

# MIG 215 AL SYNERGIC



Push-Pull



PULSED

SOUDOBRASAGE

Le design compact et innovateur, la consommation d'énergie électrique limitée, le poids et les dimensions modérés associés à une durée de cycle élevée, en font un instrument de travail hautement professionnel et polyvalent dans ses possibilités d'utilisation : ateliers, carrosseries, chantiers, établissements productifs de moyenne dimension.

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité exceptionnelle de l'arc avec un ampérage bas,
- Altération thermique de la zone du cordon de soudure réduite au minimum, même en soudant des petites épaisseurs, surtout si on utilise **le mode pulsé**.
- **Contrôle et gestion des variables** qui déterminent les conditions de soudage avec courant pulsé, grâce au panneau de contrôle.
- Possibilité d'être utilisé avec la **torche push-pull P3KP pour le soudage de l'aluminium avec des fils de petit diamètre** de 0,6 à 1,0 mm.
- Possibilité **d'utiliser des fils spéciaux** comme le fil cuivre - silicium anticorrosif (soudo-brasage) et le fil AlBz8.
- Possibilité de **souder par points** en réglant les temps et les pauses avec la fonction intermittence.
- **Ample gamme de courbes synergiques** mémorisées qui représentent les conditions opérationnelles de soudure les plus communes; de nouvelles courbes peuvent être ajoutées successivement dans la mémoire du générateur.
- **Fonctionnement synergique** qui permet le contrôle des conditions de soudure grâce à une seule variable, étant donné que les autres sont préétablies et dépendantes de cette dernière.
- Les soudeurs les moins experts deviennent immédiatement opérationnels.
- Les soudeurs les plus experts sont opérationnels de façon hautement professionnelle et personnalisée.
- Le chariot pour le transport et le kit support pour bobine de 15 kg diamètre 300 mm sont **disponible sur demande**.

Ce générateur monophasé à fonctionnement **synergique** pour le soudage à fil continu, est particulièrement adapté pour souder les matériaux considérés "difficiles", tels que l'aluminium, la tôle zinguée, l'acier au carbone et l'inox, grâce à la **pulsation** et à la technologie **inverter**.

Le panneau de contrôle manuel/synergique avec les courbes mémorisées, le réglage électronique de la valeur de la hauteur de l'arc, de l'inductance, des temps de pointage et de pause en rendent l'utilisation extrêmement simple et intuitive.

## GENERATEUR MONOPHASE INVERTER SYNERGIQUE POUR SOUDER A FIL CONTINU

### DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	<b>MIG 215 AL SYNERGIC PULSED</b>
Code	<b>S00292</b>
Alimentation	1x230V 50-60Hz
Puissance absorbée	35% 60% 100% 7,4 kVA 5,9 kVA 5,4 kVA
Courant de soudage	15 ÷ 200 A
Durée de cycle	35% 60% 100% 200A 160A 145A
Réglage continu	ELECTRONIC
Fil utilisable	0,6 -0,8 (1) FE / 0,6 -0,8 - 1 Al / 0,6 -0,8 (1) Inox / 0,8 CuSi 3%
Bobine fil max	Ø 200 mm / 5 kg.
Degré de protection	IP 23
Normes de construction	EN 60974 - 1 EN60974 - 10
Dimensions	255x440x475h mm
Poids	21 kg