LEVEL TIG RANGE



Generatori monofase ad INVERTER per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW. Sono particolarmente indicati per montaggi di impianti esterni, lavori di manutenzione in cantieri o in luoghi difficilmente agibili, applicazioni in impianti produttivi di piccola entità e riparazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi**.
- Regolazione **Slope-Down** in TIG.
- In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (**HF Start**) o per **contatto**.
- In saldatura MMA-SMAW consentono la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.
- In MMA, **Arc Force** regolabile
- In MMA, dotati di **Hot Start**.
- Possibilità di essere collegati a **motogeneratori** di potenza adeguata.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.

Inoltre, il modello **TIG 2005 AC/DC** è dotato di **modo arco pulsato** con la possibilità di **regolarne il duty cycle**. In **AC**, permette di **personalizzare il cordone di saldatura in penetrazione e pulizia** e di **regolare la frequenza**. Offre la possibilità di **regolare la corrente di start e la corrente di fine cordone**, di impostare i tempi di **Pre Gas, Post Gas, Slope up**. È predisposto per il **comando a pedale**. In MMA, ha l'**Hot Start** regolabile.

Single-phase INVERTER portable power sources for **TIG welding with high frequency** and **MMA-SMAW welding**. They particularly indicated for assembling of external plants, on-site maintenance operations and hard to reach spaces, applications in small-sized production plants and repair works.

MAIN FEATURES

- Stable arc.
- Easy to use.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- **2-stage, 4 stage** functions.
- **Slope-down** adjustment in TIG.
- In TIG mode, the arc may be started either in high frequency (**HF Start**) or by **contact**.
- In MMA-SMAW mode, they allow welding with **rutile and basic coated electrodes**.
- **Arc Force** adjustment in MMA.
- Equipped with **Hot Start** in MMA.
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with an adequate power.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- Small dimensions and light weight.

In addition, the item **TIG 2005 AC/DC** is equipped with **pulsed arc mode** with the possibility to **adjust its duty cycle**. In **AC**, it allows the adjustment of the **penetration and cleansing of the welding bead** and the **frequency can be adjusted**. It offers the possibility to **adjust the start current and the crater filler current** and to set the time of **Pre Gas, Post Gas, Slope Up**. It is ready for **foot control unit**. In MMA, **Hot Start** is adjustable.

Einphasige-**Inverter**-Stromquellen zum **WIG-Schweißen mit Hochfrequenz** und **MMA-SMAW-Schweißen**. Sie sind insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt**.
- Einstellmöglichkeit des **Slope-Down** beim WIG-Schweißen.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (**HF Start**) oder durch **Kontakt** gezündet werden.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlauben die Verarbeitung von **Rutil – und basischen Stabelektroden**.
- Einstellmöglichkeit des **Arc Force** beim MMA-Schweißen.
- Ausgestattet mit **Hot Start** beim MMA-Schweißen.
- Die Möglichkeit zum **Anschluss an Motogeneratoren** mit einer ausreichenden Leistung.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

Darüber hinaus ist der Typ **TIG 2005 AC/DC** mit Funktion **Pulslichtbogen** mit der Einstellmöglichkeit seiner **Einschaltdauer**, ausgestattet. Bei **AC**, ermöglicht er die Einstellung der **Einbrandtiefe** und der **Reinigung der Schweißnaht** sowie die **AC Frequenz-Regulierung**. Er bietet die Möglichkeit der Einstellung des **Start-Stroms** und des **abschliessenden Kraterfüllen**, die Möglichkeit der Einstellung der **PRE-GAS -, POST-GAS-, SLOPE UP-Zeiten** und die Möglichkeit des **Fußschalters**. Er hat die Einstellmöglichkeit des **Hot Start** beim MMA-Schweißen.

Générateurs monophasés issus de la technologie **INVERTER** pour le soudage **TIG avec haute fréquence** et à **MMA-SMAW**. Ils sont adaptés en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Faciles à utiliser.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Fonctions: **2 temps, 4 temps**.
- Réglage **Slope-Down** en TIG.
- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait ou par haute tension - haute fréquence (**HF Start**) ou par **contact**.
- En soudage MMA-SMAW ils permettent de souder les **électrodes enrobées de rutile et basiques**.
- Réglage **Arc Force** en MMA.
- Pourvus de **Hot Start** en MMA.
- Possibilité d'être **alimentés** par un **moto-générateur** de puissance adéquate.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Dimensions réduites et poids contenu.

