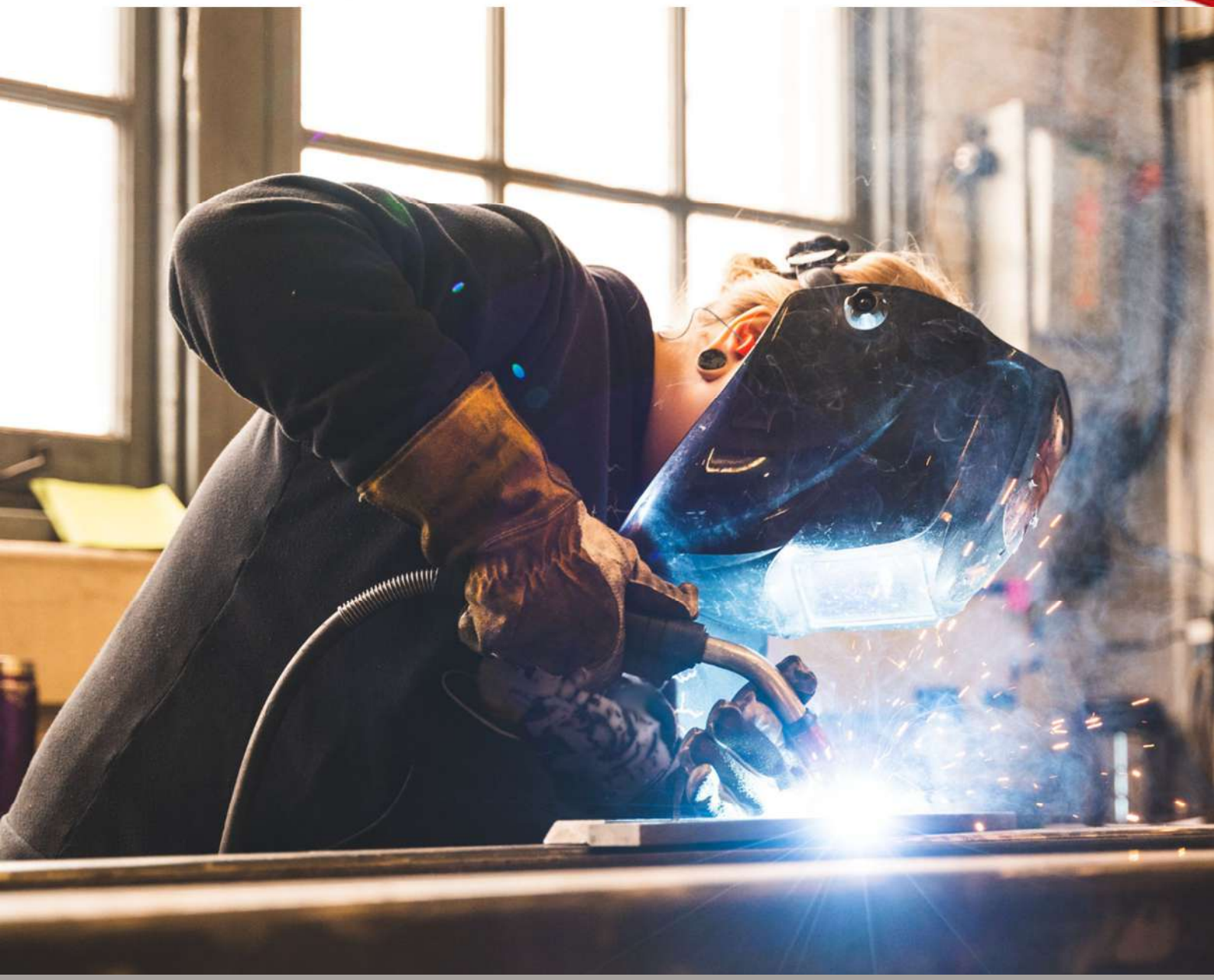
CONCEPT MIG



elettro CF

WELDING & CUTTING SYSTEMS

CEBORAG GROUP

EIN SORTIMENT, DAS AUF SPEZIFISCHE KONZEPTE ZUGESCHNITTEN IST

A RANGE DESIGNED TO MEET SPECIFIC CONCEPTS

MADE	IN ITALY
BENUTZERFREUNDLICH	EASY TO USE
ENERGIESPAREND	ENERGY SAVING
ZUVERLÄSSIGKEIT	RELIABILITY
KRÄFTIG	ROBUST STRUCTURE
PREIS GUTES VERHÄLTNIS	EXCELLENT VALUE FOR MONEY

Stabiler Metallrahmen und Hinterräder mit großem Durchmesser.
Sturdy metal casing and large-diameter rear wheels.

