

SYNERGIC[®] PLASMA



DEFINITION PLASMA

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	PLASMA TORCH	CUT & COARSE CUTTING	PIERCING	CNC
PLASMA 30-16 PFC INVERTER	P00479	1 x 230 V 50-60 Hz	P25	10-12 16 mm	4 mm	
PLASMA 36 COMPRESSOR PFC INVERTER	P00481	1 x 230 V 50-60 Hz	P25	10-12 16 mm	4 mm	
PLASMA 51 PFC INVERTER	P00482	1 x 230 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	
PLASMA 50-24 INVERTER	P00451	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	
PLASMA 56 COMPRESSOR	P00471	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	
PLASMA 50-25 INVERTER	P00452	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	√
PLASMA 70-35 INVERTER	P00454	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	19-25 35 mm	14 mm	√
PLASMA 735 LCD INVERTER	P00455	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-71	19-25 35 mm	14 mm	√
PLASMA 1050 LCD INVERTER	P00457	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-131	32-38 50 mm	20 mm	√
PLASMA 1260 LCD INVERTER	P00459	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-131	40-46 60 mm	25 mm	√
PLASMA 1360 LCD INVERTER	P00441	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-181	43-50 60 mm	25 mm	√
PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER	P00461	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-181	46-60 80 mm	35 mm	√






BREVETTO SYNERGIC PLASMA

La Elettro C.F. ha ottenuto il brevetto del suo metodo Synergic Plasma.

Il brevetto rivendica un nuovo sistema di taglio al plasma sinergico nel quale il generatore, acquisito almeno un parametro di lavorazione, è in grado di richiamare e impostare automaticamente tutti gli altri, suggerendo all'operatore anche le velocità di lavorazione ottimali in funzione del tipo di lavorazione, dell'ugello inserito e delle caratteristiche geometriche del percorso da realizzare.

Tutti i parametri sono modificabili a piacere dall'operatore a seconda della produzione da eseguire e, al variare di uno solo di questi, il controllore sinergico modifica automaticamente tutti gli altri, oltre ad impostare correttamente i sensori di corrente e il regolatore di pressione per ottimizzare il nuovo parametro inserito.

I tre valori fondamentali del taglio plasma (spessore del materiale/corrente di taglio/velocità di taglio) sono così legati tra loro sinergicamente, per garantire sempre l'autoregolazione del generatore corretta ad ogni variazione di uno di essi.

SYNERGIC PLASMA PATENT

Elettro C.F. has obtained the patent for its Synergic Plasma system.

The patent claims a new Synergic Plasma cutting system in which the power source, having acquired at least one processing parameter, is able to recall and automatically set all the others. Moreover, it suggests to the operator the optimal processing speeds according to the type of processing, the inserted nozzle and the geometric characteristics of the path to be created.

The operator can modify all the parameters at his discretion, depending on the production to carry out, and when even one of these parameters changes, the synergic controller automatically modifies all the others, furthermore, it sets correctly the current sensors as well as the pressure regulator to optimize the new parameter entered.

The three fundamental values of plasma cutting (thickness of the material/cutting current/cutting speed) are thus bound together in a synergistic way, to always guarantee the correct self-regulation of the power source at each variation of one of them.

PATENT SYNERGIC PLASMA

Elettro c.f. hat für seine Synergic Plasma-Methode ein Patent erlangt.

Das Patent beansprucht das Recht auf ein neues synergistisches Plasma-Schneidsystem, bei dem der Generator, nachdem er mindestens einen Bearbeitungsparameter erfasst hat, in der Lage ist, alle anderen automatisch abzurufen und einzustellen und dem Bediener je nach Art der Bearbeitung, der eingesetzten Düse und den geometrischen Eigenschaften des zu realisierenden Verlaufs auch die optimalen Bearbeitungsgeschwindigkeiten vorzuschlagen.

Alle Parameter können vom Bediener in Abhängigkeit von der auszuführenden Produktion beliebig geändert werden. Ändert sich nur einer dieser Parameter, passt der synergistische Controller alle anderen automatisch an und stellt sowohl die Stromsensoren als auch den Druckregler richtig ein, um den neu eingegebenen Parameter zu optimieren.

Die drei grundlegenden Eigenschaften des Plasmaschneidens (Materialdicke/Schneidstrom/ Schneidgeschwindigkeit) sind somit synergistisch miteinander verknüpft, sodass, sollte sich einer dieser Eigenschaften ändern, ist immer die richtige Selbstnachstellung des Generators gewährleistet.

BREVET SYNERGIC PLASMA

Le procédé Synergic Plasma est breveté par Elettro c.f..

Ce brevet concerne un nouveau système de découpe au plasma synergique, qui permet au générateur, à partir du choix d'un seul paramètre, de retrouver et de configurer de façon automatique, tous les autres paramètres. Il fournit également à l'opérateur les vitesses d'utilisation optimales en fonction du type de travail, de la buse utilisée et des caractéristiques géométriques du parcours à réaliser.

Tous les paramètres peuvent être modifiés selon les besoins de l'opérateur, en fonction de l'opération à exécuter, et pour chaque variation, le contrôle synergique modifie automatiquement tous les autres paramètres et règle correctement les capteurs de courant et le régulateur de pression, pour optimiser le nouveau paramètre choisi.

Les trois paramètres principaux de la découpe plasma (épaisseur du matériau/courant de découpe/vitesse de découpe) sont ainsi liés entre eux, de façon synergique, pour assurer en permanence l'autorégulation correcte du générateur, à chaque variation de l'un d'eux.

