

VADEMECUM INNOVATION



GENERADORES INVERTER CON FUNCIONAMIENTO SINÉRGICO PARA SOLDADURA DE HILO CONTINUO CON CORRIENTE PULSADA



SCHWEISSSTROMQUELLEN MIT UMRICHTER-TECHNOLOGIE, SYNERGETISCHE ARBEITSWEISE FÜR DAS MIG-MAG-SCHWEISSEN MIT GEPULSTEM STROM



Desde 1971
Seit 1971


WELDING & CUTTING SYSTEMS



NUESTRA EMPRESA

CALIDAD E INNOVACIÓN DESDE 1971

En Elettro c.f. nos dedicamos desde hace más de 49 años a la proyección y producción de generadores para soldadura en arco y corte por plasma con el objetivo de satisfacer siempre la demanda de un mercado en continua evolución.

La unión entre experiencia, preparación técnica, innovación e investigación tecnológica nos permite realizar e introducir productos innovadores en el mercado nacional e internacional.

El know how, adquirido a lo largo de años de actividad en el sector de la tecnología electrónica y de la electrotécnica aplicada a la soldadura y al corte por plasma, es la mejor garantía de calidad y fiabilidad de nuestros productos, capaces de responder a las exigencias de una clientela profesional.

Nuestras máquinas han sido producidas según las normas de construcción y seguridad de la comunidad europea y, con el fin de garantizar la relación con nuestros clientes y documentar el elevado nivel cualitativo de nuestra empresa, hemos logrado la certificación de calidad ISO 9001. Dicha certificación, basada en el control y la mejora constante de toda nuestra organización productiva y comercial, asegura a nuestros clientes, además de la calidad y fiabilidad de los productos, un servicio y una asistencia eficaces, precisos y rápidos, indispensables para consolidar y desarrollar los resultados obtenidos.

El elevado y riguroso control en las pruebas finales de todos nuestros productos nos ha permitido conquistar también los mercados más difíciles y tecnológicamente avanzados.

CERTIFICADO DE CALIDAD

La creciente competencia mundial ha llevado a Elettro c.f. a adoptar un sistema de calidad empresarial finalizado a garantizar un control constante de toda su organización y una evolución continua de sus productos, respetando, además de las normativas específicas, también las exigencias de la clientela.

Elettro c.f. obtuvo en 1998 la Certificación a nivel nacional e internacional de acuerdo con las normas UNI EN ISO9001, actualizadas en 2009 según las normas UNI EN ISO9001:2008 y en 2018 según las nuevas normas UNI EN ISO9001:2015, como garantía de la especial atención prestada a la calidad de los productos y servicios facilitados.



UNSER UNTERNEHMEN

QUALITÄT UND INNOVATION SEIT 1971

Bei Elettro c.f. widmen wir uns seit mehr als 49 Jahren der Entwicklung und Herstellung von Schweißstromquellen für Lichtbogenschweißen und Plasmaschneidanlagen mit dem Ziel, den ständig neuen Nachfragen auf einem sich kontinuierlich weiterentwickelnden Markt nachzukommen. Die Verbindung von Erfahrung, technischer Vorbereitung, Innovation sowie technologischer Forschung ermöglicht es uns, innovative Produkte herzustellen und auf dem nationalen und internationalen Markt einzuführen.

Das in jahrelanger Tätigkeit auf dem Sektor der für das Schweißen und für den Plasmaschnitt angewandten elektrotechnischen und elektronischen Technologie erworbene Know-how ist Garant für die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, die in der Lage sind, den Anforderungen einer professionellen Kundschaft entgegenzukommen.

Unsere Geräte werden unter Beachtung der Herstellungs- und Sicherheitsvorschriften der Europäischen Gemeinschaft erzeugt. Zur weiteren Gewährleistung der Beziehung mit unseren Kunden und zur Dokumentierung des hohen qualitativen Standards unseres Unternehmens haben wir das Qualitätssystem UNI EN ISO 9001:2008 angewandt, dessen Ziel die konstante Kontrolle und Verbesserung unserer gesamten Produktions- und Geschäftsorganisation ist. Auf diese Weise garantieren wir unseren Kunden, neben der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, auch effiziente, präzise und prompte Service- und Kundendienstleistungen, die zur Konsolidierung und Entwicklung der erzielten Ergebnisse unerlässlich sind. Dank der hochstehenden und rigorosen Kontrolle bei der Abnahme aller unserer Produkte konnten sich diese auch auf den schwierigsten und technologisch fortgeschrittenen ausländischen Märkten behaupten.



QUALITÄT SZERTIFIZIERUNG

Aufgrund des zunehmenden Wettbewerbs auf weltweiter Ebene hat Elettro c.f. beschlossen, ein Qualitäts-System anzuwenden, das auf die Gewährleistung einer konstanten Kontrolle der gesamten Unternehmensorganisation und eine kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte gemäß den Anforderungen der Kunden unter Befolgung der einschlägigen Normen ausgerichtet ist. 1998 hat das Unternehmen die nationale und internationale Zertifizierung gemäß den Normen UNI EN ISO9001 erhalten, die 2009 mit den Normen UNI EN ISO9001:2008 und die 2018 mit den neuen Normen UNI EN ISO9001:2015 aktualisiert wurden. Diese Zertifizierung garantiert die besondere Aufmerksamkeit des Unternehmens gegenüber der Qualität der gelieferten Produkte und Serviceleistungen.



COMBO HI-MIG 2010



M	Modelo Typ	COMBO HI-MIG 2010								
	Código Best.Nr.	S00218								
	Alimentación Netzanschlussspannung	1 x 230 V 50-60 Hz								
Pi	Potencia de instalación Netzanschlussleistung	4 kW								
		MIG			TIG			MMA		
P	Potencia absorbida Leistungsaufnahme	30% 6 kVA	60% 4,6 kVA	100% 4,2 kVA	30% 4,5 kVA	60% 3,2 kVA	100% 2,2 kVA	40% 5,3 kVA	60% 4,3 kVA	100% 3,8 kVA
	Corriente de soldadura Schweißstrom	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE			10 ÷ 200 A			10 ÷ 160 A		
X%	Factor de servicio Einschaltdauer	30% 200 A			60% 155 A			100% 140 A		
	Regulación continua Stufenlose Regulierung	ELECTRONIC								
	Hilo a utilizar Geeigneter Draht	Ø mm 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox CuSi 3% 0,9 Cored								
	Bobina hilo, máx. Drahtrolle, Max	Ø 200 mm 5 kg								
	Electrodos Elektroden	Ø 1,6 - 4 mm								
IP	Nivel de protección Schutzgrad	IP 23								
	Normas de fabricación Hergestellt nach den Normen	EN 60974-1 / EN 60974-10 Cl. A S CE								
	Dimensiones Abmessungen	210x500x460 mm								
	Peso - Gewicht	18 kg								



COMBO HI-MIG 2010 es un generador de inverter monofásico multiproceso que puede soldar alternativamente en **MIG/MAG, MMA y TIG DC** (con encendido "lift") especialmente adecuado para trabajos en el exterior como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso.