Für Spulen bis 15 kg und D. 300 mm
Up to 15 kg and 300 mm diameter reels.

Flaschenhalter
Cylinder holder

4 Rollen-Drahtvorschub
4-roller wire feeder.

LCD display.

All In One-Steuerung
All in One control

Optionales Kühlaggregat für CONCEPT MIG 3500 und PRO MIG 3600
Optional cooling unit for CONCEPT MIG 3500 and PRO MIG 3600

CONCEPT MIG

Die Inverter-Stromquellen mit Synergic-Betrieb der Linie **CONCEPT MIG** für das MIG/MAG-Schweißen mit Endlosdraht sind besonders vielseitig und eignen sich für verschiedene Anwendungen, vor allem in der mittelständischen Metallbaubranche.
Die Modelle **CONCEPT MIG 3500, PRO MIG 3600** und **PRO MIG 4200** sind für die **Brennerkühlung** ausgelegt und das entsprechende **Kühlaggregat** ist als Optional erhältlich.

HAUPTMERKMALE

- **Synergischer Betrieb**, der die Kontrolle der Schweißbedingungen über eine einzige Variable ermöglicht und diese Stromquellen auch für weniger erfahrene Schweißer zu einem einfach zu bedienenden Gerät macht.
- Ausgestattet mit einem robusten und zuverlässigen **4 Rollen-Drahtvorschub**, der eine optimalen Mitnahme des Drahts ermöglicht. Werkzeugloser Austausch der Rollen.
- Mit über **30 synergischen Programmen** für Volldraht: Fe - Al - Inox - CuSi, optimiert für eine herausragende Lichtbogenstabilität und für einen geringeren Bearbeitungsaufwand nach dem Schweißen.
- **CONCEPT MIG 2000** Modell bietet spezielle **KOP-**Programme mit niedriger Wärmezufuhr für den Automotive Bereich an.
- **CONCEPT PRO MIG 4200** Modell bietet Programmen zum Schweißen mit Fülldraht.
- Ausgestattet mit einem **großen LCD-Display**, das dem Bediener die einfache Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodi und Optionen ermöglicht. Stellt darüber hinaus die aktuellen Schweißparameter jederzeit auf einer klaren Anzeige bereit.
- Es können **Spulen mit einem Durchmesser bis 300 mm, 15 kg**, montiert werden.
- **All In One-Steuerung:** Die verschiedenen Schweißoptionen können an der Frontplatte über einen einzigen Knopf eingestellt werden.
- Die **einstellbare Schweißoptionen** sind: Lichtbogenlänge, 2- oder 4 Takt-Schweißmodus, Zeit des Heftschweißen, Pausenzeit, Impedanz, Rückbrand, Soft-Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.
- Im **Handbetrieb** können die Schweißparameter frei geändert werden.
- **Niedriger Stromverbrauch**.
- **Stabiler Metallrahmen** mit **Flaschenhalter**.
- **Hohe Stabilität** dank der durch Hinterräder mit großem Durchmesser.
- **EURO-Anschluss** für MIG-Brenner.