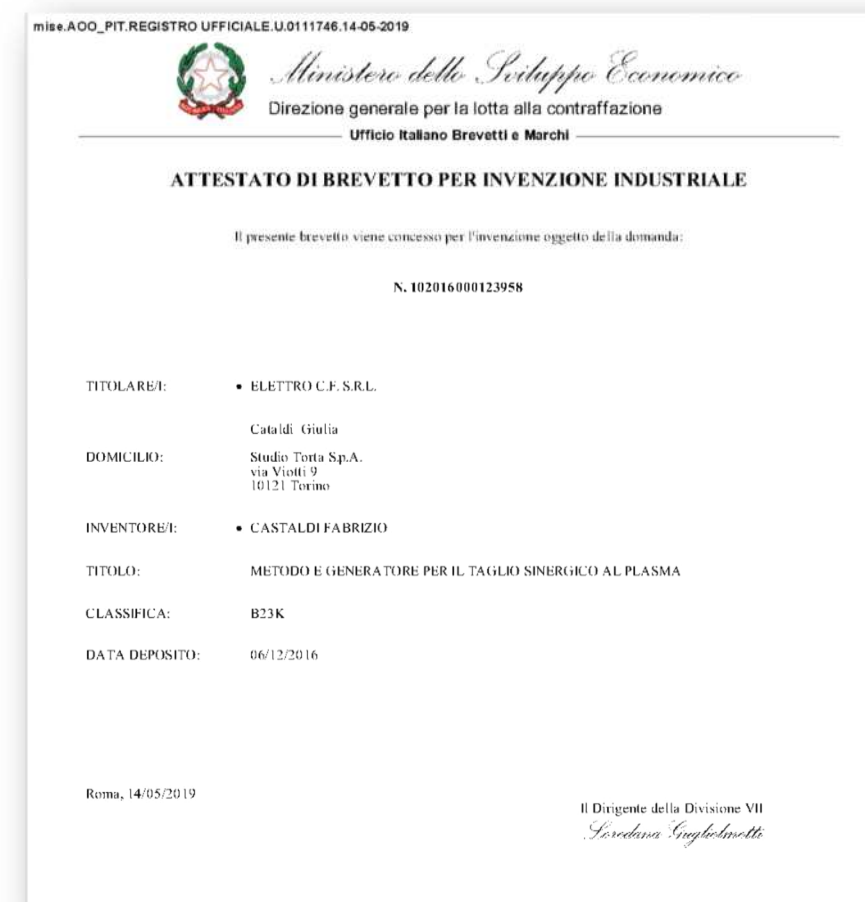
PATENTE SYNERGIC PLASMA

ELETTRO C.F. ha obtenido la patente nacional de su método SYNERGIC PLASMA.

La patente reivindica un nuevo sistema de trabajo de corte por plasma sinérgico en que el generador, una vez obtenido al menos un parámetro de trabajo, puede activar y configurar automáticamente los restantes, aconsejando al operador también la velocidades de corte de trabajo óptima en función del tipo de elaboración, de boquilla montada y de las características geométricas del recorrido que debe realizarse.

Todos los parámetros pueden ser modificados por el operador según la producción que deba realizar; cuando se cambia uno solo de éstos, el controlador sinérgico modifica automáticamente los restantes, además de configurar correctamente los sensores de corriente y el regulador de presión para optimizar el nuevo parámetro introducido.

Los tres valores fundamentales del corte por plasma (espesor del material/corriente de corte/velocidad de corte) están relacionados entre sí, sinérgicamente, para garantizar en todo momento la autorregulación correcta del generador cada vez que se cambia uno de éstos.





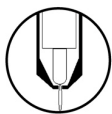
Tecnologia Low Pilot Arc che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innesco senza alta frequenza consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore senza compromettere la durata dei consumabili.

Low Pilot Arc technology which thanks to the special shape of the plasma chamber, together with an innovative power source and an ignition system without high frequency, allow the pilot arc to be kept on longer, without comprising the duration of the consumables.

Technologie Low Pilot Arc, die es durch eine besondere Form der Plasmakammer zusammen mit einer innovativen Stromquelle und einem Zündsystem ohne Hochfrequenz ermöglicht, den Pilotbogen für eine längere Zeit beizubehalten, ohne dass sich die Lebensdauer der Verschleißteile verringert.

Technologie Low Pilot Arc qui grâce à une disposition particulière de la chambre plasma, associée à un générateur innovant et à un système d'amorçage sans haute fréquence permettent de maintenir l'arc pilote allumé pendant un temps supérieur sans compromettre la durée des consommables.

Tecnología Low Pilot Arc que, gracias a una conformación especial de la cámara plasma, junto a un generador innovador y a un sistema de ignición sin alta frecuencia, permite mantener el arco piloto encendido durante un tiempo superior sin comprometer la duración de los consumibles.



Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti. **Innovative Thin Cut technology** that ensures higher quality cutting and reduced Kerf (amount of removed material).

Technologie Innovative Thin Cut, mit der qualitativ bessere Schnitte mit geringerem Schneidspalt (Menge des entfernten Materials) erzielt werden.

Technologie Innovative Thin Cut qui permet d'obtenir des découpes de qualité supérieure et une saignée (Kerf) réduite.

Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.



Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.

Ultra Cut Capacity technology that increases the cutting capacity on high thickness materials.

Technologie Ultra Cut Capacity, die die Schnittleistung erhöht, damit sehr dickes Material geschnitten werden kann.

Technologie Ultra Cut Capacity qui augmente les capacités de découpe sur les épaisseurs élevées.

Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.



Interfaccia CNC che permette lo scambio dei principali segnali di taglio con i banchi di taglio automatico CNC.

CNC interface to exchange the main cutting signal with the automatic CNC cutting bench.

CNC-Schnittstelle ermöglicht den Datenaustausch für die wichtigsten Schnittsignale mit der automatischen CNC-Schnittanlage.

CNC Interface permet l'échange des principaux signaux de découpe avec la table de découpe automatique CNC.

Interfaz CNC permite el intercambio de las principales señales de corte con el banco de corte automático CNC (control numérico computarizado).



Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.

Hyper Speed Cut technology that increases the cutting speed.

Technologie Hyper Speed Cut zur Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit.

Technologie Hyper Speed Cut qui augmente la vitesse de découpe.

Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.



Tecnologia Long Tip Cut. Permette di tagliare anche in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti.

Long Tip Cut technology. To cut close to very narrow angles and small spaces.

Technologie Long Tip Cut. Ermöglicht Schnitte in der Nähe von sehr engen Winkeln und bei eingeschränkten Platzverhältnissen.

Technologie Long Tip Cut. Donne la possibilité de couper en proximité d'angles très étroits.

Tecnología Long Tip Cut. Para cortar cerca de ángulos muy reducidos y lugares estrechos.



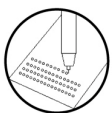
Tecnologia Multi Piercing, possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.

Multi Piercing technology, possibility of piercing on high thickness materials in less time and with less wear of consumables.

Technologie Multi Piercing, für das Lochstechen von sehr dickem Material in kürzerer Zeit und mit weniger Abnutzung der Verschleißteile.

Technologie Multi Piercing possibilité de percer des épaisseurs élevées en moins de temps et en utilisant moins de consommables.

Tecnología Multi Piercing, posibilidad de piercing en espesores elevados en menor tiempo y con menor desgaste de los consumibles.



Tecnologia Extra Life per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.

Extra Life technology to increase the performance and service life of consumables.

Technologie Extra Life zur Erhöhung der Leistung und Lebensdauer der Verschleißteile.

Technologie Extra Life pour augmenter les prestations et la durée des consommables.

Tecnología Extra Life para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.



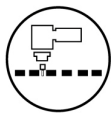
Funzione **Self Restart Pilot** per il taglio di reti e grigliati.

Self Restart Pilot function for cutting netting and grates.

Funktion **Self Restart Pilot** für das Schneiden von Netzen und Gittern.

Fonction **Self Restart Pilot** pour la découpe du grillage.

Función **Self Restart Pilot** para el corte de redes y rejillas.



Funzione Auto-Set, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.

Auto-Set function, used to automatically select the power supply voltage in the following range: 3x208/220/230V and 400/440V.

Funktion Auto-Set; mit der automatisch die Versorgungsspannung in folgenden Bereichen eingestellt werden kann: 3x208/220/230V e 400/440V.

Fonction Auto-Set, qui permet la sélection automatique de la tension d'alimentation dans la fourchette : 3x208/220/230V et 400/440V.

Función Auto-Set, que permite seleccionar automáticamente la tensión de alimentación en los intervalos: 3x208/220/230 V y 400/440 V.



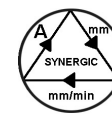
Funzione interfaccia sinergica. Display grafico LCD dotato di interfaccia sinergica, particolarmente utile per tagli in automatico.

Synergic interface function. Graphic LCD display with synergic interface, especially useful for mechanized cuttings.

Funktion synergistische Schnittstelle. Grafisches LCD-Display mit synergistischer Benutzerschnittstelle, besonders nützlich bei automatischen Schnitten.

Fonction Interface Synergique. Écran graphique LCD doté d'interface synergique, particulièrement utile pour la découpe en automatique.

Función Interfaz Sinérgica. Pantalla gráfica LCD provista de interfaz sinérgica, especialmente útil para cortes en automático.



Funzione Gouging. In grado di effettuare operazioni di scricatura

Gouging function. Suitable for plasma gouging

Gouging Funktion. Man kann damit Fugenhobelnarbeiten durchführen.

Fonction Gouging (Décrochage). En mesure d'effectuer des opérations de décrochage

Función Gouging. Capaz de efectuar operaciones de ranurado.



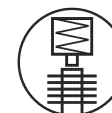
Tecnologia Cartridge Spring (Brevettata) che consente di ridurre le parti mobili interne delle torce, aumentandone l'affidabilità nel tempo.

Cartridge Spring technology (Patented), which reduces the internal moving parts of the torches, increasing their reliability over time.

Technologie Cartridge Spring (Patentiert). Sie ermöglicht, die internen beweglichen Teile des Schneidbrenners zu verringern, die Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit zunehmenden.

Technologie Cartridge Spring (Breveté) qui permet de réduire les parties mobiles internes des torches en augmentant leur fiabilité au fil du temps.

Tecnología Cartridge Spring (Patentada) que permite reducir las partes móviles internas de las antorchas, aumentando su fiabilidad en el tiempo.



Funzione Pilot Arc Time che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.

Pilot Arc Time function that controls the duration of the pilot arc in an automatic or adjustable manner.

Funktion Pilot Arc Time, die die Dauer des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.

Fonction Pilot Arc Time qui gère la durée de l'arc pilote en mode automatique ou réglable.

Función Pilot Arc Time que gestiona la duración del arco piloto de manera automática o regulable.



Funzione Pilot Arc Length che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.

Pilot Arc Length function that controls the length of the pilot arc in an automatic or adjustable manner.

Funktion Pilot Arc Length, die die Länge des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.

Fonction Pilot Arc Length qui gère la longueur de l'arc pilote en automatique ou réglable.

Función Pilot Arc Length que gestiona la longitud del arco piloto de manera automática o regulable.



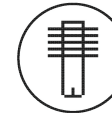
Funzione Exhaust Electrode che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.

Exhaust Electrode function that controls the electrode consumption and warns the operator that the consumables need replacing, which can be set automatically or adjusted in percentage.

Funktion Exhaust Electrode, die den Verbrauch der Elektrode regelt und es dem Bediener mitteilt, wenn die Verschleißteile ausgetauscht werden müssen. Auf Automatikbetrieb einstellbar oder anteilig regelbar.

Fonction Exhaust Electrode qui gère la consommation de l'électrode, et signale à l'opérateur la nécessité de la substitution des consommables, réglable en automatique ou en pourcentage.

Función Exhaust Electrode que gestiona el consumo del electrodo e indica al operador la necesidad de sustituir los consumibles, configurable en automático o regulable en porcentaje.



Funzione Save Post Gas che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.

Save Post Gas function that controls the torch cooling and gas consumption, in an automatic or adjustable manner.

Funktion Save Post Gas, die die Kühlung des Schneidbrenners und den Gasverbrauch automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.

Fonction Save Post Gas qui gère le refroidissement de la torche et la consommation de gaz, en automatique ou réglable.

Función Save Post Gas que gestiona el enfriamiento de la antorcha y el consumo de gas, en automático o regulable.





Funzione V-out Voltage CNC che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V.
V-out Voltage CNC function to control an electronic output cutting voltage divider to be adjusted from 1/20V to 1/100V.
Funktion V-out Voltage CNC, die die Steuerung eines elektronischen Spannungsteilers für die Ausgangs-Schnittspannung ermöglicht und von 1/20 V bis 1/100 V einstellbar ist.
Fonction V-out Voltage CNC qui permet de gérer un diviseur de tension électronique de la tension de découpe en sortie réglable de 1/20V à 1/100V.
Función V-out Voltage CNC que permite gestionar un transformador de tensión electrónico de la tensión de corte de salida, regulable de 1/20 V a 1/100 V.



Funzione Remote Current CNC per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
Remote Current CNC function to remotely control the cutting current adjustment with 0-10V isolated voltage.
Funktion Remote Current CNC zur Fernregelung des Schnittstroms mit 0-10 V induzierter Spannung.
Fonction Remote Current CNC pour gérer le réglage du courant de découpe à distance avec une tension isolée 0-10V.
Función Remote Current CNC para gestionar la regulación de la corriente de corte desde remoto, con tensión aislada 0-10 V.



Funzione Input Power che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
Input Power function used to set the input power absorbed thus automatically limiting the output cutting current, adapting the power source to all the sizes of the industrial plants.
Funktion Input Power, die die Einstellung der Leistungsaufnahme ermöglicht, wodurch automatisch der Schnittstrom begrenzt wird. Dadurch kann die Stromquelle an Industrieanlagen mit allen möglichen Nennleistungen angepasst werden.
Fonction Input Power qui permet de régler la puissance absorbée limitant ainsi automatiquement le courant de découpe en sortie, adaptant ainsi le générateur à toutes les tailles de puissance des établissements industriels.
Función Input Power que permite configurar la potencia absorbida de entrada, limitando automáticamente la corriente de corte de salida, de manera que el generador se adapte a todos los tamaños de potencia de las instalaciones industriales.



Funzione Synergic Gouging che permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.
Synergic Gouging function that automatically adjusts all the operating parameters according to the speed of execution and the amount of material to be removed.
Funktion Synergic Gouging, die die Beseitigung von Rissen ermöglicht, wobei alle Betriebsparameter automatisch je nach der Ausführungsgeschwindigkeit und der abzutragenden Materialmenge eingestellt werden.
Fonction Synergic Gouging qui permet de décriquer en réglant automatiquement tous les paramètres de travail selon la vitesse d'exécution et la quantité de matériau à enlever.
Función Synergic Gouging que permite el desbarbado, regulando automáticamente todos los parámetros de trabajo en función de la velocidad de ejecución y de la cantidad de material que hay que eliminar.