Está equipado con **nueva interface gráfica con pantalla 4,3" a color alta resolución**.

En la soldadura TIG, el encendido del arco puede efectuarse por **contacto "lift"**.

Puede soldar en **TIG pulsado**.

Adecuado para la **soldadura en MMA-SMAW** de electrodos revestidos (rutilos y básico).

Puede ser alimentado para un **moto-generador** de potencia adecuada.

Consta de toma de **conexión EURO** para antorchas MIG/MAG y TIG.

Provisto de dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** que reduce y estabiliza la potencia absorbida.

Posibilidad de activar l'opción antirrobo con **password** de seguridad.

En la función **MIG/MAG**:

- posibilidad de soldar en **modo sinérgico short y pulsado**;
- **doble nivel de corriente en short y en pulsado (doble pulsado opcional)**;
- es posible seleccionar el **programa sinérgico** deseado según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado. El generador está provisto de **curvas sinérgicas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular**;
- las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%**;
- seleccionando el **modo manual**, es posible modificar los parámetros para soldar;
- un control dedicado, permite una regulación precisa del valor de **arc length**.

COMBO HI-MIG 2010 ist eine **einphasige Multiprozess-Schweiss-Stromquelle mit Inverter Technologie**. Geeignet zum abwechselnden **MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem)**. Dieses Gerät ist besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielfältigen Gebrauch verlangen, geeignet.

Ausgestattet mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay**.

„**Lift**“ **Kontaktzündung** des Lichtbogens beim **WIG-Schweißen**.

Möglichkeit der **WIG Impulsschweißung**.

Geeignet für das **MMA-SMAW-Schweißen** von rutilen und basischen Stabelektroden.

An einen **Motorgenerator** mit einer geeigneten Leistung anschließbar.

Ausgestattet mit **EURO-Anschluss** für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner. Ausgestattet mit einer **PFC (Power Factor Correction)** Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.

Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.

Bei **MIG/MAG-Funktion**:

- **synergetisches Short und Impuls-Schweißen** möglich;
- **Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short), sowie Impulsbetrieb (Doppelimpulsbetrieb) als Option**;
- kann das gewünschte **synergetische Programm** je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt sie über **optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht**;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit **Ar+8/18/25%CO2 Mischungen** als auch mit **100% CO2** zu arbeiten;
- im **Handbetrieb** können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet die **Feineinstellung der Bogenlänge**.

COMBO HI-MIG 2020 - 3020 - 4020 - PRO MIG 426

Los modelos de la línea **COMBO HI-MIG, COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020 y PRO-MIG 426**, son generadores inverter de **control sinérgico, multiproceso** que pueden soldar **alternativamente en MIG/MAG, MMA y TIG DC (con encendido "lift")**. Están equipados con una **nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución**. Son particularmente versátiles y adecuados para diferentes aplicaciones, en particular en la mediana carpintería.

Posibilidad de soldar en **TIG pulsado**. Adecuados para la soldadura en **MMA-SMAW de electrodos revestidos (rutilos y básico)**.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES EN MIG/MAG

- Excepcional **estabilidad del arco** a un bajo amperaje.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Tienen **arrastrahilo con 4 rodillos** (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee un **amplia gama de curvas sinérgicas (short y pulsado)** para hilo macizo.
- La función de **DOBLE PULSADO, opcional**, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares.
- Las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO₂ como CO₂ 100%**.
- Seleccionando el **modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar**.
- Posibilidad de utilización con bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro.
- La **gran pantalla** permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).
- Las **funciones regulables** son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.
- Pueden ser alimentados para un **moto-generador** de potencia adecuada.



Pantalla LCD - LCD Display

Selección rápida del programa MIG pulsado/short presionando el encoder apropiado
Schnelle Auswahl des Impuls/Short MIG-Programms durch Drücken des entsprechenden Encoders



Connector EURO
EURO Verbindung



Arrastrahilo de 4 rodillos
Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen

Die Inverter-Stromquellen mit Synergic-Betrieb der **COMBO-HI-MIG Baureihe, COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020 und PRO-MIG 426**, sind **Multiprozess**: sie können abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Sie sind mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay** ausgestattet. Sie sind besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet, insbesondere im Metallbau.

Möglichkeit der **WIG Impulsschweißen**. Geeignet für das **MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden**.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

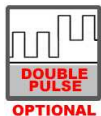
- Außergewöhnliche **Stabilität des Bogens** mit niedrigeren Stromstärken.
- **Synergic-Betrieb**, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
- Mit **Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen** (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechslung der Walzen.
- Mit einem **breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweißen)** für Massivdraht.
- Die **Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar** und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
- Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl **mit Ar+8/18/25%CO₂ Mischungen als auch mit 100% CO₂ zu arbeiten**.
- Im **Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden**.
- Möglichkeit der Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm.
- Das **breiten LCD-Display** ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen. Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
- Die **einstellbaren Schweißoptionen** sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.
- An einen **Motorgenerator** mit einer geeigneten Leistung anschließbar.