*The **inverter** based, power sources with **synergic control** for MIG MAG welding of the **CONCEPT MIG** range are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.*
*Models **CONCEPT MIG 3500, PRO MIG 3600** and **PROMIG 4200** are **ready for the torch cooling** and the relevant **cooling unit** is available, as an option.*

MAIN CHARACTERISTICS

- ***Synergic control,** that permits to control the welding conditions through just one variable and makes these machines easy to use even by less expert welders.*
- *Equipped with **a** sturdy and reliable **4-roller wire feeder** that allows an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.*
- *Provided with over **30 synergic curves** for solid wire: Fe - Al - SS - CuSi, optimized to obtain exceptional arc stability and reduce post-welding works.*
- *The model **CONCEPT MIG 2000** has special **KOP** low heat input curves for the AUTOMOTIVE sector.*
- *The model **CONCEPT PRO MIG 4200** has curves for welding with flux-cored wire.*
- *Equipped with a **wide LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters.*
- *Possibility to use **wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.***
- ***All in One control:** the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.*
- *The **welding options adjustable** are: Arc Length, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.*
- *Selecting the **manual working mode,** it's possible to modify the welding parameters.*
- ***Low power consumption**.*
- ***Sturdy metal casing** equipped with **cylinder holder**.*
- ***Highly stable** thanks to large-diameter rear wheels.*
- ***EURO connection** for MIG torch.*

Scannen Sie den QR-Code, um das Video zur Produktpräsentation anzusehen
Scan the QR code to watch the range presentation video

CONCEPT MIG

- **CONCEPT MIG 2000** Modell bietet spezielle **KOP-Programme** mit niedriger Wärmezufuhr für den Automotive Bereich an.
- *The model **CONCEPT MIG 2000** has special **KOP** low heat input curves for the AUTOMOTIVE sector.*

CONCEPT MIG 2000

CONCEPT MIG 3000

TECHNISCHE DATEN – TECHNICAL DATA

M	Typ - *Item*	**CONCEPT MIG 2000**	**CONCEPT MIG 3000**	
	Best.-Nr. - *Code*	**S00373**	**S00374**	**S00374.A85**
	Netzspannung - *Input Voltage*	**1x230V 50-60 Hz**	**3x400V 50-60Hz**	**3x230V 50-60Hz**
Pi	Anschlussleistung - *Installation power*	**4 kW**	**6 kW**	
P	Leistungsaufnahme - *Absorbed power*	**30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA**	**40% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA**	**30% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA**
	Schweißstrom - *Current range*	**20 ÷ 200 A**	**20 ÷ 300 A**	
X%	Einschaltdauer - Duty cycle	**30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A**	**40% 60% 100% 270 A 240 A 190 A**	**30% 60% 100% 270 A 240 A 190 A**
	Stufenlose Stromregelung *Stepless regulation*	**ELECTRONIC**	**ELECTRONIC**	
	Geeigneter Draht - *Wire size*	**Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm**	**Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm**	
	Drahtrolle, Max - *Max. wire spool size*	**Ø 300 mm 15 kg**	**Ø 300 mm 15 kg**	
IP	Schutzgrad - *Protection class*	**IP 21**	**IP 21**	
	Hergestellt nach den Normen *Construction standards*	**EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A** CE S		
	Abmessungen - *Dimensions*	**500x890x870h mm**	**500x890x870h mm**	
	Gewicht - *Weight*	**37 kg**	**40 kg**	

CONCEPT MIG

- Beide sind für **Wasserkühlung** ausgelegt. Das entsprechende **Kühlaggregat** ist als Optional erhältlich.
- *Both are **ready for the torch cooling**. The **cooling unit** is available, as an option.*