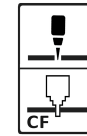
Funzione Synergic Marking che imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.
Synergic Marking function that automatically sets all the operating parameters according to the width and depth of the desired marking groove.
Funktion Synergic Marking, die alle Betriebsparameter automatisch je nach Breite und Tiefe der gewünschten Schrifttiefe einstellt.
Fonction Synergic Marking qui règle automatiquement tous les paramètres de travail selon la largeur et la profondeur de la gravure désirée.
Función Synergic Marking que configura automáticamente todos los parámetros de trabajo en función de la anchura y de la profundidad del surco de escritura deseado.



Tecnologia Automatic Pressure Work, che gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.
Automatic Pressure Work technology, which controls the cutting gas pressure in an automatic or adjustable manner before and during cutting, to optimise cutting quality and maximize the service life of the spare parts.
Technologie Automatic Pressure Work, die den Druck des Schneidgases automatisch oder nach vor oder während des Schneidens einstellbaren Werten regelt, um die Schnittqualität zu optimieren und die Lebensdauer der Ersatzteile zu verlängern.
Technologie Automatic Pressure Work, qui gère la pression du gaz de découpe en modalité automatique ou réglable avant et pendant la découpe, dans le but d'optimiser la qualité de découpe et la durée des consommables.
Tecnología Automatic Pressure Work, que gestiona la presión del gas de corte en modalidad automática o regulable, antes y durante el corte, con el fin de optimizar la calidad del corte y maximizar la duración de los repuestos.



Tecnologia Synergic Plasma (Brevettata) che consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.
Synergic Plasma (Patented) technology that lets the power source adjust all cutting parameters automatically.
Technologie Synergic Plasma (Patentiert), die die automatische Regelung aller Schnittparameter durch die Stromquelle selbst ermöglicht.
Technologie Synergic Interface (Brevetée) qui permet au générateur d'auto-régler tous les paramètres de découpe.
Tecnología Synergic Plasma (Patentada) que permite que el generador regule automáticamente todos los parámetros de corte.



Funzione Combi che permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.
Combi function that allows switching from Marking mode to Cutting mode or vice versa by simply increasing or decreasing the current from CNC.
Combfunktion, mit der Sie einfach durch Erhöhen oder Verringern des Stroms von der CNC aus, vom Markierungsmodus in den Schneidmodus oder umgekehrt wechseln können.
Fonction Combi qui permet de passer de la modalité marquage, à la modalité découpe ou vice versa, uniquement en augmentant ou en diminuant le courant du CNC.
Función Combi que permite de pasar desde la modalidad de marcado a la modalidad de corte y viceversa simplemente aumentando o disminuyendo la corriente del CNC.

TABELLA TECNOLOGIE E FUNZIONI - TECHNOLOGIES AND FUNCTIONS TABLE
 TABELLEN TECHNOLOGIEN UND FUNKTIONEN
 TABLEAUX TECHNOLOGIES ET FONCTIONS - TABLAS TECNOLOGÍAS Y FUNCIONES

Art./Item	Low Pilot Arc	Innovative Thin Cut	Ultra Cut Capacity	CNC Interface	Hyper Speed Cut	Long Tip Cut	Multi Piercing	Extra Life	Self Restart	Auto Set	Synergic Interface	Gouging	Cartridge spring
479	X												
481	X												
482	X	X	X		X	X	X	X	X			X	X
451	X	X	X		X	X	X	X				X	X
471	X	X	X		X	X	X	X				X	X
452	X	X	X	Optional	X	X	X	X	X	Optional		X	X
454	X	X	X	Optional	X	X	X	X	X			X	X
455	X	X	X	Optional	X	X	X	X	X	X	X	X	X
457		X	X	Optional	X	X	X	X	X	X	X	X	X
459		X	X	Optional	X	X	X	X	X	X	X	X	X
441	X	X	X	X	X	X (ECF-71 ECF-131)	X	X	X	X	X		X
461	X	X	X	X	X	X (ECF-71 ECF-131)	X	X	X	X	X		X

Art./Item	Pilot arc time	Pilot arc length	Exhaust electrode	Save post gas	V-out voltage CNC	I CNC	P KVA	Synergic gouging	Synergic marking	Automatic pressure work	Synergic plasma	Combi function
441	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Optional
461	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Optional



		PLASMA 30-16 Art./Item 479	PLASMA 36 COMPRESSOR Art./Item 481
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	10 mm	
	Massima - Maximum	12 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	16 mm	
	Sfondamento Piercing	4 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		5 ÷ 30 A	
Tensione di Alimentazione Input voltage		1 x 230 V 50-60 Hz	
Ciclo di lavoro Duty cycle		30 A 20% 18 A 60% 15 A 100%	
Potenza assorbita Absorbed power		3,3 kVA 20% 1,8 kVA 60% 1,6 kVA 100%	3,6 kVA 20% 2,1 kVA 60% 1,9 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		40 l/min (P25)	-
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		4,7 bar	-
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		4 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		135x430x260 mm	210x350x460 mm
Peso - Weight		9,5 kg	16 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale P25, 4 m, attacco diretto
4 m, P25 hand torch, direct connection
P 25-Handbrenner, 4 m, Direktkupplung
Torche manuelle P25, 4 m, raccord direct
Antorcha manual P25, 4 m, conexión directa

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

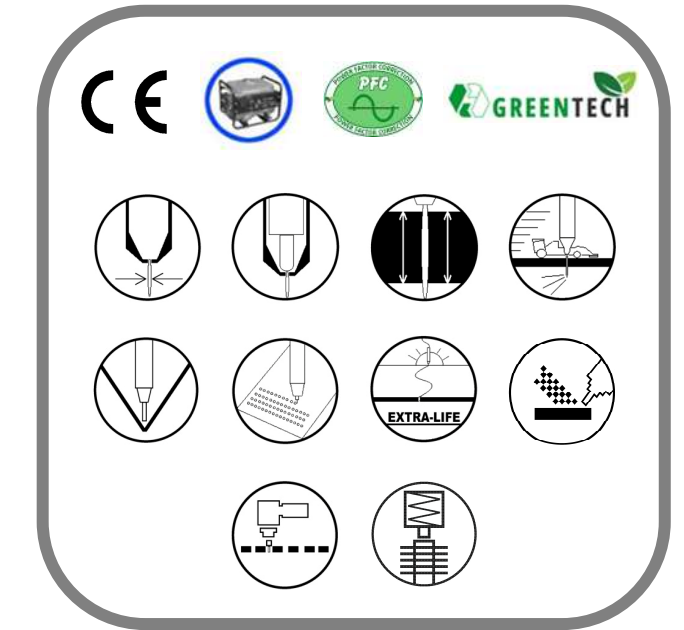


OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compas de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido





		PLASMA 51 PFC Art./Item 482
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	25 mm
	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		1 x 230 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 40% 42 A 60% 35 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		8,5 kVA 40% 7,1 kVA 60% 6,0 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		170 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		17 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m
6 m, ECF-71 hand torch
ECF-71-Handbrenner, 6 m
Torche manuelle ECF-71, 6 m
Antorcha manual ECF-71, 6 m

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Torcia automatica ECF-71, 6 m
6 m, ECF-71 machine torch
ECF-71-Maschinenbrenner, 6 m
Torche automatique ECF-71, 6 m
Antorcha automática ECF-71, 6m