De plus, le modèle **TIG 2005 AC/DC** est pourvu du **mode arc pulsé** avec la possibilité de **régler le facteur de marche**. En courant alternatif, il permet de **personnaliser le cordon de soudure concernant la propreté et la pénétration** et de **régler la fréquence**. Il offre la possibilité de **régler le courant de départ et le courant de fin de cordon** et la possibilité d'imposer les temps de **Pre Gas, Post Gas, Slope up**. Il peut être utilisé avec une **commande à pédale**. En MMA, il est équipé de **Hot Start** réglable.

Generadores monofásicos portátiles **INVERTER** para soldadura **TIG con alta frecuencia** y **MMA-SMAW**. Son especialmente idóneos para el montaje de instalaciones externas, para trabajos de mantenimiento en patios de obras o en lugares difícilmente accesibles, aplicaciones en plantas de producción de pequeña envergadura y reparaciones.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

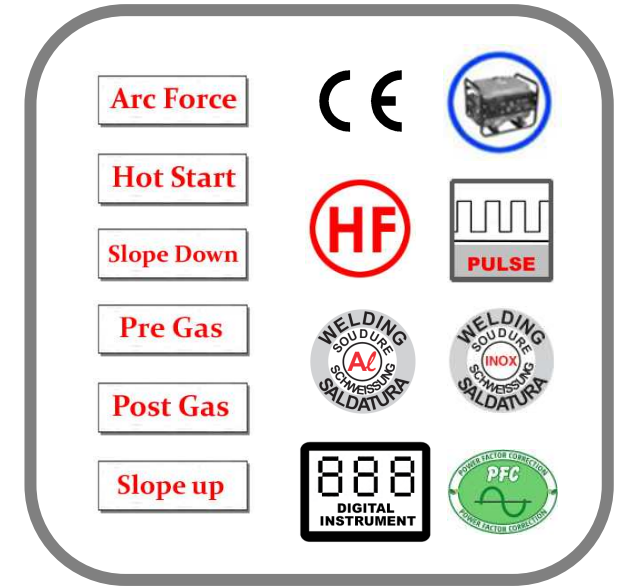
- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Control por **microprocesador** de las funciones de soldadura.
- Funciones: **2 tiempos, 4 tiempos**.
- Regulación de **Slope-Down** en TIG.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (**HF Start**) o por **contacto**.
- En MMA-SMAW puede soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos.
- Regulación de **Arc Force** en MMA.
- Provistos de **Hot Start** en MMA.
- Pueden funcionar accionado por **motogeneradores** con una potencia adecuada.
- Nivel de protección **IP23** para trabajos en el exterior.
- Dimensiones y peso reducidos.

Además, el modelo **TIG 2005 AC/DC** está provisto de **modo arco pulsado** con la posibilidad de **ajustar su duty cycle**. En **AC**, permite **ajustar la penetración y la limpieza del cordón de soldadura** y el **ajuste de la frecuencia**. Ofrece la posibilidad de **ajustar la corriente de Start y la corriente de fin cordón** y la posibilidad de establecer los tiempos de **Pre Gas, Post Gas, Slope Up**. Equipado con predisposición para **control de pedal**. En MMA, **Hot Start** ajustable.

