

HI-MIG SYNERGIC



SYNERGY

PULSED
optional

WELDING
SOUDEUSE
SCHWEISSUNG
SOLDADURA

WELDING
SOUDEUSE
SCHWEISSUNG
SOLDADURA

SALDO
BRASATURA
BRAZING

Los modelos de la línea HI-MIG SYNERGIC, son generadores inverter de control sinérgico para soldadura de hilo, particularmente versátiles y adecuados para diferentes aplicaciones, en particular en la mediana carpintería.

La función pulsado y el carro de transporte son disponibles como opción.

Los modelos HI-MIG 3000 y HI-MIG 4000 son **preparados para la refrigeración de la antorcha. Es también disponible**, como una opción, la unidad de refrigeración correspondiente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional **estabilidad del arco** a un bajo amperaje.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- **Los modelos HI-MIG 3000 y HI-MIG 4000 tienen** arrastrahilo con **4 rodillos** (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee un **amplia gama de curvas sinérgicas** para hilo macizo.
- La función pulsado opcional permite de activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3.
- Posibilidad de actualizar el software a través de la puerta RS232.
- Dotados de **gran pantalla LCD** que permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).

The inverter power sources with synergic control for MIG MAG welding of HI-MIG SYNERGIC range are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.

The **upgrade to pulse function** and the **cart for the transport** are available on request, as an option.

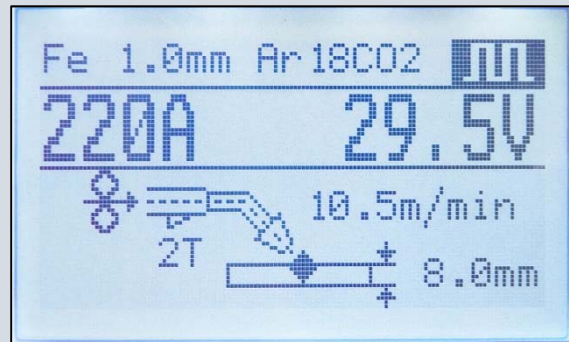
Models HI-MIG 4000 and HI-MIG 3000 are **ready for the torch water-cooling**. Furthermore, the relevant cooling unit is available, as an option.

MAIN CHARACTERISTICS

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Items HI-MIG 3000 and HI-MIG 4000 are equipped with a **4-roller** (D. 30 mm) **wire feeder** for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- Provided with a **wide range of synergic curves** for solid wire.
- The **optional pulse function** allows to activate pulsed synergic curves for steel, stainless steel, aluminium and CuSi3.
- Possibility to update the software through the RS232 port.
- Equipped with a wide **LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas, voltage, current, wire speed and material thickness).

- Posibilidad de montaje de bobinas de hasta D. 300 mm, 15 kg.
- **Control todo en uno:** las varias funciones de soldadura se ajustan desde el panel frontal con un único mando.
- Las **funciones regulables** son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.

- Possibility to use wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.
- **All in One control:** the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.
- The **welding options adjustable** are: Arc Length, short or pulsed welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.



Pantalla LCD - - LCD display.

Arrastrahilo de 4 rodillos en los art. HI-MIG 3000 e 4000.
4-roller wire feeder in items HI-MIG 3000 and 4000.

GENERADORES INVERTER SINÉRGICO PARA SOLDADURA MIG-MAG INVERTER SYNERGIC POWER SOURCES FOR MIG-MAG WELDING

DATOS TÉCNICOS - TECHNICAL DATA

M	Modelo Item	HI-MIG 2000 SYNERGIC	HI-MIG 3000 SYNERGIC	HI-MIG 4000 SYNERGIC
	Código Code	S00283	S00284.A46	S00285.A46
	Alimentación Input Voltage	1x230V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz
	Potencia absorbida Absorbed power	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA	40% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA	30% 60% 100% 11,2 kVA 10,2 kVA 9,5 kVA
	Corriente de soldadura Current range	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE	20 ÷ 270 A SHORT 20 ÷ 220 A PULSE	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
	Factor de servicio Duty cycle	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A	40% 60% 100% 270 A 250 A 200 A	30% 60% 100% 320 A 290 A 270 A
	Regulación continua Stepless regulation	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Hilo a utilizar Wire size	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
	Bobina hilo a arrastrar máx Max. wire spool size	Ø 300 mm 15 kg	Ø 300 mm 15 kg	Ø 300 mm 15 kg
	Nivel de protección Protection class	IP 23	IP 23	IP 23
	Normas de fabricación Construction standards	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S CE	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S CE	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S CE
	Dimensiones Dimensions	330x600x540h mm	330x600x540h mm	330x600x540h mm
	Peso Weight	32 kg	35 kg	37 kg

Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones - We reserve the right to modify