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte

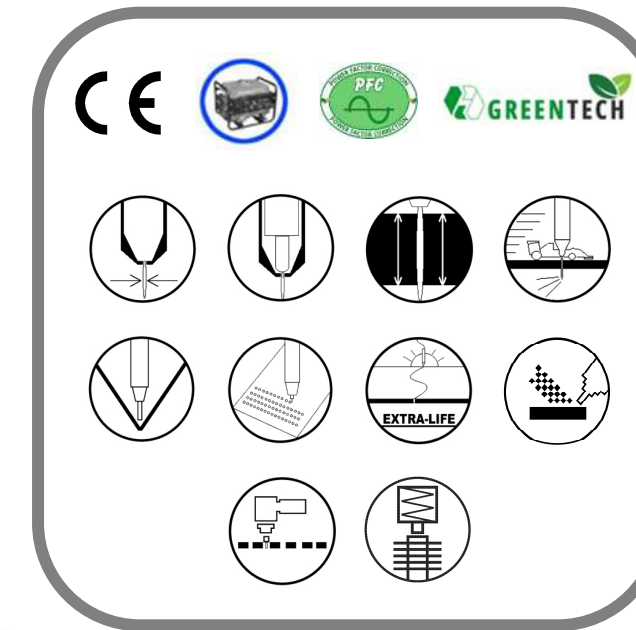
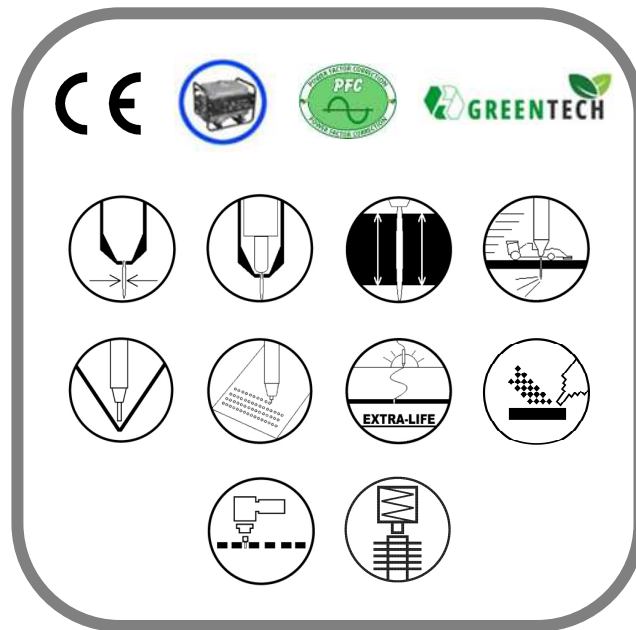


Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compas de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido






		PLASMA 50-24 INVERTER Art./Item 451
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	25 mm
	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 35% 35 A 60% 25 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6,5 kVA 35% 4,6 kVA 60% 3,3 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		170 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		4 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		18 kg

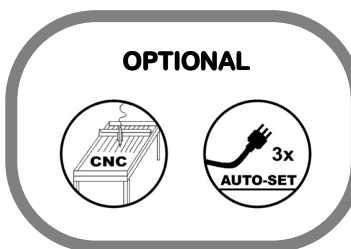
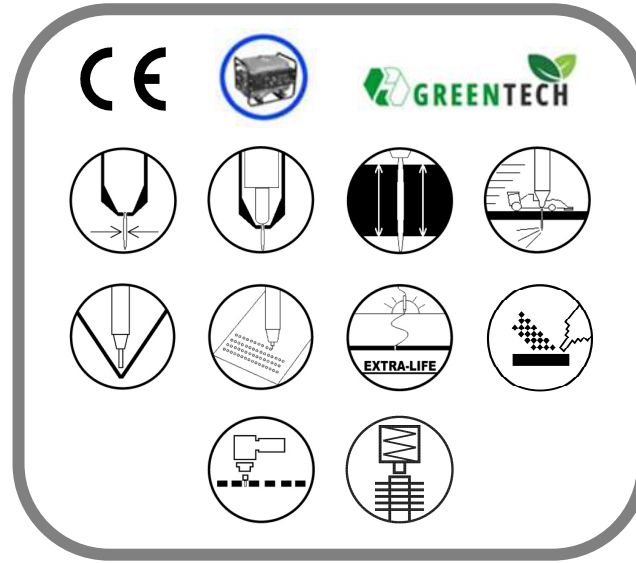
ACCESSORIES INCLUDED
Torcia manuale ECF-71, 4 m, attacco diretto 4 m, ECF-71, hand torch, direct connection ECF-71-Handbrenner, 4 m, Direktkupplung Torche manuelle ECF-71, 4 m, raccord direct Antorcha manual ECF-71, 4 m, conexión directa
Cavo massa Grounding cable Erdungskabel Câble de masse Cable de masa 

OPTIONAL (Pag. Seite 84)
Carrello per trasporto Transport cart Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte 
Kit compasso a carrello Wheeled compasses kit Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro 
Filtro aria compressa Compressed air filter Druckluftfilter Filtre air comprimé Filtro de aire comprimido 

		PLASMA 56 COMPRESSOR INVERTER Art./Item 471
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	25 mm
	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 35% 35 A 60% 25 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6,5 kVA 35% 4,6 kVA 60% 3,3 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		-
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		-
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		4 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		255x440x495 mm
Peso - Weight		25 kg

ACCESSORIES INCLUDED
Torcia manuale ECF-71, 4 m, attacco diretto 4 m, ECF-71, hand torch, direct connection ECF-71-Handbrenner, 4 m, Direktkupplung Torche manuelle ECF-71, 4 m, raccord direct Antorcha manual ECF-71, 4 m, conexión directa
Cavo massa Grounding cable Erdungskabel Câble de masse Cable de masa 

OPTIONAL (Pag. Seite 84)
Carrello per trasporto Transport cart Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte 
Kit compasso a carrello Wheeled compasses kit Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro 




		PLASMA 50-25 INVERTER Art./Item 452
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	25 mm
	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 60% 45 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6,5 kVA 60% 6,0 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		170 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		18 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m, attacco rapido 6 m, ECF-71, hand torch with central adaptor ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-71, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-71, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



