

HI-MIG SYNERGIC



SYNERGY

PULSED
optional

WELDING
SOUDEUSE
SCHWEISSUNG
SOLDADURA

WELDING
SOUDEUSE
SCHWEISSUNG
SOLDADURA

SALDO
BRASATURA
BRAZING

I generatori della linea HI-MIG SYNERGIC, ad inverter, a funzionamento sinergico, per saldatura a filo continuo MIG-MAG sono particolarmente versatili e adatti a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.

Sono disponibili come optional, l'upgrade alla funzione pulsato ed il carrello per il trasporto.

I modelli HI-MIG 4000 e HI-MIG 3000 sono dotati di predisposizione per il raffreddamento della torcia. E' inoltre disponibile, come optional, il relativo gruppo di raffreddamento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale **stabilità dell'arco** ad amperaggi bassi.
- **Funzionamento sinergico** che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- I modelli HI-MIG 3000 e HI-MIG 4000 sono dotati di **trainafilo a 4 rulli** di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotati di **ampia gamma di curve sinergiche** per filo pieno.
- La **funzione pulsato opzionale** permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.
- Possibilità di aggiornamenti del software tramite la porta RS232.
- Dotati di ampio **display LCD** che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).

The inverter power sources with synergic control for MIG MAG welding of HI-MIG SYNERGIC range are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.

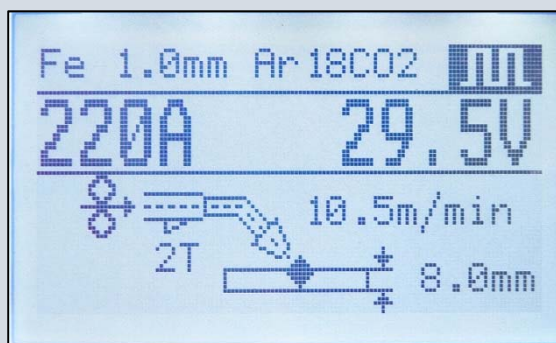
The **upgrade to pulse function** and the **cart for the transport** are available on request, as an option.

Models HI-MIG 4000 and HI-MIG 3000 are **ready for the torch water-cooling**. Furthermore, the relevant cooling unit is available, as an option.

MAIN CHARACTERISTICS

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Items HI-MIG 3000 and HI-MIG 4000 are equipped with a **4-roller (D. 30 mm) wire feeder** for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- Provided with a **wide range of synergic curves** for solid wire.
- The **optional pulse function** allows to activate pulsed synergic curves for steel, stainless steel, aluminium and CuSi3.
- Possibility to update the software through the RS232 port.
- Equipped with a wide **LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas, voltage, current, wire speed and material thickness).

- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- **Comando All In One:** le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
- Le **opzioni di saldatura regolabili** sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato, modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.
- Possibility to use wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.
- **All in One control:** the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.
- The **welding options adjustable** are: Arc Length, short or pulsed welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.



LCD display.

Trainafile a 4 rulli negli art. HI-MIG 3000 e 4000.
4-roller wire feeder in items HI-MIG 3000 and 4000.

GENERATORI AD INVERTER SINERGICI PER SALDATURA MIG-MAG INVERTER SYNERGIC POWER SOURCES FOR MIG-MAG WELDING

DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

M	Modello Item	HI-MIG 2000 SYNERGIC	HI-MIG 3000 SYNERGIC	HI-MIG 4000 SYNERGIC
	Codice Code	S00283	S00284.A46	S00285.A46
	Alimentazione Input Voltage	1x230V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz
	Potenza assorbita Absorbed power	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA	40% 60% 100% 9,0 kVA 8,3 kVA 6,6 kVA	30% 60% 100% 11,2 kVA 10,2 kVA 9,5 kVA
	Campo di regolazione Current range	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE	20 ÷ 270 A SHORT 20 ÷ 220 A PULSE	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
	Fattore di servizio Duty cycle	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A	40% 60% 100% 270 A 250 A 200 A	30% 60% 100% 320 A 290 A 270 A
	Regolazione continua Stepless regulation	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Filo utilizzabile Wire size	∅ 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm	∅ 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm	∅ 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	∅ 300 mm 15 kg	∅ 300 mm 15 kg	∅ 300 mm 15 kg
	Grado protezione Protection class	IP 23	IP 23	IP 23
	Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S CE	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S CE	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. S CE
	Dimensioni Dimensions	330x600x540h mm	330x600x540h mm	330x600x540h mm
	Peso Weight	32 kg	35 kg	37 kg

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche – We reserve the right to modify