

# MULTIWELD 236 SYNERGIC



**MULTIWELD 236 SYNERGIC** ist eine **multifunktionale einphasige Schweißstromquelle mit Inverter Technologie**. Geeignet zum abwechselnden **MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen** (mit "lift" **Berührungszündsystem**). Sie ist **kompakt und leicht** und, durch einer **Schweißstrom von 220A**, das Schweißen von Draht bis zu  $\varnothing$  1,2 mm erlaubt. Er kann durch **Motogeneratoren** angetrieben sein. Dank dieser Merkmale ist dieses Gerät besonders für das Arbeiten im Freien, wie

ist dieses Gerät besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielfältigen Gebrauch verlangen, geeignet.

- Ausgestattet mit **2 Displays** für die **Anzeige von Ampere, Volt und die eingestellten Schweißverfahrens**.
- Ausgestattet mit **EURO-Anschluss** für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- „**Lift**“ **Kontaktzündung** des Lichtbogens beim **WIG-Schweißen**.
- Geeignet für das **MMA-SMAW- Schweißen** von rutilen und basischen Elektroden
- Ausgestattet mit einer **PFC (Power Factor Correction)** Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.
- Auf Anfrage sind ein **15 kg-Ø 300 mm-Spulenhalteset** und ein **Fahrgestell** lieferbar.

Bei MIG/MAG-Funktion:

- kann das gewünschte **synergetische Programm** je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt er über **optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht**; Möglichkeit zur Speicherung von personalisierten Programmen;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit 100%igem CO<sub>2</sub> als auch mit Mischungen zu arbeiten;
- im **Handbetrieb** können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet außerdem die **Feineinstellung der Bogenlänge**.

## MULTIFUNKTIONALE EINPHASIGE-SCHWEISSSTROMQUELLE MIT INVERTER TECHNOLOGIE

### TECHNISCHE DATEN

Typ	<b>MULTIWELD 236 SYNERGIC</b>		
Best.Nr.	<b>S00228</b>		
Netzanschlussspannung	1x230V 50-60Hz		
Netzanschlussleistung	4,5 kW		
	<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
Leistungsaufnahme	6,9 KVA 35%	5,2 KVA 35%	5 KVA 60%
Schweißstrom	15÷220A	5÷220A	10÷160A
Einschaltdauer	35% 60% 100% 220A 200A 180A	35% 60% 100% 220A 200A 180A	60% 100% 160A 120A
Stufenlose Stromregelung	ELECTRONIC		
Geeigneter Draht	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,8/1,0 AIBz8 - 0,9 Cored mm		
Drahtrolle, Standard	Ø 200 mm – 5 Kg		
Elektroden	Ø 1,6 - 4 mm		
Programmnummer	n. 37		
Schutzgrad	IP 23		
Hergestellt nach den Normen	EN60974-1 EN60974-10 <b>CE</b> <b>S</b>		
Abmessungen	220x495x450h mm		
Gewicht	13 kg		