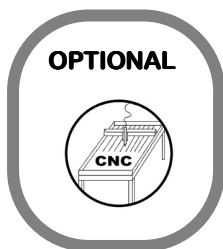
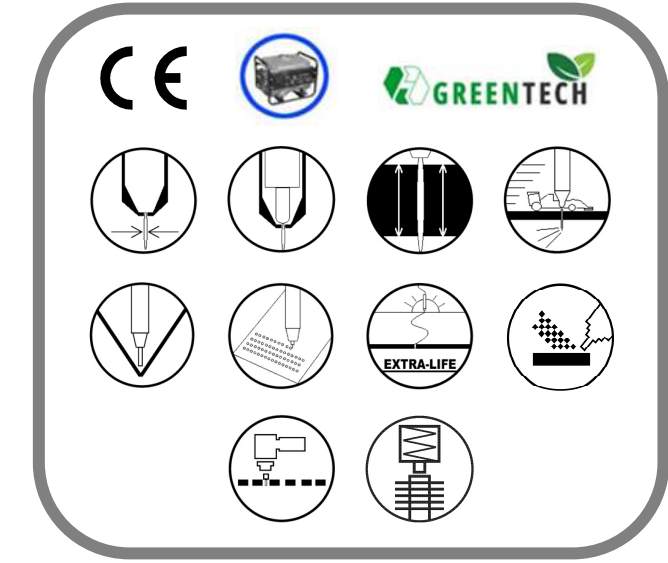
Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
Large gamme de torches manuelles et automatiques
Amplia gama de antorchas manuales y automáticas



		PLASMA 70-35 INVERTER Art./Item 454
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	19 mm
	Massima - Maximum	25 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	35 mm
	Sfondamento Piercing	14 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 70 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		9 kVA 35% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		190 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		22 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m, attacco rapido 6 m, ECF-71, hand torch with central adaptor ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-71, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-71, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
Large gamme de torches manuelles et automatiques
Amplia gama de antorchas manuales y automáticas





CE


OPTIONAL

		PLASMA 735 LCD INVERTER Art./Item 455	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	19 mm	
	Massima - Maximum	25 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	35 mm	
	Sfondamento - Piercing	14 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 70 A	
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		70 A 30% 55 A 60% 45 A 100%	70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		9 kVA 30% 7,1 kVA 60% 5,8 kVA 100%	9 kVA 35% 7,7 kVA 60% 6,4 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		190 l/min (ECF-71)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm	
Peso - Weight		22 kg	

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-71, hand torch with central adaptor
ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-71, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-71, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
Large gamme de torches manuelles et automatiques
Amplia gama de antorchas manuales y automáticas



CE


OPTIONAL

		PLASMA 1050 LCD INVERTER Art./Item 457	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	32 mm	
	Massima - Maximum	38 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	50 mm	
	Sfondamento - Piercing	20 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		20 ÷ 85 A	20 ÷ 105 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		85 A 50% 75 A 60% 65 A 100%	105 A 60% 90 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		13,9 kVA 50% 11,3 kVA 60% 10,1 kVA 100%	16,6 kVA 60% 14,3 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		250 l/min (ECF-131)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5,7 - 5,8 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x540x460 mm	
Peso - Weight		25 kg	

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-131, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-131, hand torch with central adaptor
ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-131, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-131, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro

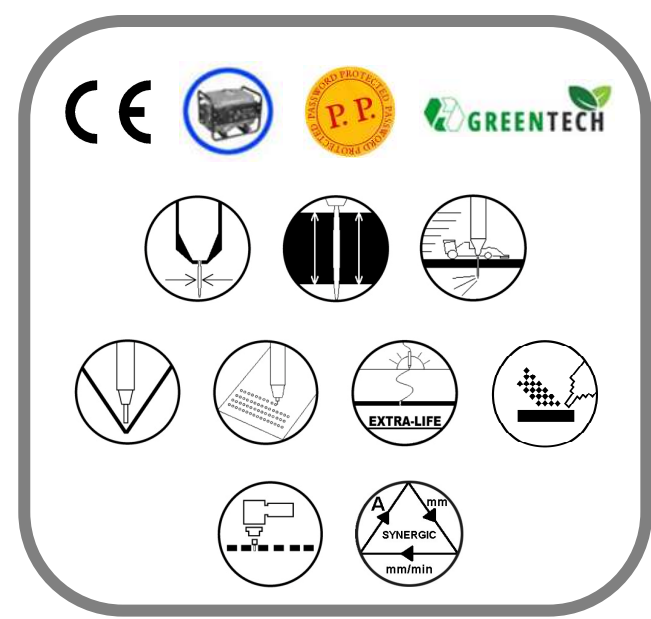


Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
Large gamme de torches manuelles et automatiques
Amplia gama de antorchas manuales y automáticas

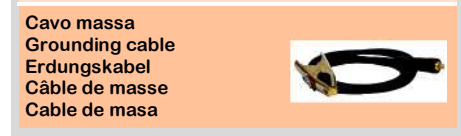




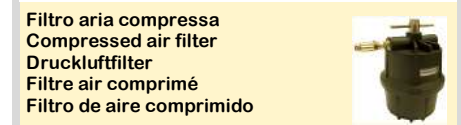
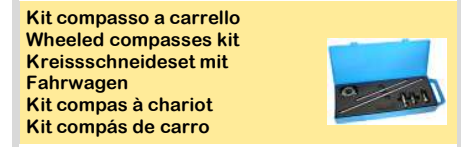
		PLASMA 1260 LCD INVERTER Art./Item 459	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	40 mm	
	Massima - Maximum	46 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	60 mm	
	Sfondamento - Piercing	25 mm	
Corrente Taglio - Cutting current	20 ÷ 105 A	20 ÷ 125 A	
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz	
Ciclo di lavoro Duty cycle	105 A 60% 80 A 100%	125 A 60% 100 A 100%	
Potenza assorbita Absorbed power	16,6 kVA 60% 13,9 kVA 100%	20 kVA 60% 16,6 kVA 100%	
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)	250 l/min (ECF-131)		
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)	5,7 - 5,8 bar		
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)	6 m - 12 m		
Grado protezione - Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	220x540x460 mm		
Peso - Weight	25 kg		

ACCESSORIES INCLUDED

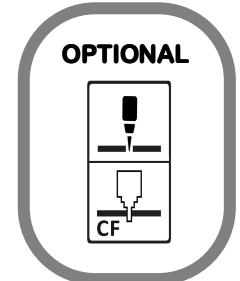
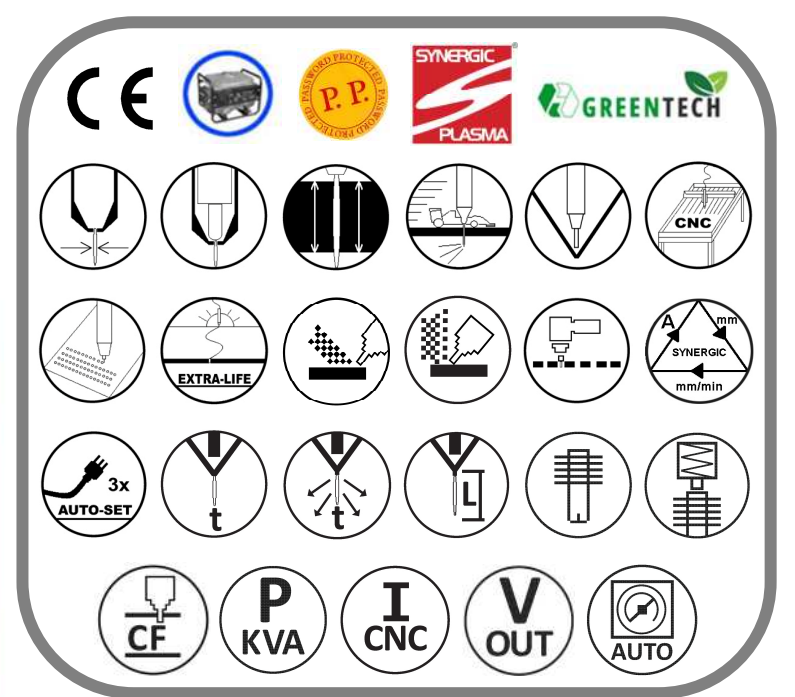
Torcia manuale ECF-131, 6 m, attacco rapido 6 m, ECF-131, hand torch with central adaptor ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-131, 6 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-131, 6 m, ataque rápido