COMBO HI-MIG 2020



M	Modelo Typ	COMBO HI-MIG 2020								
	Código Best.Nr.	S00383								
	Alimentación Netzanschlussspannung	1 x 230 V 50-60 Hz								
Pi	Potencia de instalación Netzanschlussleistung	4 kW								
		MIG			TIG			MMA		
P	Potencia absorbida Leistungsaufnahme	3% 6 kVA	60% 4,6 kVA	100% 4,2 kVA	30% 4,5 kVA	60% 3,2 kVA	100% 2,2 kVA	40% 5,3 kVA	60% 4,3 kVA	100% 3,8 kVA
	Corriente de soldadura Schweißstrom	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE			10 ÷ 200 A			10 ÷ 160 A		
X%	Factor de servicio Einschaltdauer	30% 200 A			60% 155 A			100% 140 A		
	Regulación continua Stufenlose Regulierung	ELECTRONIC								
	Hilo a utilizar Geeigneter Draht	Ø mm 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox CuSi 3% 0,9 Cored								
	Bobina hilo, máx. Drahtrolle, Max	Ø 300 mm 15 kg								
	Electrodos Elektroden							Ø 1,6 - 4 mm		
IP	Nivel de protección Schutzgrad	IP 23								
	Normas de fabricación Hergestellt nach den Normen	EN 60974-1 / EN 60974-10 Cl. A								
	Dimensiones Abmessungen	330x600x540 mm								
	Peso - Gewicht	32 kg								

Dimensiones y peso del generador solamente - Abmessungen und Gewicht nur der Stromquelle



S00383 + 580007

Con el carro de transporte opcional
Mit dem optionalen Fahrwagen

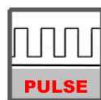
COMBO HI-MIG 3020 - COMBO HI-MIG 4020

M	COMBO HI-MIG 3020						COMBO HI-MIG 4020												
	S00384						S00385												
	3 x 400 V 50-60 Hz						3 x 400 V 50-60 Hz												
Pi	6 kW						6,5 kW												
	MIG		TIG		MMA		MIG		TIG		MMA								
P	40% 9 kVA	60% 8,3 kVA	100% 6,6 kVA	40% 7 kVA	60% 6,5 kVA	100% 5,2 kVA	40% 7,9 kVA	60% 7,2 kVA	100% 6,5 kVA	35% 11,2 kVA	60% 10,2 kVA	100% 9,5 kVA	35% 9,2 kVA	60% 8,3 kVA	100% 7,7 kVA	50% 10,4 kVA	60% 9,6 kVA	100% 9 kVA	
	20 ÷ 270 A SHORT 20 ÷ 220 A PULSE		10 ÷ 270 A		10 ÷ 220 A		20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 320 A PULSE		10 ÷ 320 A		10 ÷ 270 A								
X%	40% 270 A	60% 250 A	100% 200 A	40% 220 A	60% 200 A	100% 180 A	35% 320 A	60% 290 A	100% 270 A	50% 270 A	60% 250 A	100% 230 A	50% 270 A	60% 250 A	100% 230 A				
	ELECTRONIC						ELECTRONIC												
	Ø mm 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored						Ø mm 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored												
	Ø 300 mm 15 kg						Ø 300 mm 15 kg												
					Ø 1,6 - 5 mm										Ø 1,6 - 6 mm				
IP	IP 23						IP 23												
	EN 60974-1 / EN 60974-10 Cl. A						EN 60974-1 / EN 60974-10 Cl. A												
	330x600x540 mm						330x600x540 mm												
	35 kg						37 kg												

Dimensiones y peso del generador solamente - Abmessungen und Gewicht nur der Stromquelle

Los modelos **COMBO HI-MIG 3020 y 4020** son **predispuestos para la refrigeración de la antorcha**. La **unidad de refrigeración, la función doble pulsado y el carro de transporte** son disponibles como opción.

Die Modelle **COMBO HI-MIG 3020 und 4020** sind für die **Brenner-Wasserkühlung** bereit. Außerdem sind die **Wasserkühleinheit, das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS und der Transportwagen** als Option verfügbar.



S00384 + 580007 + 560102

S00385 + 580007 + 560102

Con el carro de transporte y la unidad de refrigeración CU56H opcionales.

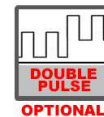
Mit optionalen Fahrwagen und Kühleinheit CU56H.

COMBO PRO MIG 426



S00306
Modelo estándar
Standard Modell

S00306 + 560102
Con la unidad de refrigeración CU56H opcional
Mit optionaler Kühleinheit CU56H



El modelo **COMBO PRO MIG 426** con **alimentador de alambre separado** es particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la carpintería mediana y pesada.

Está **predispuesto para la refrigeración de la antorcha** y se suministra **completo con alimentador de alambre WF420 DIGITAL y con carro de transporte**.

Bajo pedido, se encuentran **disponibles la unidad de refrigeración y la actualización de la función doble pulsado** como opciones.



















Pantalla LCD - LCD Display



Arrastrahilo de 4 rodillos
Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen



Porta-antorcha - Brenner-Halter

	Modelo Typ	COMBO PRO MIG 426								
	Código Best.Nr.	S00306								
	Alimentación Netzanschlussspannung	3 x 400 V 50-60 Hz								
	Potencia de instalación Netzanschlussleistung	6,5 kW								
		MIG			TIG			MMA		
	Potencia absorbida Leistungsaufnahme	35% 11,2 kVA	60% 10,2 kVA	100% 9,5 kVA	35% 9,2 kVA	60% 8,3 kVA	100% 7,7 kVA	50% 10,4 kVA	60% 9,6 kVA	100% 9 kVA
	Corriente de soldadura Schweißstrom	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 320 A PULSE			10 ÷ 320 A			10 ÷ 270 A		
	Factor de servicio Einschaltdauer	35% 320 A			60% 290 A			100% 270 A		
	Regulación continua Stufenlose Regulierung	ELECTRONIC								
	Hilo a utilizar Geeigneter Draht	Ø mm 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored								
	Bobina hilo, máx. Drahtrolle, Max	Ø 300 mm 15 kg								
	Electrodos Elektroden							Ø 1,6 - 6 mm		
	Nivel de protección Schutzgrad	IP 23								
	Normas de fabricación Hergestellt nach den Normen	EN 60974-1 / EN 60974-10 Cl. A								
	Dimensiones Abmessungen	570x1000x1345 mm								
	Peso - Gewicht	68 kg								

Dimensiones y peso de la máquina estándar - Abmessungen und Gewicht des Standardgeräts

Die Stromquelle **COMBO PRO MIG 426** mit **separatem Drahtvorschubgerät** ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen, insbesondere im Mittel- und Schwermetallbau geeignet,

Sie ist **vorbereit für die Kühlung** des Brenners und ist **mit Drahtvorschubgerät WF 420 DIGITAL und mit Fahrwagen ausgestattet**. Die Kühleinheit und das Upgrade zum Funktion **DOPPELPULS** sind optional.

