

SYNERGIC PULSE MIG 200



SYNERGY

PULSED



- Possibilità di aggiornamenti del software tramite la porta RS232.
- Dotato di ampio **display LCD** che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti.
- Possibilità di montare bobine fino a D. 200 mm, 5 kg.
- **Comando All In One:** le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
- Le **opzioni di saldatura regolabili** sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato, modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.

The model **SYNERGIC PULSE MIG 200** is an inverter power source with synergic control and pulsed current for MIG MAG welding. It is very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works.

MAIN CHARACTERISTICS

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Equipped with a 2-roller (D. 30 mm) wire feeder for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- **Wide range of synergic curves** and thanks to the **pulse function**, it is possible to activate pulsed synergic curves for steel, stainless steel, aluminium and CuSi3.
- Possibility to update the software through the RS232 port.
- Equipped with a wide **LCD display** that allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters.
- Possibility to use wire reels up to D. 200 mm, 5 kg.
- **All in One control:** the various welding options are adjusted by a single knob on the front panel.
- The **welding options adjustable** are: Arc Length, short or pulsed welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.

Il modello **SYNERGIC PULSE MIG 200** è un generatore monofase ad inverter a funzionamento sinergico con corrente pulsata per saldatura a filo continuo MIG-MAG. E' particolarmente versatile e adatto a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale **stabilità dell'arco** ad amperaggi bassi.
- **Funzionamento sinergico** che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotato di trainafile a 2 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinarsi del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotato di **ampia gamma di curve sinergiche** e grazie alla **funzione pulsata**, è possibile attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	Modello Item	SYNERGIC PULSE MIG 200
	Codice Code	S00225
	Alimentazione - Input Voltage	1x230V 50-60Hz
	Potenza assorbita - Absorbed power	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA
	Campo di regolazione - Current range	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE
	Fattore di servizio - Duty cycle	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A
	Regolazione continua - Stepless regulation	ELECTRONIC
	Filo utilizzabile Wire size \varnothing mm	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3%
	Bobina filo trainabile max. - Max. wire spool size	\varnothing 200 mm 5 kg
	Grado protezione - Protection class	IP 23
	Norme di costruzione - Construction standards	EN 60974-1 EN 60974-10 C.I.A. SCE
	Dimensioni - Dimensions	275x435x410 h mm
	Peso - Weight	14,5 kg

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche - We reserve the right to modify