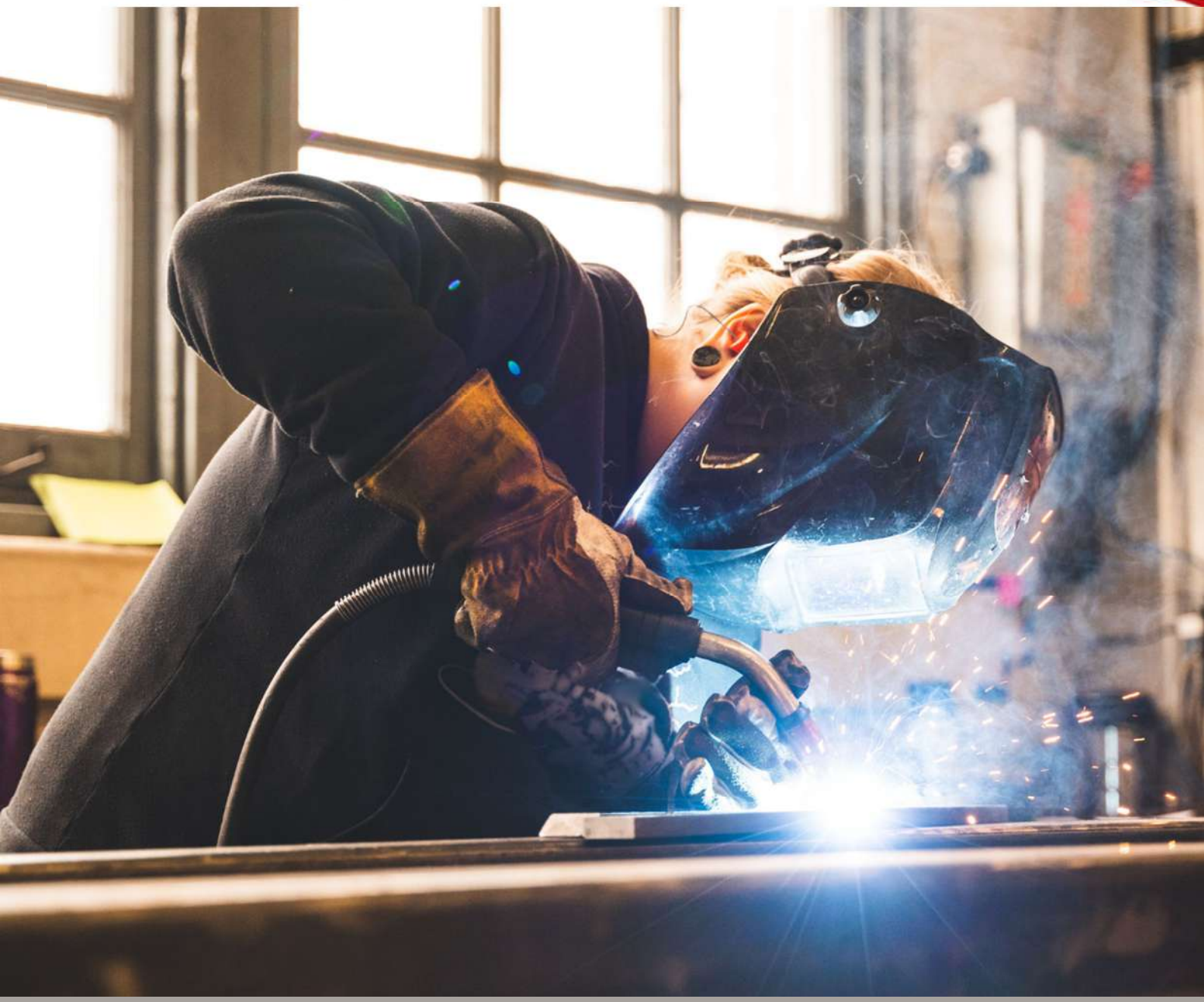
CONCEPT MIG



elettro®

WELDING & CUTTING SYSTEMS

CEBORAG

GROUP

UNA GAMMA PROGETTATA PER SODDISFARE CONCETTI SPECIFICI

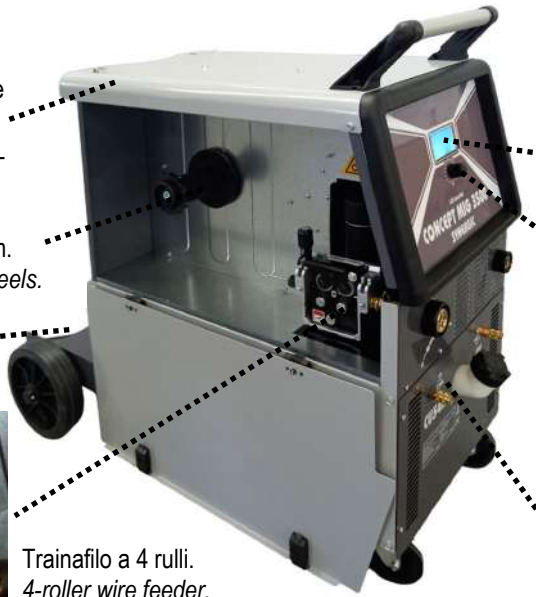
A RANGE DESIGNED TO MEET SPECIFIC CONCEPTS

MADE	IN	ITALY
FACILITA' DI UTILIZZO		EASY TO USE
RISPARMIO ENERGETICO		ENERGY SAVING
AFFIDABILITA'		RELIABILITY
STRUTTURA ROBUSTA		ROBUST STRUCTURE
OTTIMO RAPPORTO QUALITA' / PREZZO		EXCELLENT VALUE FOR MONEY

Robusta struttura in metallo e ruote posteriori di grande diametro.
Sturdy metal casing and large-diameter rear wheels.

Fino a bobine da 15 kg e D. 300 mm.
Up to 15 kg and 300 mm diameter reels.

Portabombole
Cylinder holder



Trainafilo a 4 rulli.
4-roller wire feeder.

LCD display.

Comando All in One
All in One control

Gruppo raffreddamento opzionale per CONCEPT MIG 3500, PRO MIG 3600 e PRO MIG 4200
Optional cooling unit for CONCEPT MIG 3500 , PRO MIG 3600 and PRO MIG 4200

CONCEPT MIG

I **generatori** della linea **CONCEPT MIG**, ad **inverter,** a **funzionamento sinergico**, per saldatura a filo continuo MIG-MAG sono particolarmente versatili e adatti a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.
I modelli **CONCEPT MIG 3500, PRO MIG 3600 e PRO MIG 4200** sono predisposti per il **raffreddamento della torcia** ed il relativo **gruppo di raffreddamento** è disponibile, come optional.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Funzionamento sinergico** che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile e rende questi generatori semplici da utilizzare anche dai saldatori meno esperti.
- Dotati di un robusto e affidabile **trainafilo a 4 rulli** che consente un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotati di oltre **30 programmi sinergici** per filo pieno: Fe - Al - Inox - CuSi, ottimizzati per ottenere un'eccezionale stabilità d'arco e ridurre le lavorazioni richieste dopo la saldatura.
- Il modello **CONCEPT MIG 2000** dispone di programmi speciali a basso apporto termico **KOP** per il settore AUTOMOTIVE.
- Il modello **CONCEPT PRO MIG 4200** dispone di programmi per saldare col filo animato.
- Dotati di **ampio display LCD** che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti.
- Possibilità di montare **bobine fino a D. 300 mm, 15 kg**.
- **Comando All in One:** le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
- Le **opzioni di saldatura regolabili** sono: lunghezza d'arco, modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.
- Selezionando la **modalità manuale,** è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
- **Bassi consumi energetici**.
- **Robusta struttura in metallo** dotata di **porta bombola**.
- **Elevata stabilità** grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- **Attacco EURO** per torcia MIG.