INVERTER PRO MIG 466 PULSED



MIG-MAG



TIG

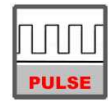


MMA



S00313
S00313.A13

S00315
S00315.A13



Generadores trifásico inverter con funcionamiento sinérgico para la soldadura de hilo continuo y "multiproceso" (MIG TIG MMA) con corriente pulsada.


















Se suministran **completo con**:

- Carro arrastrahilo con 4 rodillos de diámetro 40 mm, predispuesto para la refrigeración por agua,
- Unidad de refrigeración de la antorcha 5 litros,
- Carro de transporte puede acomodar dos cilindros de gas y equipado con una caja de herramientas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional **estabilidad de arco** a un bajo amperaje.
- **Muchos programas de HD (alto depósito)** para diferentes materiales y diferentes diámetros de alambre que permiten aumentar la velocidad del hilo a la misma tensión (que permanece constante), lo que permite obtener una mayor velocidad de soldadura (hasta 30%) y un aumento de la productividad.
- **Proceso de soldadura MIG ROOT**, lo que le permite ejecutar soldaduras de raíz donde normalmente se utiliza la soldadura TIG, de hecho, este proceso permite obtener soldaduras de excelente calidad y una buena penetración, comparables a los alcanzados en TIG, pero caracterizada por una mayor velocidad y productividad. Se pueden hacer soldaduras a la raíz con 5 mm de luz incluso en **vertical descendente**.
- La optimización del control y la estabilidad del arco **permite trabajar con largos stick-out** cuando se necesita soldar en lugares específicos (por ejemplo en V-shape).
- **Amplia gama de curvas sinérgicas memorizadas** que representan las condiciones de operación de soldadura más comunes; nuevas curvas se pueden añadir más adelante en la memoria del generador a través de la puerta RS232.
- Nuevo panel de control con **tecnología OLED** con su gran pantalla que permite al operador seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También le permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (tipo de proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, etc.).
- Posibilidad de bloquear parcialmente o totalmente los ajustes del panel mediante la introducción de un **código especial**.
- La unidad de refrigeración de la antorcha es controlada por el panel de control.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras que son preestablecidas y dependientes de esta.
- Una versión con función **Doble Pulsado** está disponible.
- Kit opcional para **antorchas Push-Pull** (Art. 540060), que permite el uso de las marcas más comunes de antorchas Push-Pull.

INVERTER PRO MIG 566 PULSED

	Modelo Typ	INVERTER PRO MIG 466 PULSED			INVERTER PRO MIG 566 PULSED		
	Código Best.Nr.	S00313			S00315		
	Código Best.Nr.	S00313.A13 (DOUBLE PULSE)			S00315.A13 (DOUBLE PULSE)		
	Alimentación Netzanschlussspannung	3x400V 50-60Hz					
	Potenzia absorbida Leistungsaufnahme	40% 16,6kVA	60% 13,8kVA	100% 12,4kVA	40% 26kVA	60% 22kVA	100% 20,5kVA
		MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
	Corriente de soldadura Schweißstrom	10 ÷ 380 A	10 ÷ 380 A	10 ÷ 330 A	10 ÷ 520 A	10 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
	Factor de servicio Einschaltdauer	40% 60% 100% 380A 340A 310A	40% 60% 100% 380A 340A 310A	40% 60% 100% 330A 300A 260A	40% 60% 100% 500A 470A 440A	40% 60% 100% 500A 460A 440A	40% 60% 100% 500A 460A 440A
	Regulación continua Stufenlose Regulierung	ELECTRONIC					
	Hilo a utilizar Geeigneter Draht	Ø 0,9/1/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 1,2/1,6 Cored 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) mm			Ø 0,9/1/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 1,2/1,6 Cored 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) mm		
	Bobina hilo, máx. Drahtrolle, Max	Ø 300 mm 15 kg			Ø 300 mm 15 kg		
	Electrodos Elektroden	Ø 2 – 6 mm			Ø 2 – 6 mm		
	Nivel de protección Schutzgrad	IP 23					
	Normas de fabricación Hergestellt nach den Normen	EN 60974-1 EN 60974-10 Cl. A  					
	Dimensiones Abmessungen	780x1210x1630 h mm					
	Peso Gewicht	130 kg			134 kg		

Dimensiones y peso de la máquina completa - Abmessungen und Gewicht des Gesamtgeräts

Dreiphasige synergetische Inverter-Stromquellen zum MIG-MAG-Schweißen und „Multiprozess“ (MIG WIG MMA) mit gepulstem Strom.

Lieferung **komplett mit:**

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen mit Durchmesser 40 mm, vorbereitet für Wasserkühlung,
- 5 Litern-Brennerkühlaggregat.
- Transportgestell mit Aufnahme von zwei Gasflaschen sowie mit einem Werkzeugkasten.

