



SYNERGY

PULSED
optional

WELDING
SOUDURE
SCHWEISSUNG
SOLDADURA

WELDING
SOUDURE
SCHWEISSUNG
SOLDADURA

SALDO
BRASATURA
BRAZING

Les modèles de la gamme HI-MIG SYNERGIC INVERTER sont des générateurs au fonctionnement synergique pour souder à fil continu MIG-MAG. Ils sont polyvalentes et s'adaptent à différentes applications, en particulier pour la charpenterie moyenne. La **fonction pulsée** et le **chariot pour le transport** sont disponibles en option.

Les modèles HI-MIG 3000 et HI-MIG 4000 sont **prédisposée pour le refroidissement** de la torche. Un groupe de refroidissement est disponible en option.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- **Stabilité de l'arc** exceptionnelle à faible ampérage.
- **Fonctionnement synergique** qui permet le contrôle des paramètres de soudage grâce au réglage d'une seule variable, qui modifie automatiquement toutes les autres.
- Les modèles HI-MIG 3000 et HI-MIG 4000 sont pourvus d'un **dévidoir à 4 galets Ø 30 mm** pour un entraînement optimal du fil. Le changement des galets se fait sans outillage.
- Pourvus d'une **ample gamme de courbes synergiques** pour fil plein.
- **La fonction pulsée en option** permet d'utiliser des courbes synergiques pulsées spéciales pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3.
- Possibilité de mettre à jour le logiciel grâce au port RS232
- Dotés d'un grand **écran LCD** qui permet à l'opérateur de sélectionner et d'imposer facilement les différentes modalités et options de soudage. Il permet aussi d'avoir toujours en vue les paramètres de soudage choisis (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, tension, courant, vitesse du fil et épaisseur du matériau).

The inverter power sources with synergic control for MIG MAG welding of HI-MIG SYNERGIC range are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.

The **upgrade to pulse function** and the **cart for the transport** are available on request, as an option.

Models HI-MIG 4000 and HI-MIG 3000 are **ready for the torch water-cooling**. Furthermore, the relevant cooling unit is available, as an option.

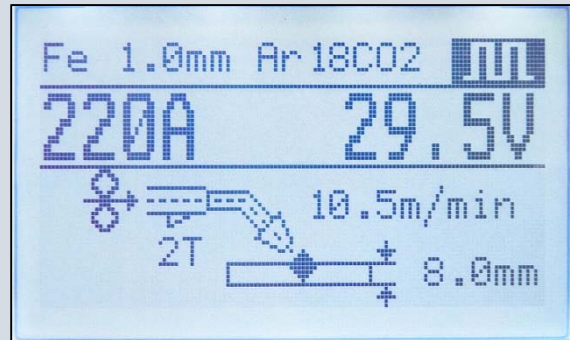
MAIN CHARACTERISTICS

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Items HI-MIG 3000 and HI-MIG 4000 are equipped with a **4-roller (D. 30 mm) wire feeder** for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- Provided with a **wide range of synergic curves** for solid wire.
- The **optional pulse function** allows to activate pulsed synergic curves for steel, stainless steel, aluminium and CuSi3.
- Possibility to update the software through the RS232 port.
- Equipped with a wide **LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas, voltage, current, wire speed and material thickness).

- Possibilité de monter des bobines jusqu'à Ø 300 mm, 15 kg.
- **Commande All In One:** les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau frontal grâce à un unique bouton.
- Les **options de soudage réglables** sont: longueur de l'arc, type de procédé short et pulsé, mode de soudage 2 temps ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.
- Possibility to use wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.
- **All in One control:** the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.
- The **welding options adjustable** are: Arc Length, short or pulsed welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.



Entraînement à 4 galets art. HI-MIG 3000 et 4000.
4-roller wire feeder in items HI-MIG 3000 and 4000.



Écran LCD - LCD display.

GENERATEURS A INVERTER SYNERGIQUES POUR LE SOUDAGE MIG-MAG INVERTER SYNERGIC POWER SOURCES FOR MIG-MAG WELDING

DONNEES TECHNIQUES – TECHNICAL DATA

M	Modèle Item	HI-MIG 2000 SYNERGIC	HI-MIG 3000 SYNERGIC	HI-MIG 4000 SYNERGIC
	Code Code	S00283	S00284.A46	S00285.A46
	Alimentation Input Voltage	1x230V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz
	Puissance absorbée Absorbed power	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA	40% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA	30% 60% 100% 11,2 kVA 10,2 kVA 9,5 kVA
	Plage de réglage Current range	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE	20 ÷ 270 A SHORT 20 ÷ 220 A PULSE	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
	Durée de cycle Duty cycle	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A	40% 60% 100% 270 A 250 A 200 A	30% 60% 100% 320 A 290 A 270 A
	Réglage continu Stepless regulation	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Fil utilisable Wire size	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
	Bobine fil entrainable max. Max. wire spool size	Ø 300 mm 15 kg	Ø 300 mm 15 kg	Ø 300 mm 15 kg
	Degré protection Protection class	IP 23	IP 23	IP 23
	Normes de construction Construction standards	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S C E	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S C E	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S C E
	Dimensions Dimensions	330x600x540h mm	330x600x540h mm	330x600x540h mm
	Poids Weight	32 kg	35 kg	37 kg

Nous nous réservons d'apporter des modifications – We reserve the right to modify