NEW



NEW



**OPTIONAL
(Pag. Seite 115)**

Torcia SR17 4 m
4 m, SR17 torch
SR 17 Brenner, 4 m
Torche SR17, 4 m
Antorcha SR17, 4 m



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Cavo 25 mm² e innesto Texas 50, cpn pinza portaelettrodo
Cable of 25 mm² and 50 Texas connection with electrode holder clamp
Kabel 25 mm² und Texas 50 Kupplung mit Elektrodenhalterklemme
Câble 25 mm² et connexion Texas 50 avec pince porte-électrode
Cable 5 mm² y conexión Texas 50 con pinza portaelectrodos



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Valigia
Carrying case
Koffer
Mallette
Maleta



**OPTIONAL
(Pag. Seite 115)**

Torcia «ABITIG 26», 4 m
4 m, «ABITIG 26» torch
«ABITIG 26» Brenner, 4 m
Torche «ABITIG 26», 4 m
Antorcha «ABITIG 26», 4 m



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Cavo 25 mm² e innesto Texas 50, cpn pinza portaelettrodo
Cable of 25 mm² and 50 Texas connection with electrode holder clamp
Kabel 25 mm² und Texas 50 Kupplung mit Elektrodenhalterklemme
Câble 25 mm² et connexion Texas 50 avec pince porte-électrode
Cable 5 mm² y conexión Texas 50 con pinza portaelectrodos



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG - Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



TIG 2022 DC HF Art./Item 151		
Modalità Mode	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 200 A	5 ÷ 170 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 25% 120 A 60% 100 A 100%	170 A 30% 120 A 60% 100 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	4,6 kW	
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC	
Elettrodi Electrodes Ø mm	1,6 ÷ 4	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Grado protezione Protection class	IP 23	
Classe isolamento Insulation class	F	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	135x380x250 mm	
Peso Weight	7,3 kg	

TIG 2005 AC/DC HF Art./Item 161				
Modalità Mode	TIG	MMA	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1x110/115/127V 50-60 Hz		1x220/230/240V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 140 A	5 ÷ 100 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 170 A
Fattore di servizio Duty cycle	140 A 40% 110A 60% 85 A 100%	100 A 35% 75 A 60% 60 A 100%	200 A 30% 140 A 60% 110 A 100%	170 A 30% 120 A 60% 90 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	5 kW			
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC			
Elettrodi Electrodes Ø mm	1,6 ÷ 4		1,6 ÷ 4	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Classe isolamento Insulation class	F			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	170x450x270 mm			
Peso Weight	11,2 kg			



ALTA FREQUENZA - HIGH FREQUENCY - HOCHFREQUENZ - HAUTE FRÉQUENCE - ALTA FRECUENCIA



FUNZIONE PULSATO - FUNKTION PULS - FUNKTION PULS - FONCTION PULSE - FUNCION PULSADO



COLLEGABILE A MOTOGENERATORE - CONNECTIBLE TO MOTOR-DRIVEN GENERATORS
ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR - CONNECTABLE A MOTO-GENERATEURS
CONECTABLE A MOTOGENERADORES



STRUMENTO DIGITALE - DIGITAL INSTRUMENT - DIGITALES INSTRUMENT
INSTRUMENT DIGITAL - INSTRUMENTO DIGITAL



ADEGUAMENTO ALLA NORMATIVA IEC/EN 61000-3-12 TRAMITE I DISPOSITIVI PFC.
ADAPTATION TO THE IEC/EN 61000-3-12 STANDARD BY MEANS OF THE PFC DEVICES.
ANPASSUNG AN DEN IEC / EN 61000-3-12 REGEL DURCH DIE VORRICHTUNG PFC.
ADAPTATION À LA RÉGLEMENTATION IEC/EN 61000-3-12 GRÂCE AUX DISPOSITIFS PFC.
ADECUACIÓN A LA NORMATIVA IEC / EN 61000-3-12 MEDIANTE DISPOSITIVOS PFC



www.elettrocf.com
elettrocf@elettrocf.com



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Tel. +39 051941453 (ric.aut.) • Telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

LE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA SONO CONSULTABILI SUL NOSTRO LISTINO GENERALE E SUL NOSTRO SITO WWW.ELETTROCF.COM
OUR GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE ARE AVAILABLE ON OUR GENERAL PRICE LIST AND ON OUR WEB SITE WWW.ELETTROCF.COM
SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE WWW.ELETTROCF.COM
VOUS POUVEZ CONSULTER NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DANS NOTRE TARIF ET SUR NOTRE SITE WWW.ELETTROCF.COM
LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS GENERALES Y EN NUESTRO SITIO WWW.ELETTROCF.COM