OPTIONAL (Pag. Seite 84)



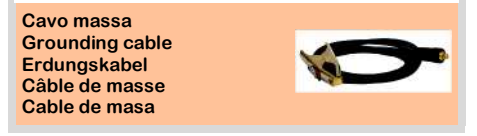
Ampia gamma di torce manuali e automatiche Wide range of hand and machine torches Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern Large gamme de torches manuelles et automatiques Ampla gama de antorchas manuales y automáticas



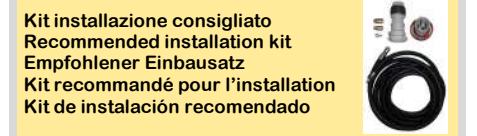
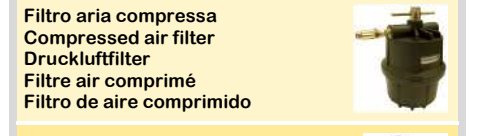
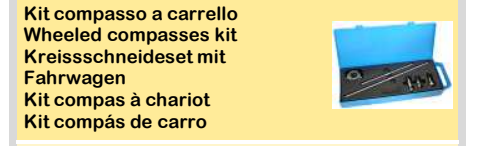
		PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER Art./Item 441	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	43 mm	
	Massima - Maximum	50 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	60 mm	
	Sfondamento - Piercing	25 mm	
Corrente Taglio - Cutting current	10 ÷ 105 A	10 ÷ 130 A	
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz	
Ciclo di lavoro Duty cycle	105 A 100%	130 A 100%	
Potenza assorbita Absorbed power	20 kVA 100%	25 kVA 100%	
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)	360 l/min (ECF-181)		
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)	6,0 bar		
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)	6 m - 12 m		
Grado protezione - Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x710x540 mm		
Peso - Weight	45 kg		

ACCESSORIES INCLUDED

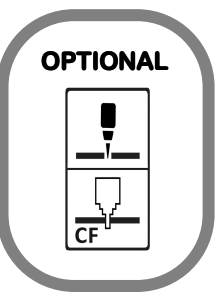
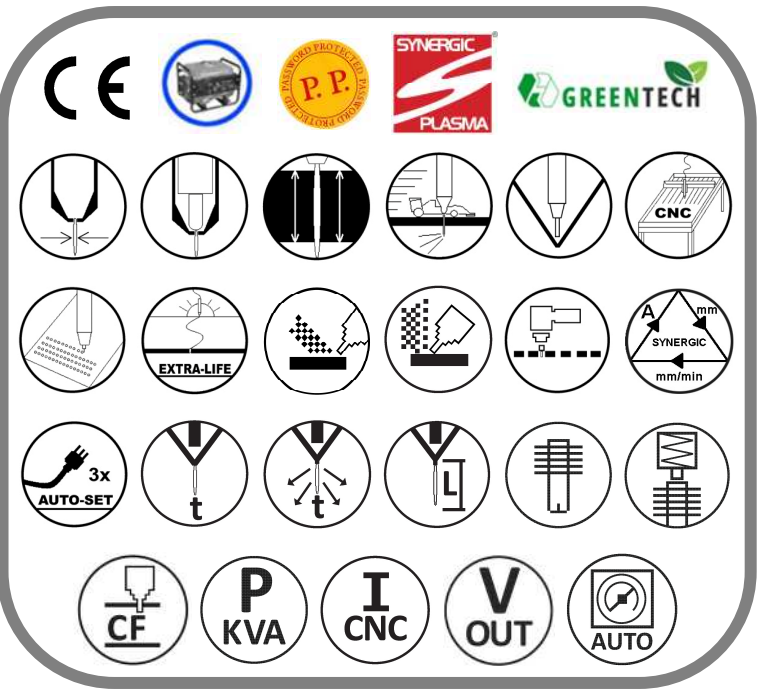
Torcia manuale ECF-131, 6 m, attacco rapido 6 m, ECF-131, hand torch with central adaptor ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-131, 6 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-131, 6 m, ataque rápido



OPTIONAL (Pag. Seite 84)



Ampia gamma di torce manuali e automatiche Wide range of hand and machine torches Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern Large gamme de torches manuelles et automatiques Ampla gama de antorchas manuales y automáticas



ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-181, 6 m, attacco rapido
 6 m, ECF-181, hand torch with central adaptor
 ECF-181-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
 Torche manuelle ECF-181, 6 m, raccord rapide
 Antorcha manual ECF-181, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
 Grounding cable
 Erdungskabel
 Câble de masse
 Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
 Transport cart
 Fahrwagen für Transport
 Chariot pour le transport
 Carro de transporte



Kit compasso a carrello
 Wheeled compasses kit
 Kreisschneideset mit Fahrwagen
 Kit compas à chariot
 Kit compás de carro



Filtro aria compressa
 Compressed air filter
 Druckluftfilter
 Filtre air comprimé
 Filtro de aire comprimido



Kit installazione consigliato
 Recommended installation kit
 Empfohlener Einbausatz
 Kit recommandé pour l'installation
 Kit de instalación recomendado



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
 Wide range of hand and machine torches
 Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
 Large gamme de torches manuelles et automatiques
 Amplia gama de antorchas manuales y automáticas

		PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER Art./Item 461	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	46 mm	
	Massima - Maximum	60 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	80 mm	
	Sfondamento - Piercing	35 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 160 A	10 ÷ 180 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle	160 A 40%	180 A 50%	
	150 A 60%	175 A 60%	
	140 A 100%	165 A 100%	
Potenza assorbita Absorbed power	30 kVA 40%	34 kVA 50%	
	28 kVA 60%	33 kVA 60%	
	26 kVA 100%	31 kVA 100%	
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		360 l/min (ECF-181)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		6,0 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		330x710x540 mm	
Peso - Weight		54 kg	

	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA INNOVATIVE THIN CUT
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA LOW PILOT ARC
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA ULTRA CUT CAPACITY
	INTERFACCIA CNC - CNC INTERFACE - CNC-SCHNITTSTELLE - INTERFACE CNC - INTERFAZ CNC
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA HYPER SPEED CUT
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA LONG TIP CUT
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA MULTI PIERCING
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA EXTRA LIFE
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SELF RESTART
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION AUTO SET
	DISPLAY LCD CON INTERFACCIA SINERGICA - LCD DISPLAY WITH OPERATOR SYNERGIC INTERFACE GRAFISCHES LCD-DISPLAY MIT SYNERGISTISCHER BENUTZERSCHNITTSTELLE - ECRAN GRAPHIQUE LCD AVEC INTERFACE SYNERGIQUE - PANTALLA GRAFICA LCD CON INTERFAZ SINERGICA
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SYNERGIC MARKING
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION CUTTING AND MARKING COMBI
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION PILOT ARC TIME
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION PILOT ARC LENGTH
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION EXHAUST ELECTRODE
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SAVE POST GAS