Kühlaggregat
Cooling unit

CONCEPT MIG 3500 **CONCEPT PRO MIG 3600**

TECHNISCHE DATEN – TECHNICAL DATA

M	Typ - *Item*	**CONCEPT MIG 3500**	**CONCEPT PRO MIG 3600**
	Best.-Nr. - *Code*	**S00375**	**S00304**
	Netzspannung - *Input Voltage*	**3x400V 50-60Hz**	**3x400V 50-60Hz**
Pj	Anschlussleistung - *Installation power*	**6,5 kW**	**6,5 kW**
P	Leistungsaufnahme - *Absorbed power*	**35% 60% 100%** **11,2 kVA 9,5 kVA 8,8 kVA**	**35% 60% 100%** **11,2 kVA 9,5 kVA 8,8 kVA**
	Schweißstrom - *Current range*	**20 ÷ 350 A**	**20 ÷ 350 A**
X%	Einschaltdauer - Duty cycle	**35% 60% 100%** **320 A 270 A 250 A**	**35% 60% 100%** **320 A 270 A 250 A**
	Stufenlose Stromregelung - *Stepless regulation*	**ELECTRONIC**	**ELECTRONIC**
	Geeigneter Draht - *Wire size*	**Ø** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0 CuSi 3%** **mm**	**Ø** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0 CuSi 3%** **mm**
	Drahtrolle, Max - *Max. wire spool size*	**Ø 300 mm 15 kg**	**Ø 300 mm 15 kg**
IP	Schutzgrad - *Protection class*	**IP 21**	**IP 21**
	Hergestellt nach den Normen - *Construction standards*	**EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A** CE S	
	Abmessungen - *Dimensions*	**500x890x870h mm**	**500x890x1245h mm**
	Gewicht - *Weight*	**42 kg**	**58 kg**

CONCEPT MIG

- Dieses Modell bietet Programmen zum Schweißen mit **Fülldraht.**
- *It features curves for welding with **flux-cored wire**.*

- Es ist für die **Brennerkühlung ausgelegt.** Das entsprechende **Kühlaggregat** ist als Optional erhältlich.
- ***Ready for the torch cooling**.*
  *The **cooling unit** is available, as an option.*

Kühlaggregat
Cooling unit

CONCEPT PRO MIG 4200

TECHNISCHE DATEN – TECHNICAL DATA

M	Typ - *Item*	**CONCEPT PRO MIG 4200**
	Best.-Nr. - *Code*	**S00302**
	Netzspannung - *Input Voltage*	**3x400V 50-60Hz**
Pi	Anschlussleistung - *Installation power*	**9,6 kW**
P	Leistungsaufnahme - *Absorbed power*	**35% 60% 100%** **16,2 kVA 11,5 kVA 9,4 kVA**
	Schweißstrom - *Current range*	**20÷400 A**
X%	Einschaltdauer - Duty cycle	**35% 60% 100%** **400 A 320 A 280 A**
	Stufenlose Stromregelung - *Stepless regulation*	**ELECTRONIC**
	Geeigneter Draht - *Wire size*	**Ø** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0 CuSi 3%** **0,9 Cored** **mm**
	Drahtrolle, Max - *Max. wire spool size*	**Ø 300 mm 15 kg**
IP	Schutzgrad - *Protection class*	**IP 21**
	Hergestellt nach den Normen - *Construction standards*	**EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A** CE S
	Abmessungen - *Dimensions*	**500x890x1245h mm**
	Gewicht - *Weight*	**60 kg**

CONCEPT MIG

BRENNER - TORCHES

		S00373	S00374	S00375	S00304	S00302
	535011 M 15 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß 3 m M 15 torch, Euro type connection	✓				
	535012 M 15 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß 4 m M 15 torch, Euro type connection	✓				
	535013 M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß 3 m M 25 torch, Euro type connection		✓			
	535014 M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß 4 m M 25 torch, Euro type connection		✓			
	535015 M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß 3 m M 36 torch, Euro type connection			✓	✓	✓
	535016 M 36 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß 4 m M 36 torch, Euro type connection			✓	✓	✓
	535019 M 501D Brenner, 3 m, vorbereit für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß 3 m M 501 D torch, for cooling unit, Euro type connection			✓	✓	✓
	535020 M 501D Brenner, 4 m, vorbereit für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß 4 m M 501 D torch, for cooling unit, Euro type connection			✓	✓	✓

KÜHLAGGREGAT - COOLING UNIT

	560103 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner 5 L Horizontal cooling unit for torch			✓	✓	✓

CONCEPT MIG

Scannen Sie den QR-Code, um das Video zur Produktpräsentation anzusehen
Scan to watch the range presentation video

Elettro c.f. s.r.l. - Via Miglioli n. 24
40024 Castel San Pietro Terme Bo - Italy
Tel. +39 051941453 - www.elettrocf.com -
elettrocf@elettrocf.com

Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten - We reserve the right to modify data