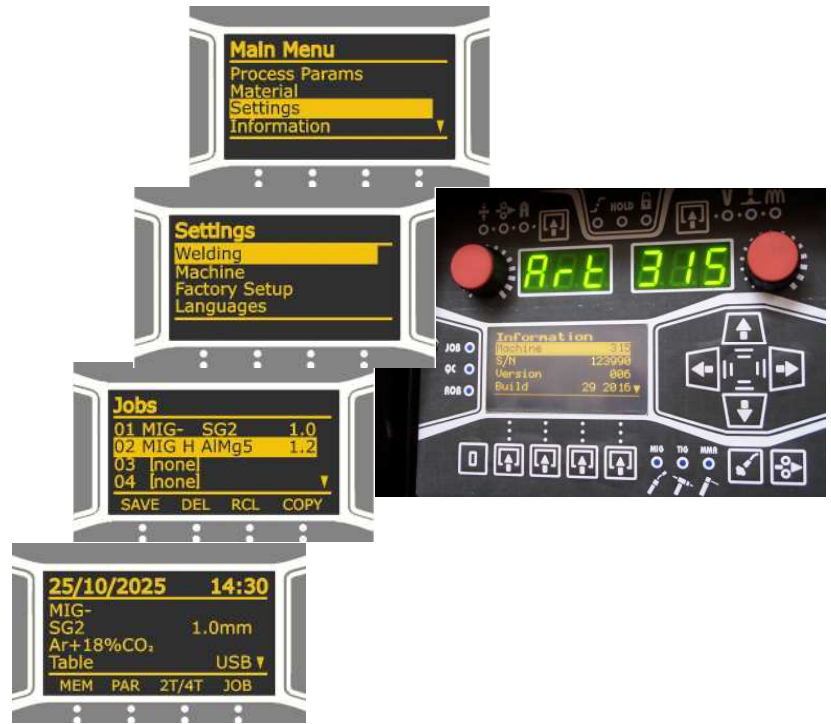
HAUPTMERKMALE

- Hervorragende **Bogenstabilität** mit niedriger Stromstärke.
- **Zahlreiche HD-Programme (Hohe Abschmelzleistung)** für verschiedene Materialien und Drahtdurchmesser, welche die Drahtgeschwindigkeit bei gleichbleibender (konstanter) Spannung erhöhen, was die Schweißgeschwindigkeit (bis zu 30%) sowie die Produktivität steigert.
- **MIG-ROOT-Schweißprozess** mit Ermöglichung von Wurzellagen, bei welchen normalerweise das WIG-Schweißen verwendet wird, denn mit Hilfe dieses Prozesses sind wie beim WIG-Prozess Schweißungen hoher Qualität sowie guter Einbrandtiefe bei einer höheren Geschwindigkeit und Produktivität möglich. Es können auch Wurzellagen mit einer Lichtweite von 5 mm durchgeführt werden, auch bei **vertikaler Aufwärtsschweißung**.
- Dank der Optimierung der Kontrolle und der Bogenstabilität sind **Arbeitsgänge mit langen Stick-Outs möglich**, wenn in besonderen Lagen geschweißt werden muss (wie etwa V-shape).
- **Breite Palette von vorgeschichteten Synergiekurven** für die üblichsten Schweißbedingungen; die neuen Kurven können nachträglich im Speicher des Generators durch den RS232-Port eingefügt werden.
- Neues Kontrollpult mit **OLED-Technologie**, breitangelegtes Display für eine erleichterte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Modalitäten und Optionen für den Schweißvorgang. Es ist außerdem stets eine klare Anzeige der laufenden Schweißparameter möglich (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des verwendeten Drahtes, Schutzgas, usw.).
- Möglichkeit zur teilweisen oder vollständigen Blockierung der Einstellungen des Pultes durch Eingabe eines **speziellen Codes**.
- Die Steuerung der mitgelieferten Kühlergruppe des Schweißbrenners erfolgt per Schalterpult.
- **Synergetische Funktionsweise**, dadurch können die Schweißbedingungen durch eine einzige Variabel kontrolliert werden, da sämtliche anderen Variablen voreingestellt sind und von dieser abhängen.
- Eine Version mit **Doppelpulsschweißen** ist verfügbar.
- Kit für **Push-Pull-Schweißbrenner** (Art. 540060) als Option mit Verwendungsmöglichkeit der gängigsten Push-Pull-Schweißbrenner.

INVERTER PRO MIG 466 & PRO MIG 566 PULSED

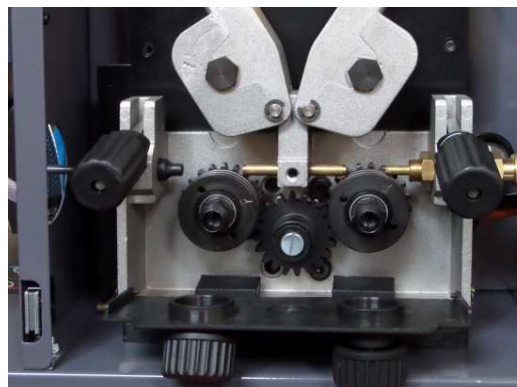
El nuevo alimentador de hilo **WF 440 DIGITAL** está equipado con:

- Panel de control con **tecnología OLED** con su gran pantalla que permite al operador seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También le permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (tipo de proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, etc.) Se encuentran disponibles seis idiomas estándar.
- Grupo arrastrahilo de aluminio con de 4 rodillos de diámetro 40 mm.
- Barras antivuelco para las instalaciones en sitio.
- La conexión del generador-alimentador hilo está equipada con protección anti-rasga.
- Protección del motor para evitar el contacto con las partes calientes.



Merkmale des neuen Drahtvorschub-Geräts **WF 440 DIGITAL**:

- Kontrollpult mit **OLED-Technologie**: breites Display für eine erleichterte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Modalitäten und Optionen für den Schweißvorgang. Es ist außerdem stets eine klare Anzeige der laufenden Schweißparameter möglich (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des verwendeten Drahtes, Schutzgas, usw.). Menü in sechs Sprachen.
- Aluminium-Drahtvorschubgruppe auf 4 Rollen mit Durchmesser 40 mm.
- Überrollbügel für Installationen auf der Baustelle.
- Die Verbindung Stromquelle-Drahtvorschubgerät verfügt über einen Reißschutz.
- Motorschutz zur Kontaktvermeidung mit den überhitzten Teilen.



FUNCIONES Y PROGRAMAS - PROGRAMME UND FUNKTIONEN



DOBLE PULSADO - DOPPELPULS

La función de **DOBLE PULSADO**, opcional, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares, tales como la vertical ascendente.

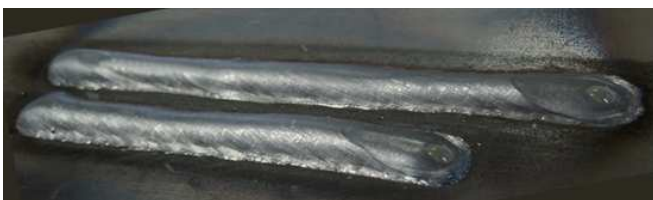
Die Funktion **DOPPELPULS** ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen, wie etwa bei vertikalen Nähten von unten nach oben.



PULSADO - PULS

La función **PULSADO**, de serie, puede soldar sin chapoteos y, como consecuencia, de obtener un excelente resultado estético.

Die Funktion **PULS** (Serienmäßig mitgeliefert) ermöglicht ein spritzfreies Schweißen und dementsprechend eine hervorragende ästhetische Wirkung.