	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION V-OUT VOLTAGE CNC
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION REMOTE CURRENT CNC
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION INPUT POWER
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SCRICCATURA - GOUGING - FUGENHOBELN - DECRIQUAGE - RANURADO
	FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SCRICCATURA SINERGICA—SYNERGIC GOUGING
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA AUTOMATIC PRESSURE WORK
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA SYNERGIC PLASMA (PATENTED)
	TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA CARTRIDGE SPRING (PATENTED)
	AVVOLGIMENTI IN RAME - COPPER WINDINGS - KUPFERWICKLUNGEN ENROULEMENTS EN CUIVRE - BOBINADOS DE COBRE
	ALTA FREQUENZA - HIGH FREQUENCY - HOCHFREQUENZ - HAUTE FRÉQUENCE - ALTA FRECUENCIA
	COLLEGABILE A MOTOGENERATORE - CONNECTIBLE TO MOTOR-DRIVEN GENERATORS ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR - CONNECTABLE A MOTO-GENERATEURS CONECTABLE A MOTOGENERADORES
	POSSIBILITA' DI ATTIVARE PASSWORD DI SICUREZZA - POSSIBILITY TO ACTIVATE A SECURITY PASSWORD MÖGLICHKEIT, ZUR SICHERHEIT, EIN PASSWORT ZU AKTIVIEREN - POSSIBILITE D'ACTIVER L'OPTION ANTIVOL AVEC CODE SECRET - POSIBILIDAD DE ACTIVAR CONTRASEÑA DE SEGURIDAD
	ADEGUAMENTO ALLA NORMATIVA IEC/EN 61000-3-12 TRAMITE I DISPOSITIVI PFC. ADAPTATION TO THE IEC/EN 61000-3-12 STANDARD BY MEANS OF THE PFC DEVICES. ANPASSUNG AN DEN IEC / EN 61000-3-12 REGEL DURCH DIE VORRICHTUNG PFC. ADAPTATION À LA RÉGLEMENTATION IEC/EN 61000-3-12 GRÂCE AUX DISPOSITIFS PFC. ADECUACIÓN A LA NORMATIVA IEC / EN 61000-3-12 MEDIANTE DISPOSITIVOS PFC

GREEN TECHNOLOGY

L'attenzione per l'ambiente è un aspetto che la Elettro c.f. considera di particolare importanza, in sintonia con quello che ormai da anni è il trend mondiale che mira ad una ricerca e sviluppo ecosostenibili. Questa filosofia si riflette nello sviluppo di apparecchiature orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale. Tra le varie soluzioni adottate per il raggiungimento di tale scopo, si possono citare la funzione "Energy Saver" disponibile su alcuni articoli, che attiva ventilatori e/o pompe del liquido di raffreddamento solo se necessario, la riduzione delle emissioni elettromagnetiche derivante dall'utilizzo di torce con innesco senza alta frequenza e lo sviluppo di generatori con consumi di energia ridotti.



GREEN TECHNOLOGY

Respect for the environment is an aspect that Elettro c.f. holds as preminent, in keeping with what has been the world trend for years in aiming for eco-sustainable research and development. This philosophy reflects in the development of equipment aimed at energy savings and low environmental impact. The various solutions that have been adopted to achieve this goal include the function "Energy Saver", available in some items, that only switches on fans and/or cooling liquid pumps if necessary, the reduction in electromagnetic emissions, deriving from the use of torches with ignition without high frequency, and the development of power sources with low power consumption.

Die Beachtung der Umwelt ist ein Aspekt, den die Elettro c.f. im Einklang mit dem bereits langjährigen weltweiten Trend, der auf umweltfreundliche Forschung und Entwicklung zielt, als besonders wichtig erachtet. Diese Philosophie spiegelt sich in der Entwicklung der Geräte wider, die auf die Energieersparnis und eine niedrige Umweltbelastung orientiert ist. Unter den verschiedenen, für den Erhalt dieses Ziels angewendeten Lösungen können die Funktion „Energy Saver“, die auf einigen Artikeln verfügbar ist, welche die Ventilatoren und/oder Kühlflüssigkeitspumpen nur bei Bedarf aktiviert, die Reduzierung der elektromagnetischen Emissionen durch die Verwendung von Schneidbrennern mit Zündung ohne Hochfrequenz und die Entwicklung von Generatoren mit reduziertem Energieverbrauch genannt werden.

Le respect de l'environnement est une des priorités d'Elettro c.f., en accord avec l'évolution mondiale, qui depuis plusieurs années privilégie une recherche et un développement durables. Cette préoccupation se reflète dans le développement d'appareils tournés vers l'économie d'énergie et à faible impact environnemental. Parmi les différentes solutions adoptées, pour atteindre cet objectif, nous pouvons citer la fonction Energy Saver disponible sur certains appareils, qui active des ventilateurs et/ou des pompes de liquide de refroidissement, uniquement en cas de nécessité, la réduction des émissions électromagnétiques, grâce à l'utilisation de torches avec amorçage sans haute fréquence, le développement de générateurs présentant une consommation d'énergie réduite.

La atención por el medioambiente es un aspecto que la empresa Elettro c.f. considera de especial importancia, en sintonía con la tendencia mundial que, ya desde hace años, apunta hacia una investigación y un desarrollo ecosostenibles. Esta filosofía se refleja en el desarrollo de aparatos orientados al ahorro energético y a un impacto medioambiental bajo. Entre las diferentes soluciones adoptadas para lograr dicho objetivo, se pueden citar la función Energy Saver disponible en algunos artículos, que activa ventiladores y/o bombas del líquido de enfriamiento solo cuando es necesario, la reducción de las emisiones electromagnéticas derivadas del uso de antorchas con cebado sin alta frecuencia y el desarrollo de generadores con consumos de energía reducidos.



www.elettrocf.com
elettrocf@elettrocf.com



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Tel. +39 051941453 (ric.aut.) • Telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

LE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA SONO CONSULTABILI SUL NOSTRO LISTINO GENERALE E SUL NOSTRO SITO WWW.ELETTROCF.COM
OUR GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE ARE AVAILABLE ON OUR GENERAL PRICE LIST AND ON OUR WEB SITE WWW.ELETTROCF.COM
SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE WWW.ELETTROCF.COM
VOUS POUVEZ CONSULTER NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DANS NOTRE TARIF ET SUR NOTRE SITE WWW.ELETTROCF.COM
LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS GENERALES Y EN NUESTRO SITIO WWW.ELETTROCF.COM