*The **inverter** based, power sources with **synergic control** for MIG MAG welding of the **CONCEPT MIG** range are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.*
*Models **CONCEPT MIG 3500, PRO MIG 3600 and PRO MIG 4200** are **ready for the torch cooling** and the relevant **cooling unit** is available, as an option.*

MAIN CHARACTERISTICS

- ***Synergic control,** that permits to control the welding conditions through just one variable and makes these machines easy to use even by less expert welders.*
- *Equipped with a sturdy and reliable **4-roller wire feeder** that allows an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.*
- *Provided with over **30 synergic curves** for solid wire: Fe - Al - SS - CuSi, optimized to obtain exceptional arc stability and reduce post-welding works.*
- *The model **CONCEPT MIG 2000** has special **KOP** low heat input curves for the AUTOMOTIVE sector.*
- *The model **CONCEPT PRO MIG 4200** has curves for welding with flux-cored wire.*
- *Equipped with a **wide LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters.*
- *Possibility to use **wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.***
- ***All in One control:** the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.*
- *The **welding options adjustable** are: Arc Length, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.*
- *Selecting the **manual working mode,** it's possible to modify the welding parameters.*
- ***Low power consumption**.*
- ***Sturdy metal casing** equipped with **cylinder holder**.*
- ***Highly stable** thanks to large-diameter rear wheels.*
- ***EURO connection** for MIG torch.*

Inquadra il QR code per vedere il video della gamma
Scan the QR code to watch the range presentation video

CONCEPT MIG

- Il modello **CONCEPT MIG 2000** dispone di programmi speciali a basso apporto termico **KOP** per il settore AUTOMOTIVE.
- *The model **CONCEPT MIG 2000** has special **KOP** low heat input curves for the AUTOMOTIVE sector.*

CONCEPT MIG 2000

CONCEPT MIG 3000

DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

M	Modello *Item*	CONCEPT MIG 2000	CONCEPT MIG 3000	
	Codice *Code*	S00373	S00374	S00374.A85
	Alimentazione *Input Voltage*	1x230V 50-60 Hz	3x400V 50-60Hz	3x230V 50-60Hz
Pi	Potenza d'installazione *Installation power*	4 kW	6 kW	
P	Potenza assorbita *Absorbed power*	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA	40% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA	30% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA
	Campo di regolazione *Current range*	20 ÷ 200 A	20 ÷ 300 A	
X%	Fattore di servizio *Duty cycle*	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A	40% 60% 100% 270 A 240 A 190 A	30% 60% 100% 270 A 240 A 190 A
	Regolazione continua *Stepless regulation*	ELECTRONIC	ELECTRONIC	
	Filo utilizzabile *Wire size*	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm	
	Bobina filo trainabile max. *Max. wire spool size*	Ø 300 mm 15 kg	Ø 300 mm 15 kg	
IP	Grado protezione *Protection class*	IP 21	IP 21	
	Norme di costruzione *Construction standards*	EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A CE S		
	Dimensioni *Dimensions*	500x890x870h mm	500x890x870h mm	
	Peso *Weight*	37 kg	40 kg	

CONCEPT MIG

CONCEPT MIG 3500

CONCEPT PRO MIG 3600

- Entrambi sono predisposti per il **raffreddamento della torcia.**
  Il **gruppo di raffreddamento** è disponibile, come optional.
- *Both are **ready for the torch cooling**.*
  *The **cooling unit** is available, as an option.*