**CON Y SIN ALTO DEPÓSITO
MIT UND OHNE HOHER ABSCHMELZLEISTUNG**

Gracias a los **14 programas sinérgicos de alto depósito HD**, se puede aumentar la velocidad del hilo a la misma tensión (que permanece constante), lo que le permite obtener una velocidad de soldadura más alta (hasta 30%) y el aumento de la productividad.

Dank der **14 Synergie-Programme HD (mit hoher Abschmelzleistung)** kann man die Drahtgeschwindigkeit bei gleichbleibender (konstanter) Spannung erhöhen, was die Schweißgeschwindigkeit (bis zu 30%) sowie die Produktivität steigert.



**MIG ROOT
VISTA ANTERIOR
VORDERANSICHT**



**MIG ROOT
VISTA POSTERIOR
HINTERANSICHT**

El proceso de soldadura **MIG ROOT** (n. 5 programas memorizados) permite ejecutar pasadas de raíz donde normalmente se utiliza la soldadura TIG, de hecho, este proceso permite obtener soldaduras de excelente calidad y una buena penetración, comparables a los alcanzados en TIG, pero caracterizada por una mayor velocidad y productividad. Se pueden hacer soldaduras a la raíz con 5 mm de luz incluso en vertical descendente.

MIG-ROOT-Schweißprozess (5 gespeicherte Programmen) mit Ermöglichung von Wurzellagen, bei welchen normalerweise die WIG-Schweißung verwendet wird, denn mit Hilfe dieses Prozesses sind wie beim WIG-Prozess Schweißungen hoher Qualität sowie guter Einbrandtiefe bei einer höheren Geschwindigkeit und Produktivität möglich. Es können auch Wurzellagen mit einer Lichtweite von 5 mm durchgeführt werden, auch beim senkrechten Schweißen von oben nach unten.



La optimización del control y la estabilidad del arco **permite trabajar con largos stick-out** cuando se necesita soldar en lugares específicos (por ejemplo en V-shape).

Dank der Optimierung der Kontrolle und der Bogenstabilität sind **Arbeitsgänge mit langen Stick-Outs möglich**, wenn in besonderen Lagen geschweißt werden muss (wie etwa V-shape).



Posibilidad de bloquear parcialmente o totalmente los ajustes del panel mediante la introducción de un **código especial**.

Möglichkeit zur teilweisen oder vollständigen Blockierung der Einstellungen des Pultes durch Eingabe eines **speziellen Codes**.

ACCESORIOS



535011
Antorcha M 15 de 3 m
M 15 Brenner, 3 m

535012
Antorcha M 15 de 4 m
M 15 Brenner, 4 m

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2010 - 2020



535013
Antorcha M 25 de 3 m
M 25 Brenner, 3 m

535014
Antorcha M 25 de 4 m
M 25 Brenner, 4 m

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2010 - 2020 - 3020

535034
Antorcha M 25 de 5 m
M 25 Brenner, 5m

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2020 - 3020



535015
Antorcha M 36 de 3 m
M 36 Brenner, 3 m

535016
Antorcha M 36 de 4 m
M 36 Brenner, 4 m

535035
Antorcha M 36 de 5 m
M 36 Brenner, 5 m

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 4020 - PRO MIG 426



535019
Antorcha MB 501D 3 m,
predispuesta para la refrigeración
a agua
Brenner MB 501D, 3 m, vorbereitet
für Wasserkühlung.

535020
Antorcha MB 501D 4 m,
predispuesta para la
refrigeración a agua -
Brenner MB 501D, 4 m,
vorbereit für Wasserkühlung.

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 3020 - 4020 - PRO MIG 426
PRO MIG 466 - 566 PULSED



535030
Antorcha MIG 500A, 3,5 m,
predispuesta para la
refrigeración a agua
Brenner MIG 500A, 3,5 m,
vorbereit für Wasserkühlung.

535031
Antorcha MIG 500A, doble UP-
DOWN, 3,5 m, predispuesta
para la refrigeración a agua
Brenner MIG 500A, Doppel UP-
DOWN, 3,5 m, vorbereitet für
Wasserkühlung.

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO PRO MIG 466 - 566 PULSED



535718
Antorcha ABITIG 26, 4 m -
Brenner ABITIG 26, 4 m

ZUBEHÖR



580004
Carro de transporte
Fahrwagen

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2010



580007
Carro de transporte
Fahrwagen

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2020 - 3020 - 4020



560102 - CU56H
Unidad de refrigeración
Wasserkühleinheit

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 3020 - 4020 - PRO MIG 426
PRO MIG 466 - 566 PULSED



S01705A.10
Accesorios para soldadura a
electrodo con 3+2 m de cables
de 25 mm² (TEXAS 25)
Zubehörset für das
Elektrodenschweißen mit 3+2
m Kabel 25 mm² (TEXAS 25)

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2010



S01705A.11
Accesorios para soldadura a
electrodo con 3+2 m de cables
de 25 mm² (TEXAS 50)
Zubehörset für das
Elektrodenschweißen mit 3+2
m Kabel 25 mm² (TEXAS 50)

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2020



S01704A.10
Accesorios para soldadura a
electrodo con 5+3,5 m de cables
de 35 mm² (TEXAS 50)
Zubehörset für das
Elektrodenschweißen mit 5+3,5
m Kabel 35 mm² (TEXAS 50)

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 3020 -4020
PRO MIG 426



S01706A.10
Accesorios para soldadura a
electrodo con 5+3,5 m de
cables de 50 mm² (TEXAS 70)
Zubehörset für das
Elektrodenschweißen mit 5+3,5
m Kabel 50 mm² (TEXAS 70)

Sólo para art. - Nur für Art.
PRO MIG 466 - 566 PULSED



530347
Prolongación para soldadura TIG
Verlängerungskabel für WIG-
Schweißen.

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO PRO-MIG 426
PRO MIG 466 - 566 PULSED



540060
Kit interfaz para antorchas Push-Pull
Anschlusssatz für Push-Pull Brenner.

Sólo para art. - Nur für Art.
PRO MIG 466 - 566 PULSED

ACCESORIOS



309269
Mascarilla con filtro con atenuación automática (DIN 9-13)
Maske mit selbstverdunkelndem Flüssigkristallfilter (9-13 DIN).



309073
Mascarilla con filtro con atenuación automática (DIN 9-13)
Maske mit selbstverdunkelndem Flüssigkristallfilter (9-13 DIN).



357502
Fluxómetro 2 manómetros para bombonas recargables
Druckminderer mit 2 Manometern für nachfüllbare Flaschen.



384024
Adaptador para Bobina Ø 300 de 15 kg
Adapter für Spulen von Ø 300 und 15 kg

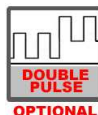


309489
Spray antiadhesivo
Antihafspray



540180
Upgrade doble nivel MIG (doble pulsado)
MIG Zweiertschaltung (Doppelimpulsbetrieb)
Upgrade

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2010



540181
Upgrade doble nivel MIG (doble pulsado)
MIG Zweiertschaltung (Doppelimpulsbetrieb)
Upgrade

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO HI-MIG 2020 - 3020 - 4020
COMBO PRO MIG 426



540011
Kit para hilos Al de Ø 0,8 - 1 y antorcha de 3 m (Grafito)
Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und 3 m lang-Brenner (Graphit).

540014
Kit para hilos Al de Ø 1,2 - 1,6 y antorcha de 3 m (Grafito)
Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und 3 m lang-Brenner (Graphit).



540012
Kit para hilos Al de Ø 1 - 1,2 y antorcha de 3,5 m (Grafito)
Aluminiumset für Drähte Ø 1 - 1,2 und 3,5 m lang-Brenner (Graphit).

540013
Kit para hilos Al de Ø 1,2 - 1,6 y antorcha de 3,5 m (Grafito)
Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und 3,5 m lang-Brenner (Graphit).

Sólo para art. - Nur für Art.
PRO MIG 466 - 566 PULSED



530337

Alargue de conexión 5 m con cable de cobre Ø 50 mm²
Verlängerungskabel, Länge 5 m mit Kupferkabel Ø 50 mm²

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO PRO MIG 426

530338 -

Alargue de conexión 10 m con cable de cobre Ø 50 mm²
Verlängerungskabel, Länge 10 m mit Kupferkabel Ø 50 mm²



530355

Alargue de conexión 2 m con cable de cobre Ø 70 mm² con predisposición para la refrigeración por agua.
Verlängerungskabel, Länge 2 m mit Kupferkabel Ø 70 mm² vorbereitet für die Wasserkühlung.

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO PRO MIG 426
PRO MIG 466 PULSED
PRO MIG 566 PULSED



530360

Alargue de conexión 5 m con cable de cobre Ø 70 mm² con predisposición para la refrigeración por agua.
Verlängerungskabel, Länge 5 m mit Kupferkabel Ø 70 mm² vorbereitet für die Wasserkühlung.

Sólo para art. - Nur für Art.
COMBO PRO MIG 426
PRO MIG 466 PULSED

530361

Alargue de conexión 10 m con cable de cobre Ø 70 mm² con predisposición para la refrigeración por agua.
Verlängerungskabel, Länge 10 m mit Kupferkabel Ø 70 mm² vorbereitet für die Wasserkühlung.



530340

Alargue de conexión 5 m con cable de cobre Ø 95 mm² con predisposición para la refrigeración por agua -
Verlängerungskabel, Länge 5 m mit Kupferkabel Ø 95 mm² vorbereitet für die Wasserkühlung.

Sólo para art. - Nur für Art.
PRO MIG 566 PULSED

530341

Alargue de conexión 10 m con cable de cobre Ø 95 mm² con predisposición para la refrigeración por agua -
Verlängerungskabel, Länge 10 m mit Kupferkabel Ø 95 mm² vorbereitet für die Wasserkühlung.



540102

El kit **INOX FAST CLEAN** consiste en:

- una tira PLACE (40 mm de alto y 25 m de largo), lista para usar, impregnada de una solución específica para el decapado de soldaduras TIG / MIG en acero inoxidable, que se coloca directamente sobre la soldadura para limpiar y se deja actuar unos minutos,
- un paquete de toallitas LIMPIAS con producto neutralizante para acero inoxidable, que se utilizará al final de las operaciones de decapado para eliminar los residuos de ácido liberados por la tira PLACE.

Das **INOX FAST CLEAN** Kit beinhaltet:

- einen gebrauchsfertigen Streifen PLACE (40 mm hoch und 25 m lang), der in einer spezifischen Lösung für das Beizen von WIG/MIG-Schweißnähten auf Edelstahl getränkt wird. Den Streifen auf die zu reinigende Schweißnaht aufkleben und einige Minuten warten;
- eine Packung von CLEAN Tüchern mit Neutralisierungsmittel für Edelstahl, die nach dem Beizen verwendet werden, um die von den PLACE-Streifen freigesetzten Säurerückstände zu entfernen.



L'attenzione per l'ambiente è un aspetto che la Elettro c.f. considera di particolare importanza, in sintonia con quello che ormai da anni è il trend mondiale che mira ad una ricerca e sviluppo ecosostenibili. Questa filosofia si riflette nello sviluppo di apparecchiature orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale. Tra le varie soluzioni adottate per il raggiungimento di tale scopo, si possono citare la funzione Energy Saver disponibile su alcuni articoli, che attiva ventilatori e/o pompe del liquido di raffreddamento solo se necessario, la riduzione delle emissioni elettromagnetiche derivante dall'utilizzo di torce con innesco senza alta frequenza e lo sviluppo di generatori con consumi di energia ridotti.

Nei modelli contraddistinti dal logo Power Factor Correction si è poi eliminata o ridotta la distorsione armonica, attraverso l'adozione di dispositivi elettronici, come risposta alla normativa europea IEC/EN 61000-3-12 che ne regola i livelli massimi relativi alle apparecchiature elettriche ed elettroniche direttamente connesse alla rete pubblica di distribuzione in bassa tensione.

Il logo Greentech identifica i generatori che presentano una o più delle caratteristiche sopra citate.

Respect for the environment is an aspect that Elettro c.f. holds as preeminent, in keeping with what has been the world trend for years in aiming for eco-sustainable research and development. This philosophy reflects in the development of equipment aimed at energy savings and low environmental impact.

The various solutions that have been adopted to achieve this goal include the function "Energy Saver", available in some items, that only switches on fans and/or cooling liquid pumps if necessary, the reduction in electromagnetic emissions, deriving from the use of torches with ignition without high frequency, and the development of power sources with low power consumption.

