

# TIG 2025 DC HF



- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait ou par haute tension - haute fréquence (**HF Start**) ou par **contact**.
- En soudage MMA-SNAW il permet de souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Réglage **Arc Force** en MMA.
- Pourvu de **Hot Start**.
- Possibilité d'être **alimenté** par un **moto-générateur** de puissance adéquate.
- Pourvu de robuste **sangle pour le transport** de l'appareil en bandoulière.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Dimensions réduites et poids contenu.

Einphasige **Inverter-** Stromquelle zum **WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und MMA- SMAW- Schweißen**.

Sie ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet.

Sie ist insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

#### HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt**.
- Einstellmöglichkeit des **Slope-Down** beim WIG-Schweißen.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (**HF Start**) oder durch **Kontakt** gezündet werden.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlaubt die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden.
- Einstellmöglichkeit des **Arc Force** beim MMA-Schweißen.
- Ausgestattet mit **Hot Start**.
- Die Möglichkeit **zum Anschluss an Motogeneratoren** mit einer ausreichenden Leistung.
- Ausgestattet mit einem robusten Trageriemen zum Überhängen der Maschine.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

Générateur monphasé à INVERTER pour le soudage à **TIG avec haute fréquence et à MMA –SMAW**. Il est indiqué pour souder le fer, l'acier, l'acier inox, le cuivre et le titane.

Il est adapté en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.

#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Fonctions: **2 temps, 4 temps**.
- Réglage **Slope-Down** en TIG.

Données techniques/ Technische Daten	
Modèle / Model	<b>TIG 2025 DC HF</b>
Code / Best.-Nr.	<b>S00152</b>
Alimentation /Spannung	1x230V 50-60Hz
Puissance d'installation / Netzanschlussleistung	4,6 kW
Courant de soudage /Schweißstrom	5 ÷ 200 A
	5 ÷ 170 A
	TIG
	MMA
Durée de cycle / Einschaltdauer (10 min 40°C)	25% 60% 100% 200A 120A 100A
	30% 60% 100% 170A 120A 100A
Electrodes / Elektroden	Ø 1,6 ÷ 4 mm
Degré de protection / Schutzart	IP 23
Normes de construction / Baunormen	EN60974-1 – EN60974-10 <b>CE S</b>
Dimensions / Abmessungen	135x380x250h mm
Poids / Gewicht	7,3 kg

Nous nous réservons d'apporter des modifications – Änderungen vorbehalten