Gruppo di raffreddamento
Cooling unit

DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

M	Modello *Item*	**CONCEPT MIG 3500**	**CONCEPT PRO MIG 3600**
	Codice *Code*	**S00375**	**S00304**
	Alimentazione - *Input Voltage*	**3x400V 50-60Hz**	**3x400V 50-60Hz**
Pi	Potenza d'installazione - *Installation power*	**6,5 kW**	**6,5 kW**
P	Potenza assorbita *Absorbed power*	**35% 60% 100%** **11,2 kVA 9,5 kVA 8,8 kVA**	**35% 60% 100%** **11,2 kVA 9,5 kVA 8,8 kVA**
	Campo di regolazione *Current range*	**20 ÷ 350 A**	**20 ÷ 350 A**
X%	Fattore di servizio *Duty cycle*	**35% 60% 100%** **320 A 270 A 250 A**	**35% 60% 100%** **320 A 270 A 250 A**
	Regolazione continua - *Stepless regulation*	**ELECTRONIC**	**ELECTRONIC**
	Filo utilizzabile *Wire size*	**Ø** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0 CuSi 3%** **mm**	**Ø** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0 CuSi 3%** **mm**
	Bobina filo trainabile max. *Max. wire spool size*	**Ø 300 mm 15 kg**	**Ø 300 mm 15 kg**
IP	Grado protezione—*Protection class*	**IP 21**	**IP 21**
	Norme di costruzione - *Construction standards*	**EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A** CE S	
	Dimensioni *Dimensions*	**500x890x870h mm**	**500x890x1245h mm**
	Peso *Weight*	**42 kg**	**58 kg**

CONCEPT MIG

- Dispone di programmi per saldare con **filo animato**
- *It features curves for welding with* ***flux-cored wire****.*

- Predisposto per il **raffreddamento della torcia.**
  Il **gruppo di raffreddamento** è disponibile, come optional.
- ***Ready for the torch cooling****.*
  The ***cooling unit*** *is available, as an option.*

Gruppo di raffreddamento
Cooling unit

CONCEPT PRO MIG 4200

DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

M	Modello - *Item*	**CONCEPT PRO MIG 4200**
	Codice - *Code*	**S00302**
	Alimentazione - *Input Voltage*	**3x400V 50-60Hz**
Pj	Potenza d'installazione - *Installation power*	**9,6 kW**
P	Potenza assorbita - *Absorbed power*	**35% 60% 100%** **16,2 kVA 11,5 kVA 9,4 kVA**
	Campo di regolazione - *Current range*	**20 ÷ 400 A**
X%	Fattore di servizio - *Duty cycle*	**35% 60% 100%** **400 A 320 A 280 A**
	Regolazione continua - *Stepless regulation*	**ELECTRONIC**
	Filo utilizzabile *Wire size*	**Ø** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0 CuSi 3%** **0,9 Cored** **mm**
	Bobina filo trainabile max. - *Max. wire spool size*	**Ø 300 mm 15 kg**
IP	Grado protezione - *Protection class*	**IP 21**
	Norme di costruzione - *Construction standards*	**EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A** CE S
	Dimensioni - *Dimensions*	**500x890x1245h mm**
	Peso - *Weight*	**60 kg**

CONCEPT MIG

TORCE - TORCHES

		S00373	S00374	S00375	S00304	S00302
	535011 Torcia M 15; 3 m, attacco Euro 3 m M 15 torch, Euro type connection	✓				
	535012 Torcia M 15; 4 m, attacco Euro 4 m M 15 torch, Euro type connection	✓				
	535013 Torcia M 25; 3 m, attacco Euro 3 m M 25 torch, Euro type connection		✓			
	535014 Torcia M 25; 4 m, attacco Euro 4 m M 25 torch, Euro type connection		✓			
	535015 Torcia M 36; 3 m, attacco Euro 3 m M 36 torch, Euro type connection			✓	✓	✓
	535016 Torcia M 36; 4 m, attacco Euro 4 m M 36 torch, Euro type connection			✓	✓	✓
	535019 Torcia M 501 D; 3 m per il raffreddamento ad acqua, attacco Euro 3 m M 501 D torch, for cooling unit, Euro type connection			✓	✓	✓
	535020 Torcia M 501 D; 4 m per il raffreddamento ad acqua, attacco Euro 4 m M 501 D torch, for cooling unit, Euro type connection			✓	✓	✓

GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO - COOLING UNIT

	560103 Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 L per torcia 5 L Horizontal cooling unit for torch			✓	✓	✓

CONCEPT MIG

Scansiona per il video di presentazione della gamma
Scan to watch the range presentation video

Elettro c.f. s.r.l. - Via Miglioli n. 24
40024 Castel San Pietro Terme Bo - Italy
Tel. +39 051941453 - www.elettrocf.com -
elettrocf@elettrocf.com

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche - We reserve the right to modify data