For the models identified by the logo Power Factor Correction harmonic distortion was eliminated or reduced through the use of electronic devices, in response to European regulation IEC/EN 61000-3-12 which governs the maximum levels of electric and electronic devices connected directly to the public low voltage power lines. The logo Greentech identifies power sources that feature one or more of the aforementioned characteristics.



Questo logo, posto sui generatori Elettro c.f., indica l'adeguamento alla normativa IEC/EN 61000-3-12 tramite i dispositivi PFC.

This logo, placed on Elettro c.f. power sources, indicates their adaptation to the IEC/EN 61000-3-12 standard by means of the PFC devices.

Dieses Logo, auf dem Elettro c.f. Stromquelle, zeigt die Anpassung an den IEC / EN 61000-3-12 Regel durch die Vorrichtung PFC an.

Este logotipo presente en los generadores Elettro c.f. indica la adecuación a la normativa IEC/EN 61000-3-12 mediante los dispositivos PFC.

Die Beachtung der Umwelt ist ein Aspekt, den die Elettro c.f. im Einklang mit dem bereits langjährigen weltweiten Trend, der auf umweltfreundliche Forschung und Entwicklung zielt, als besonders wichtig erachtet. Diese Philosophie spiegelt sich in der Entwicklung der Geräte wider, die auf die Energieersparnis und eine niedrige Umweltbelastung orientiert ist. Unter den verschiedenen, für den Erhalt dieses Ziels angewendeten Lösungen können die Funktion Energy Saver, die auf einigen Artikeln verfügbar ist, welche die Ventilatoren und/oder Kühlflüssigkeitspumpen nur bei Bedarf aktiviert, die Reduzierung der elektromagnetischen Emissionen durch die Verwendung von Schneidbrennern mit Zündung ohne Hochfrequenz und die Entwicklung von Generatoren mit reduziertem Energieverbrauch genannt werden.


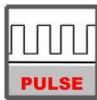
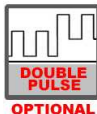











Bei den mit dem Logo (Power Factor Correction) gekennzeichneten Modellen wurde dann der Klirrfaktor durch die Verwendung von elektronischen Geräten als Antwort auf die europäische Norm IEC/EN 61000-3-12 beseitigt oder reduziert, die die Oberschwingungsströme der elektrischen und elektronischen Geräte regelt, welche direkt mit dem öffentlichen Niederspannungsnetz verbunden sind.

Das Greentech-Logo identifiziert Stromquellen, die eine oder mehrere der oben genannten Merkmale haben.

La atención por el medioambiente es un aspecto que la empresa Elettro c.f. considera de especial importancia, en sintonía con la tendencia mundial que, ya desde hace años, apunta hacia una investigación y un desarrollo ecosostenibles. Esta filosofía se refleja en el desarrollo de aparatos orientados al ahorro energético y a un impacto medioambiental bajo. Entre las diferentes soluciones adoptadas para lograr dicho objetivo, se pueden citar la función Energy Saver disponible en algunos artículos, que activa ventiladores y/o bombas del líquido de enfriamiento solo cuando es necesario, la reducción de las emisiones electromagnéticas derivadas del uso de sopletes con cebado sin alta frecuencia y el desarrollo de generadores con consumos de energía reducidos.

En los modelos con el logotipo Power Factor Correction se ha eliminado o reducido la distorsión armónica, a través de la adopción de dispositivos electrónicos, como respuesta a la normativa europea IEC/EN 61000-3-12 que reglamenta los niveles máximos correspondientes a los aparatos eléctricos y electrónicos directamente conectados a la red pública de distribución a baja tensión.

El logotipo Greentech identifica los generadores que presentan una o varias de las características más arriba mencionadas.

	CONTROL SINÉRGICO SYNERGISCHE STEUERUNG
	FUNCION PULSADO FUNKTION PULS
	FUNCION DOBLE PULSADO FUNKTION DOPPELPULS
	CON ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS VORSCHUBEINHEIT FÜR 4 ROLLEN
	PROGRAMAS DE ALTO DEPÓSITO PROGRAMME HD (MIT HOHER ABSCHMELZLEISTUNG)
	PROCESO DE SOLDADURA MIG ROOTM MIG-ROOT-SCHWEISSPROZESS
	POSIBILIDAD DE SOLDAR ALUMINIO MÖGLICHKEIT ZUM SCHWEISSEN ALUMINIUM
	POSIBILIDAD DE SOLDAR ACERO INOXIDABLE MÖGLICHKEIT ZUM SCHWEISSEN ROSTFREIER STAHL
	POSIBILIDAD DE SOLDADURA FUERTE MÖGLICHKEIT ZUM LOETSCHWEISSEN
	POSIBILIDAD DE SOLDADURA CON O SIN USO DE GAS (ALAMBRE TUBULAR) MÖGLICHKEIT ZUM SCHWEISSEN MIT ODER OHNE SCHUTZGAS (FÜLLDRAHT)
	POSIBILIDAD DE ACTIVAR CONTRASEÑA DE SEGURIDAD MÖGLICHKEIT, ZUR SICHERHEIT, EIN PASSWORT ZU AKTIVIEREN
	CONECTABLE A MOTOGENERADORES ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR
	PANTALLA LCD LCD-DISPLAY
	INTERFACE GRAFICA CON PANTALLA 4,3" A COLOR ALTA RESOLUCIÓN. GRAFISCHE BENUTZERSCHNITTSTELLE MIT 4,3" HOCHAUFLÖSENDEM FARBDISPLAY

LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS GENERALES Y EN NUESTRO SITIO
SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE

www.elettrocf.com



Nos reservamos de llevar a cabo modificaciones - Änderungen vorbehalten
La reproducción, total o parcial, de este catálogo queda prohibida, sin autorización expresa y por escrito de Elettro c.f.
Reproduktion und Teilreproduktion von diesem Katalog sind, ohne die Vollmacht von Elettro c.f., verboten.



NUESTROS VIDEOS - UNSERE VIDEOS



www.elettrocf.com
www.youtube.com/user/ElettroCF




elettro[®]
CF
 WELDING & CUTTING SYSTEMS

Elettro c.f. S.r.l.
 Via Miglioli n° 24
 40024 Castel S. Pietro T. (BO) - Italia
 Tel. +39051941453 - Fax +39051944602
elettrocf@elettrocf.com - www.elettrocf.com