

PLASMA 1565 LCD INVERTER



Die dreiphasige Stromquelle **PLASMA 1565 LCD INVERTER** für das Druckluft-Plasmaschneiden von Metall ist mit einer innovativen **synergistischen Schnittstelle** ausgestattet, die automatisch die Schnittparameter auf Grundlage der vom Benutzer eingegebenen Informationen zum bearbeiteten Material und zum ausgewählten Bearbeitungsprozess einstellt.

Die Maschine kann automatisch zwei verschiedene Schneidbrenner auch unterschiedlicher Länge versorgen: ECF-71, ECF-181.

Sie ist besonders geeignet für Anwendungen im schweren Metallbau und für den Dauerbetrieb sowie für die manuelle und automatische Produktion in Industrie und Handwerk.

Die Zündung des Pilotbogens erfolgt ohne Hochfrequenz, daher ist der Gebrauch in der Nähe von Computern oder anderen Geräten möglich, die störanfällig für Hochfrequenzemissionen sind, wie zum Beispiel elektromedizinischer Ausrüstung.

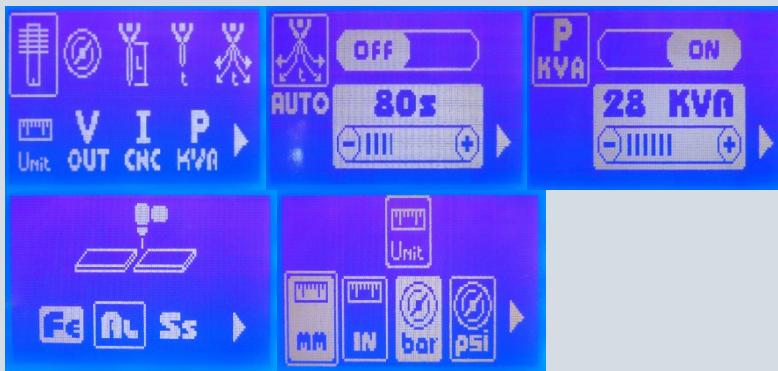
Die Stromquelle kann von Motorgeneratoren mit angemessener Leistung versorgt werden.

Es kann ein Sicherheitspasswort aktiviert werden.

Mit Sicherheitssystemen an der Schneiddüse und am maschinenseitigen Adapter ausgestattet.

Serienmäßig mit ECF-181 Handbrenner von 6 m und Massekabel.

VERSCHIEDENE ABILDUNGEN DES DISPLAYS



PLASMA 1565 LCD
INVERTER mit
Transportwagen
Cod. 580007

HAUPTMERKMALE

- Funktion **Auto-Set**; mit der automatisch die Versorgungsspannung in folgenden Bereichen eingestellt werden kann: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Technologie **Low Pilot Arc**, die es durch eine besondere Form der Plasmakammer zusammen mit einer innovativen Stromquelle und einem Zündsystem ohne Hochfrequenz ermöglicht, den Pilotbogen für eine längere Zeit beizubehalten, ohne dass sich die Lebensdauer der Verschleißteile verringert.
- Funktion **Pilot Arc Time**, die die Dauer des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.
- Funktion **Pilot Arc Length**, die die Länge des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.
- Funktion **Exhaust Electrode**, die den Verbrauch der Elektrode regelt und es dem Bediener mitteilt, wenn die Verschleißteile ausgetauscht werden müssen. Auf Automatikbetrieb einstellbar oder anteilig regelbar.



- Funktion **Save Post Gas**, die die Kühlung des Schneidbrenners und den Gasverbrauch automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.
- Funktion **Input Power**, die die Einstellung der Leistungsaufnahme ermöglicht, wodurch automatisch der Schnittstrom begrenzt wird. Dadurch kann die Stromquelle an Industrieanlagen mit allen möglichen Nennleistungen angepasst werden.
- Funktion **Self Restart Pilot** für das Schneiden von Netzen und Gittern.
- Funktion **Synergic Interface**, die die automatische Regelung aller Schnittparameter durch die Stromquelle selbst ermöglicht.
- Technologie **Cartridge Spring** (Patentiert). Sie ermöglicht, die internen beweglichen Teile des Schneidbrenners zu verringern, die Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit zunehmenden.
- Technologie **Ultra Cut Capacity**, die die Schnittleistung erhöht, damit sehr dickes Material geschnitten werden kann.
- Technologie **Innovative Thin Cut**, mit der qualitativ bessere Schnitte mit geringerem Schneidspalt (Menge des entfernten Materials) erzielt werden.
- Technologie **Hyper Speed Cut** zur Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit.
- Technologie **Multi Piercing** für die Durchdringung von sehr dickem Material in kürzerer Zeit und mit weniger Abnutzung der Verschleißteile.
- Technologie **Extra Life** zur Erhöhung der Leistung und Lebensdauer der Verschleißteile.
- Technologie **Long Tip Cut**.
- Eine spezielle Schnittstelle, als Option zur Verfügung, aktiviert die Funktionen **V-out Voltage CNC** und **Remote Current CNC**. Die Funktion **V-out Voltage CNC** ermöglicht die Steuerung eines elektronischen Spannungsteilers für die Ausgangs-Schnittspannung der von 1/20 V bis 1/100 V einstellbar ist. Die Funktion **Remote Current CNC** ermöglicht die Fernregelung des Schnittstroms mit 0-10 V induzierter Spannung.

TECHNISCHE DATEN				
	Typ	PLASMA 1565 LCD INVERTER		
	Best.-Nr.	P00443		
	Netzspannung -	3x208/220/230V 50-60Hz		3x400/440V 50-60 Hz
	Leistungsaufnahme	30% 27 kVA	60% 24 kVA	100% 21 kVA
	Schneidstrom	10 ÷ 150 A		10 ÷ 150 A
	Einschaltdauer	30% 150A	60% 130A	100% 115A
	Max. Dicke auf Stahl	45 - 50 mm		
	Trennung	70 mm		
	Stufenlose Stromregelung	ELECTRONIC		
	Luftverbrauch	360 l/min (6,0 bar)		
	Schutzgrad	IP23		
	Hergestellt nach den Normen	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10		SCC
	Abmessungen	330x710x540 h mm		
	Gewicht	50 kg		

Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten